



ЭЛЕКТРОПРИВОД И ЗОННЫЕ КРАНЫ

981 Двухходовой зонный шаровый кран с двойными сгонами

ИНСТРУКЦИИ

УСТАНОВКА СЕРВОПРИВОДА:

- 1) Выровняйте шток управления в положении управляющего соединения сервопривода.
- 2) Установите сервопривод, проталкивая его в указанном направлении.
- 3) Вставьте шпильку в отверстие.
- 4) Убедитесь, что сервопривод установлен правильно.

Сервопривод должен устанавливаться с полностью открытым клапаном.

Сервоприводы поставляются в «открытом» положении и могут быть установлены на всей серии зональных клапанов ITAP.

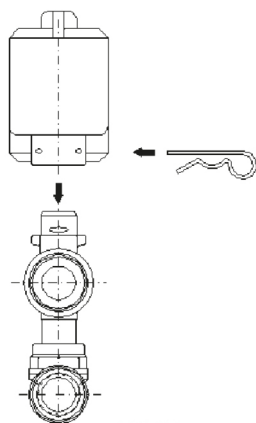
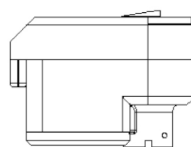
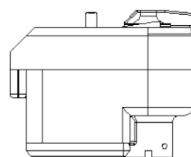


FIG. 2.1



ART. 990 230 25
ART. 990 230 50

FIG. 2.2



ART. 991 230 25
ART. 991 230 50
ART. 991 024 50

FIG. 2.3

2-ходовой зональный клапан:

Сервопривод воздействует на клапан с поворотом на 90°, переходя из открытого в закрытое положение. На рис. 3.1 показан двухходовой клапан в «открытом» положении. На рис. 3.2 клапан находится в «закрытом» положении. Шлиц для отвертки соответствует положению открытия клапана. Во избежание увеличения дифференциального давления в системах с двухходовыми зональными клапанами рекомендуется применять байпас между подающей и обратной линиями или использовать насосы с регулируемой скоростью.

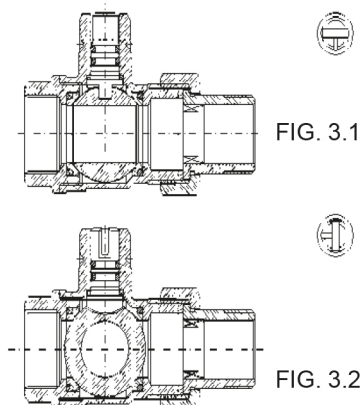
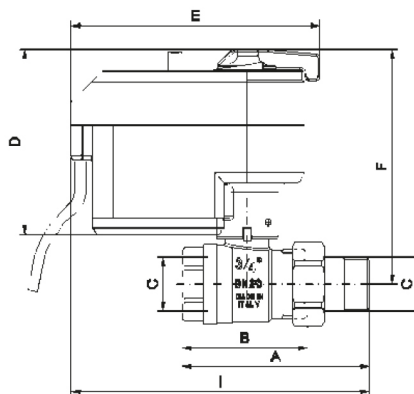
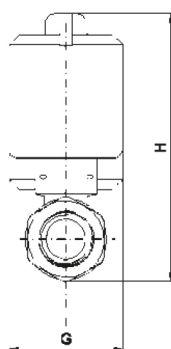


FIG. 3.1

FIG. 3.2



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	PRESSURE kg/cm ² - bar	LBS WORKING PRESSURE
3/4"	90.5	60.5	3/4"	92	120	114	55	134.5	144	16	230
1"	103	68.5	1"	92	120	118	55	143	152	16	230
1"1/4	116.5	78	1"1/4	92	120	123	55	152	160.5	16	230



ЭЛЕКТРОПРИВОД И ЗОННЫЕ КРАНЫ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

Следует категорически избегать монтажа с сервоприводом, направленным вниз.

Для установки в металлических кассетах необходимо оставить необходимое пространство над сервоприводом для маневрирования деблокирующего устройства, а также для обслуживания или замены.

Чтобы уменьшить габаритные размеры, установите отсечные клапаны, как показано на рис. 7.2 и 7.3.

Для установки в кассете артикула 986 необходимо правильно выровнять трубы с компланарным коллектором во избежание перегрузок между серводвигателем и корпусом клапана.

FIG. 7.1

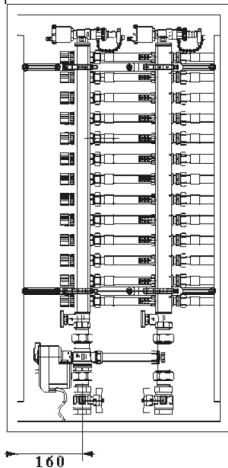


FIG. 7.2

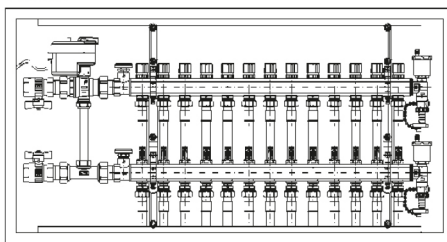
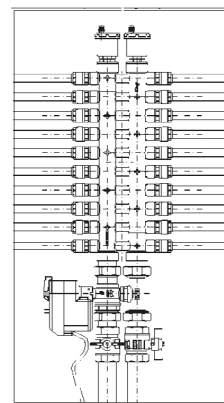


FIG. 7.3



Максимальные моменты затяжки:

3/4" = 90 Нм

1" = 130 Нм

1"1/4 = 160 Нм