



VORMONTIERTE HEIZKREISVERTEILER AUS MESSING

930 Einzelverteiler mit Durchflussmessern

INSTALLATIONS-, BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG

Technische Daten:

Verfügbare Größen: 1"

Maximaler Betriebsdruck mit installiertem Durchflussmesser: 6 bar (Anlagen-Prüfdruck: 10 bar)

Maximaler Betriebsdruck mit installierten Rücklaufverschraubungen: 10 bar

Maximale Betriebstemperatur: 70 °C (mit Durchflussmesser), 80 °C (mit Rücklaufverschraubungen).

Gewindeanschlüsse 1": ISO 228 (entspricht DIN EN ISO 228 und BS EN ISO 228).

Abgänge: 3 bis 13 Abgänge mit Eurokonus 3/4".

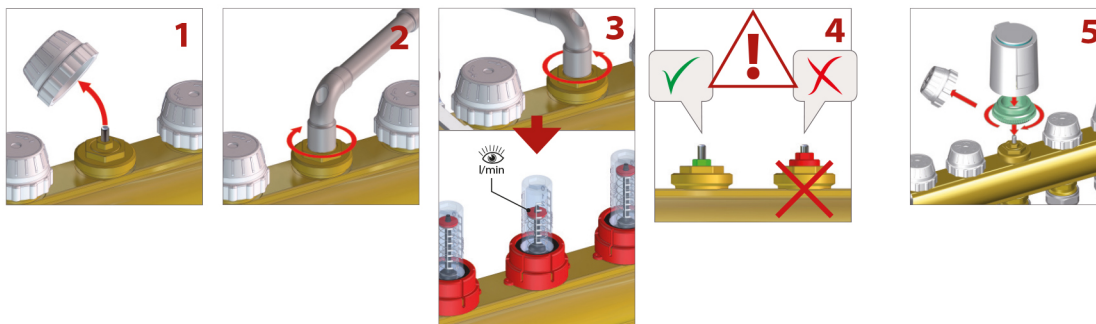
Achsabstand der Abgänge: 50 mm.

ANORDNUNG DER VORMONTIERTEN VERTEILER AUS MESSING IN METALLKÄSTEN



CODICE / CODE / CODE / CÓDIGO / TEILENUMMER / КОД	498.500.600	498.600.600	498.700.600	498.800.600	498.1000.600
L x H (mm)	500x600	600x600	700x600	800x600	1000x600
N° vie / outlet / voies / vías / Wege / ходов	3-4	5-6	7-8	9-10	11-12-13
COLLETORE / MANIFOLD / COLLECTEUR / COLECTOR / VERTEILER / КОЛЛЕКТОР	1"				
L1	353	453	553	653	803

DURCHFLUSSEINSTELLUNG



1. Entfernen Sie die Kunststoffkappe auf dem Rücklaufverteiler.
2. Das mit einem Einsatz zur Voreinstellung ausgestattete Oberteil wird normalerweise in der vollständig geöffneten Position geliefert. Jedes Oberteil mit einem 8-mm-Schlüssel durch Drehen des Einsatzes im Uhrzeigersinn schließen.
3. Zur Durchflussregelung in jedem Kreis den Einsatz im Gegenuhrzeigersinn drehen, bis am Durchflussmesser des Vorlaufverteilers der gewünschte Durchfluss abgelesen wird.
4. Der Feingewinde-Einsatz des voreinstellbaren Oberteils darf nicht aus der Fläche des Sechskantsitzes herausragen: Der Einsatz ist vollkommen offen (voller Durchfluss), wenn man ihn ausgehend von der vollständig geschlossenen Position etwa 2,5 Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn ausführen lässt.
5. Nach erfolgter Durchflusseinstellung muss das Oberteil vor Staub und Schmutz geschützt werden, indem erneut die Kunststoffkappe aufgeschraubt oder ein elektrothermischer Stellantrieb montiert wird.

EINSTELLUNG DES DURCHFLUSSMESSERS



VORMONTIERTE HEIZKREISVERTEILER AUS MESSING



- Das Oberteil mit Voreinstellung wirkt wie ein einfaches Regelventil (ON-OFF-Betrieb), wenn es in der vollständig offenen Position verwendet wird.

EINSTELLUNG DER RÜCKLAUFVERSCHRAUBUNG



- Die komplett geschlossene Rücklaufverschraubung um die im beiliegenden Diagramm angegebene Anzahl Umdrehungen öffnen. Für die Einstellung einen 6-mm-Inbusschlüssel verwenden.

EINSTELLUNGS- UND DURCHFLUSSDIAGRAMM



REGOLAZIONE (giri) - REGULATION (rpm) - RÉGLAGE (tours) - REGULACIÓN (revoluciones) - EINSTELLUNG (Umdrehungen) - Регулировка (обороты)	0.25	0.5	0.75	1	1.5	2	2.5
Kv	0.22	0.68	0.91	1.05	1.22	1.30	1.35



VORMONTIERTE HEIZKREISVERTEILER AUS MESSING

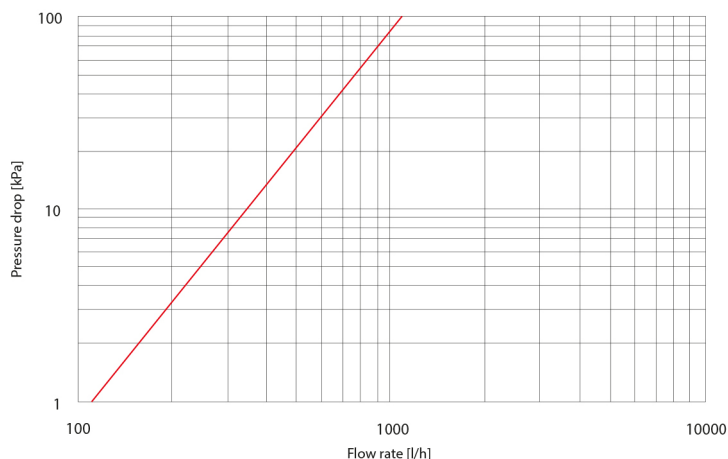
TECHNISCHE ANMERKUNG:

Bei Installation mit voreinstellbarem Oberteil darf der Durchflussmesser nicht als Abgleichventil verwendet werden. Er dient nur zur direkten und präzisen Ablesung der Durchflussmenge in jedem einzelnen Kreis. Falls man es vorzieht, die Durchflussregelung in den einzelnen Kreisen weiterhin über den Durchflussmesser vorzunehmen, ist dies auch bei einem Oberteil mit Voreinstellung möglich. Da das Oberteil stets in vollkommen geöffneter Position geliefert wird, kann der Durchflusswert geregelt werden, indem das transparente Kunststoffteil des Durchflussmesser gedreht (siehe nachfolgende Spezifikationen) und das Oberteil in der vollkommen offenen Position gelassen wird.

DIAGRAMME

- Im Folgenden sind die Volumenstrom-/Druckverlust-Diagramme der vormontierten Verteiler mit 1-Zoll-Hauptanschlüssen angegeben

Diagramm des komplett geöffneten Durchflussmessers (Vorlaufverteiler)



$K_v = 1,1 \text{ m}^3/\text{h}$

Diagramm der Rücklaufverschraubung (Vorlaufverteiler)



Regolazione (giri) Regulation (rpm) Réglage (tours) Regulación (revoluciones) Einstellung (Umdrehungen) Регулировка (обороты)	$K_v \text{ [m}^3/\text{h]}$
0,25	0,09
0,5	0,19
0,75	0,27
1	0,36
1,5	0,60
2	0,83
3	1,45
TA (open - Vollöffnung - открыто)	1,65



ITAP S.p.A. behält sich vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen des beschriebenen Produkts sowie der zugehörigen technischen Informationen und Dokumentationen vorzunehmen.

