



# FILTROS DESFANGADORES MAGNETICOS

## 188 Filtro desfangador magnetico compacto I-Mag

### INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, USO Y MANTENIMIENTO



#### ATENCIÓN. CAMPO MAGNÉTICO

No acercar el imán a marcapasos, dispositivos electrosanitarios o equipos electrónicos en general, tarjetas magnéticas, etc., ya que podría dañarlos o interferir con su funcionamiento.



#### ATENCIÓN. FLUIDO A ALTA TEMPERATURA

Riesgo quemaduras. Antes de las operaciones de instalación y mantenimiento comprobar que el agua del circuito esté a temperatura ambiente.

#### DATOS TÉCNICOS

Imán: neodimio (12000G)

Grado de filtración del cartucho de acero inoxidable: 800  $\mu$ m

Fluidos compatibles: agua; agua + glicol 50% máx.

Presión máx.: 3 bar

Caudal máx.: 1,5 m<sup>3</sup>/h

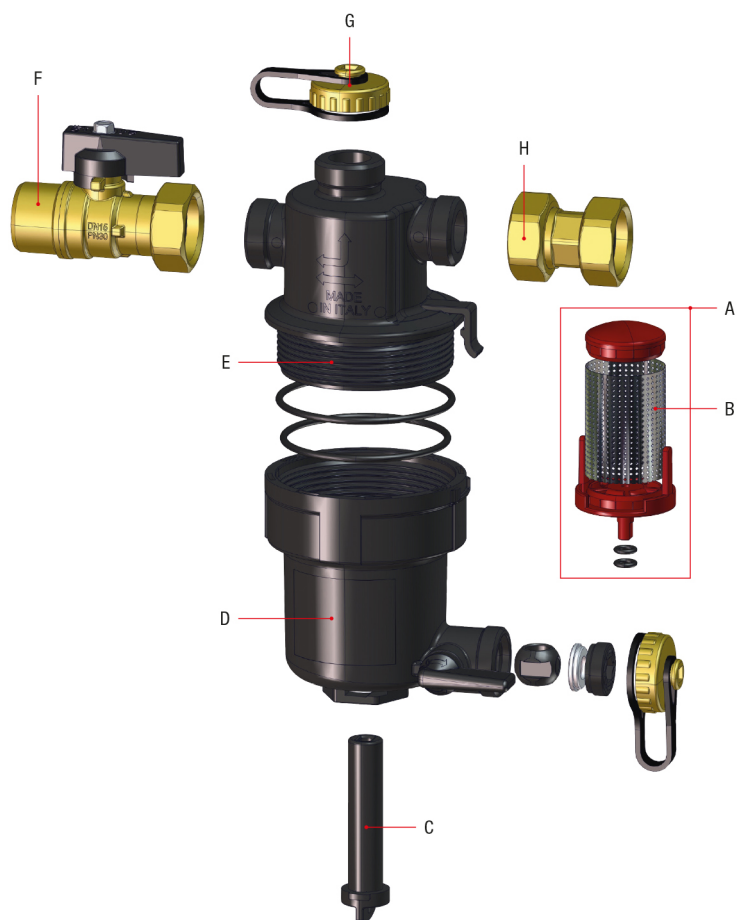
Temperaturas: 0 - 90°C

Conexiones: 3/4" M x 3/4" H

#### DESCRIPCIÓN



## FILTROS DESFANGADORES MAGNETICOS

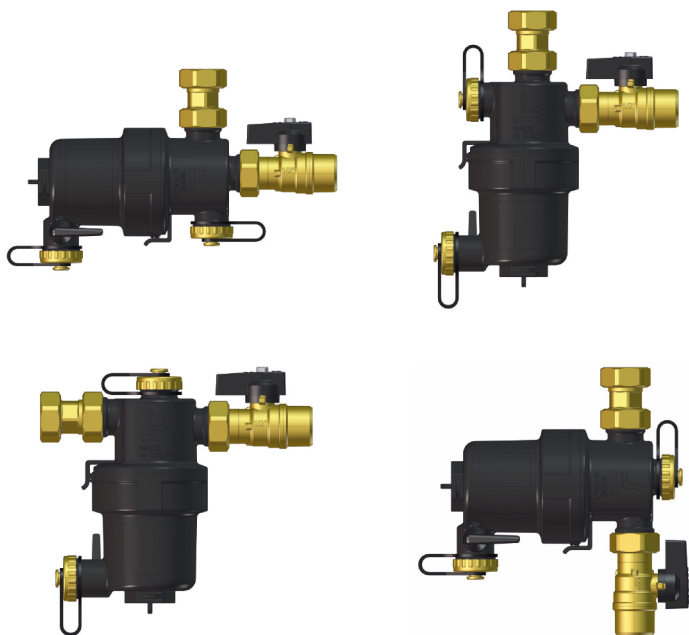


- A - Elemento filtrante
- B - Malla de acero
- C - Imán
- D - Vaso
- E - Cuerpo con conexiones roscadas con doble junta tórica estanca
- F - Válvula de interceptación (conexión lado circuito de calefacción)
- G - Tapón
- H - Racor giratorio (conexión lado caldera)

### POSICIONES DE MONTAJE



# FILTROS DESFANGADORES MAGNETICOS



I-MAG se puede montar en posición horizontal o vertical gracias al racor en T y al diseño especial. El único desfangador que siempre permite con gran facilidad una filtración y una limpieza perfectas en cualquier posición.

## INDICACIONES DE INSTALACIÓN

- El filtro desfangador se debe instalar en lo posible sobre el tubo de retorno del generador.
- Para aflojar y desenroscar el vaso en caso de mantenimiento extraordinario, ayudarse con una llave de 29mm.
- Realizar la limpieza ordinaria un mes después de la primera instalación. En lo sucesivo, realizar la limpieza ordinaria dos veces durante la temporada de uso. Para ello, quitar el imán girándolo 90° en el sentido de apertura indicado por la flecha (sentido horario) y abrir el desagüe unos segundos para hacer salir las impurezas acumuladas en la amplia cámara de decantación.

## OPERACIONES DE INSPECCIÓN, LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO



**ATENCIÓN.** Antes de cualquier operación de inspección, limpieza o mantenimiento, apagar el generador, cerrar las válvulas de interceptación aguas arriba del desfangador y esperar hasta que los componentes se hayan enfriado.

Para limpiar el dispositivo:

1. Cerrar la válvula de interceptación aguas arriba del desfangador.
2. Extraer el imán ejecutando una rotación horaria de 90°: los residuos se despegan y se depositan sobre el fondo de la cámara.
3. Desenroscar el tapón del grifo de descarga.
4. Conectar un tubo de desagüe al grifo o preparar un recipiente para la recogida.
5. Abrir el grifo de descarga girando la palanca.
6. Después de unos segundos abrir ligeramente la válvula de interceptación aguas arriba del dispositivo para permitir el lavado y la salida de los residuos.
7. Terminada la purga, cerrar la válvula de interceptación y la válvula de descarga, quitar el tubo o el recipiente de recogida, y enroscar el tapón inferior.
8. Poner el elemento magnético en su alojamiento girándolo 90° en sentido antihorario y abrir la válvula de interceptación.



## FILTROS DESFANGADORES MAGNETICOS

Se recomienda realizar la limpieza al menos con la siguiente frecuencia:

- 1 mes después de la primera instalación;
- en lo sucesivo, dos veces al año, durante el invierno.

En todo caso, la frecuencia de limpieza debe ser adecuada para las características de la instalación.



Cierre de la válvula de interceptación.



Desmontaje del imán (girar 90° en sentido horario)



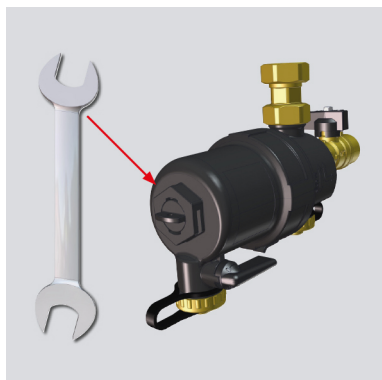
Apertura de la válvula de desagüe



## FILTROS DESFANGADORES MAGNETICOS



Después de unos segundos abrir ligeramente la válvula de interceptación aguas arriba para el lavado de las partes internas.



Para inspeccionar completamente el desfangador o para limpiar o sustituir el cartucho filtrante es posible desenroscar completamente el vaso ayudándose con una llave inglesa común CH 29. Lubricar las juntas tóricas con grasa adecuada para EPDM.

**Nota:** ANTES DE DESMONTAR Y VOLVER A MONTAR LOS COMPONENTES ES NECESARIO QUITAR EL IMÁN.