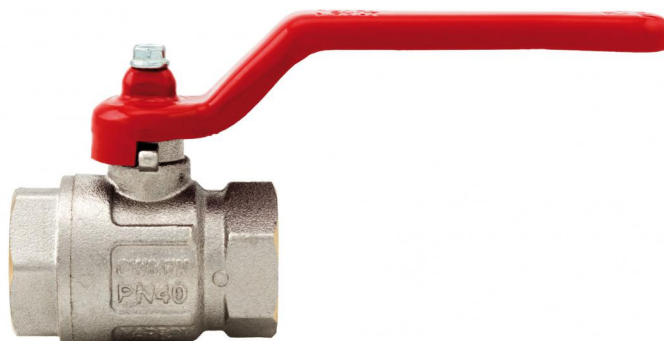


CATÁLOGO TÉCNICO

VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

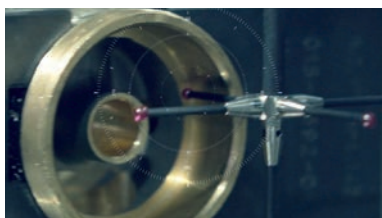
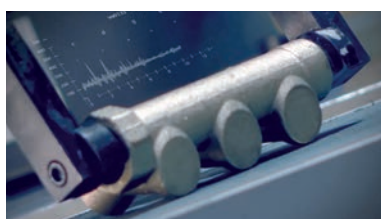


> LA EMPRESA

ITAP SpA, constituida en Lumezzane (Brescia) en 1972, es actualmente una de las empresas líderes del sector de la producción de válvulas, empalmes y colectores de distribución para sistemas sanitarios y de calefacción.

Gracias a un proceso de producción completamente automatizado, con 85 máquinas de transferencia y 55 líneas de ensamblaje, es capaz de producir 400,000 piezas al día.

La innata vocación por la innovación y por el respeto de las normativas técnicas está sostenida por una organización empresarial certificada ISO 9001. La orientación a la calidad siempre se ha considerado un factor decisivo para el logro de importantes resultados comerciales: ITAP cuenta con aprobaciones de producto emitidas por organismos certificadores de todo el mundo.



> Los productos ITAP han obtenido aprobaciones de más de 30 organismos certificadores de todo el mundo.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

090 Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	0900014	12/168
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	0900038	12/168
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0900012	12/108
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0900034	8/64
1" (DN 25)	40bar/580psi	0900100	6/48
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0900114	4/32
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	0900112	2/16
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	0900200	2/10
2"1/2 (DN 65)	18bar/261psi	0900212	1/7
3" (DN 80)	16bar/232psi	0900300	1/4
4" (DN 100)	14bar/203psi	0900400	1/2

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas hembra/hembra.

Mando palanca en acero (aluminio en las medidas 2"1/2 - 3" - 4").

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

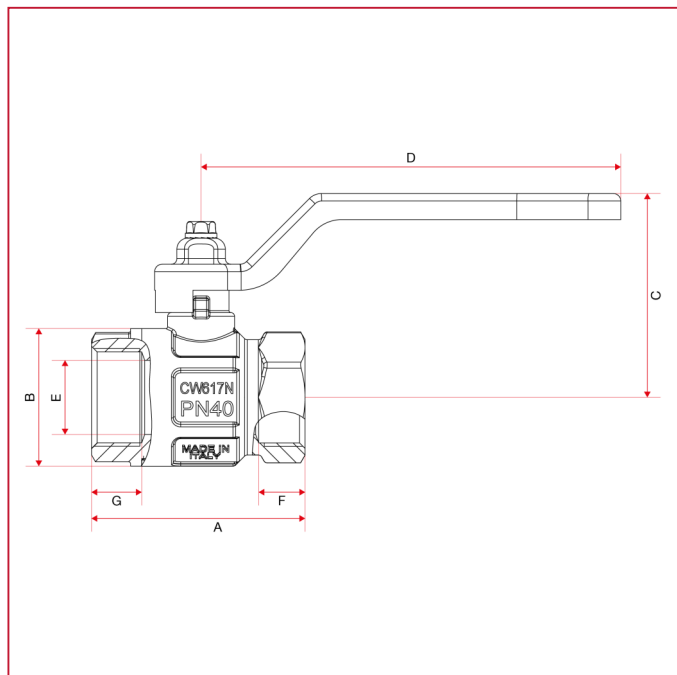
Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Disponible con rosca americana NPT en las medidas de 1/4" a 2".



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

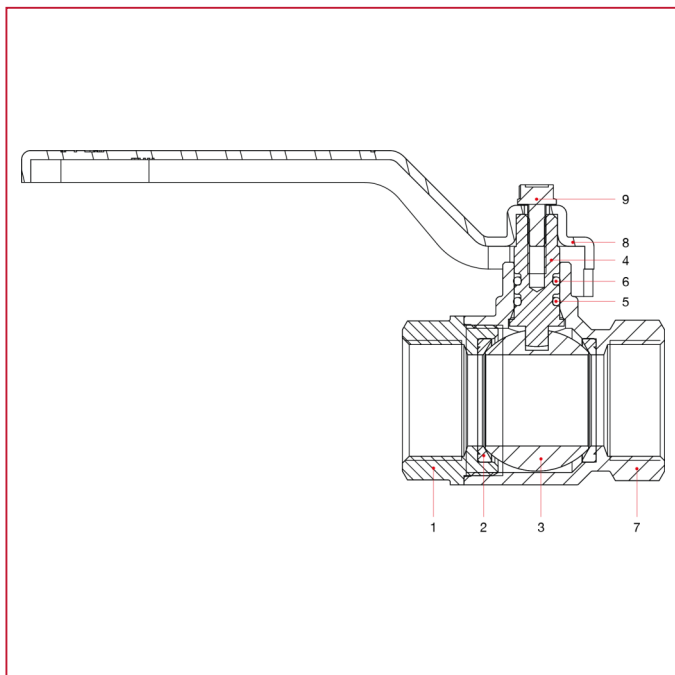


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	44,4	44,4	50,5	57,5	70	80,5	94,5	112,5	134,5	157	190
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57	70	84	109	131	164
C	37	37	41	55	59	75	81	96	115	133	149
D	80	80	80	113	113	138	138	157,8	197	250	250
E	10	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
F	10	10	12	12,5	15	17	18,5	22	24	26	30
G	10	10	12,5	13,5	15	16,5	17,5	20,5	24	26	30
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30	30	25	18	16	14
LBS - psi	725	725	725	580	580	435	435	362,5	261	232	203



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES medidas de 1/4" a 2"

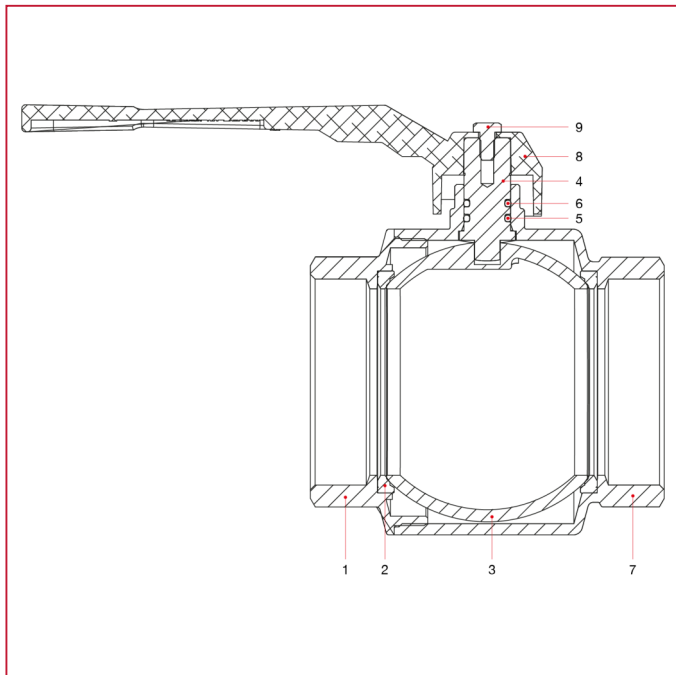


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca	1	Acero pintado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES medidas de 2"1/2 a 4"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	CB4 FF (C34) galvanizado



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosas.

Para que el estrato de sellador de rosas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

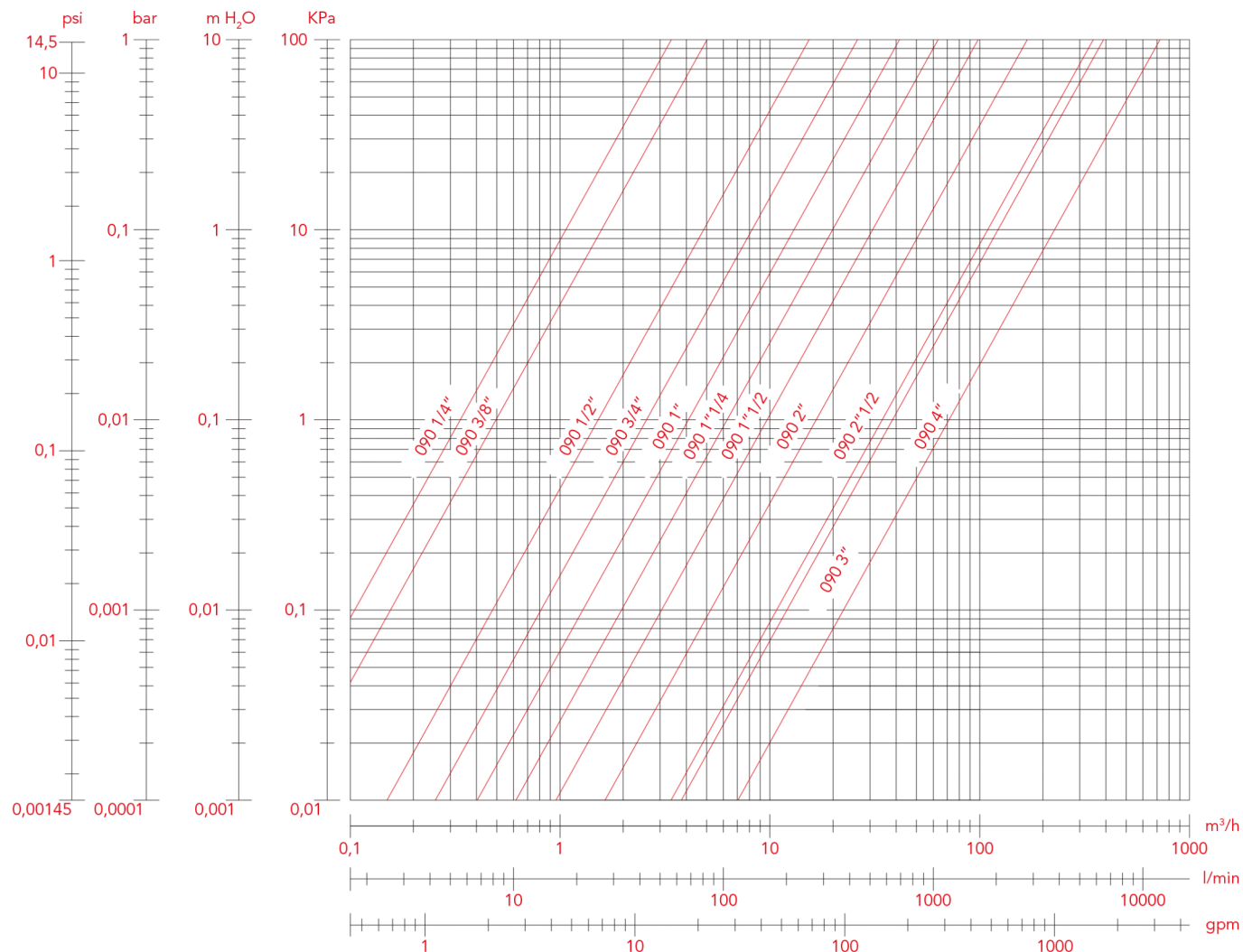
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169	348	390	725



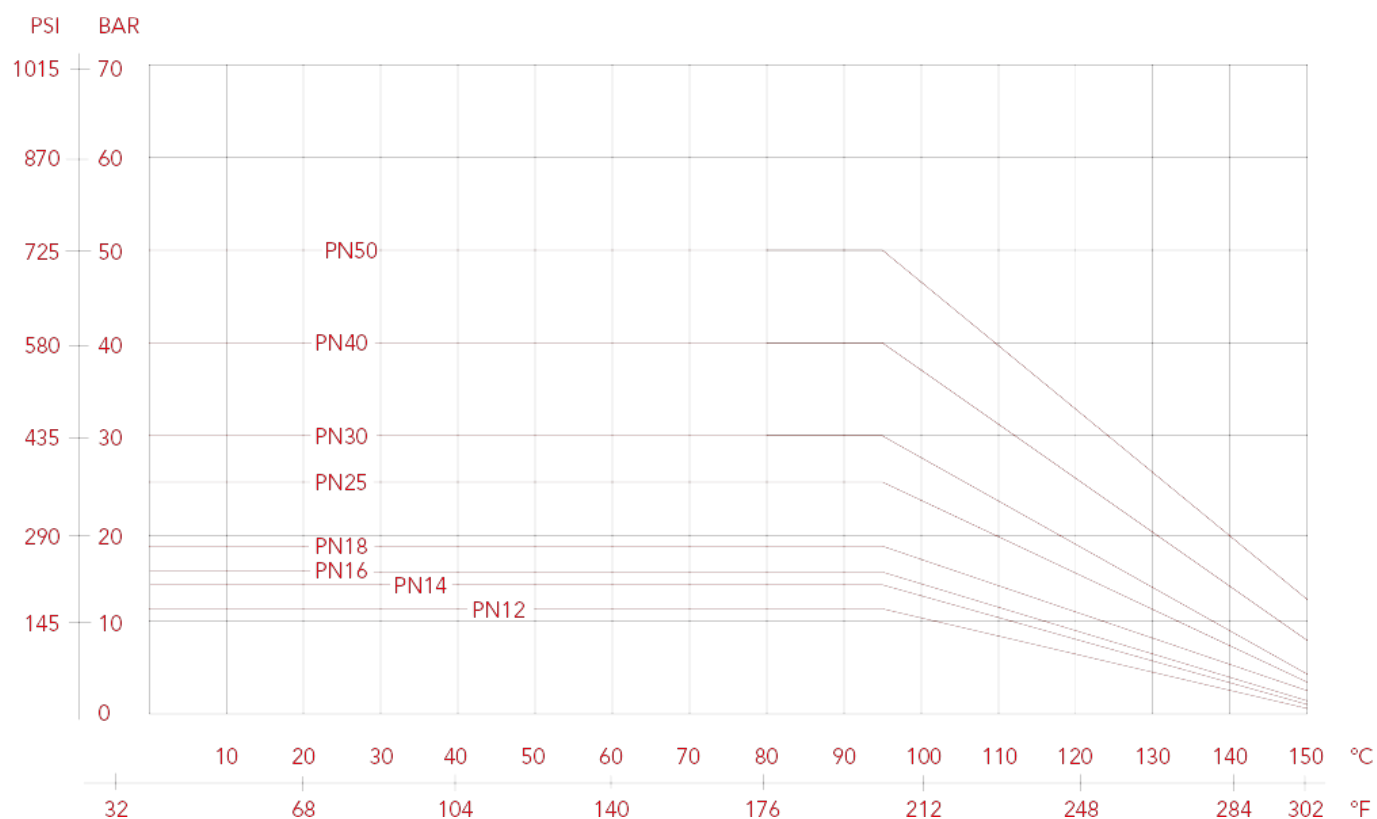


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

090N Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	0900014N	12/168
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	0900038N	12/168
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0900012N	12/108
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0900034N	8/64
1" (DN 25)	40bar/580psi	0900100N	6/48
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0900114N	4/32
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	0900112N	2/16
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	0900200N	2/10
2"1/2 (DN 65)	18bar/261psi	0900212N	1/7
3" (DN 80)	16bar/232psi	0900300N	1/4
4" (DN 100)	14bar/203psi	0900400N	1/2

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas hembra/hembra.

Mando palanca en acero (aluminio en las medidas 2"1/2 - 3" - 4").

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

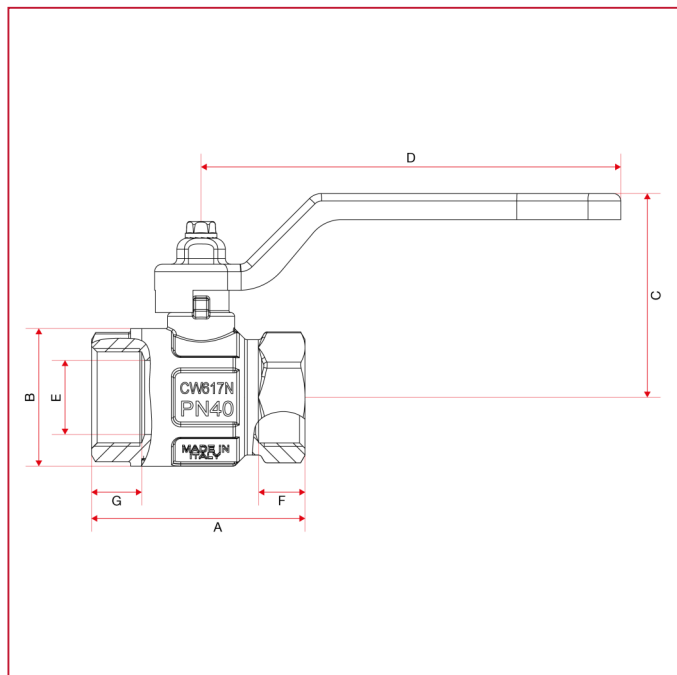
Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Disponible con rosca americana NPT en las medidas de 1/4" a 2".



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

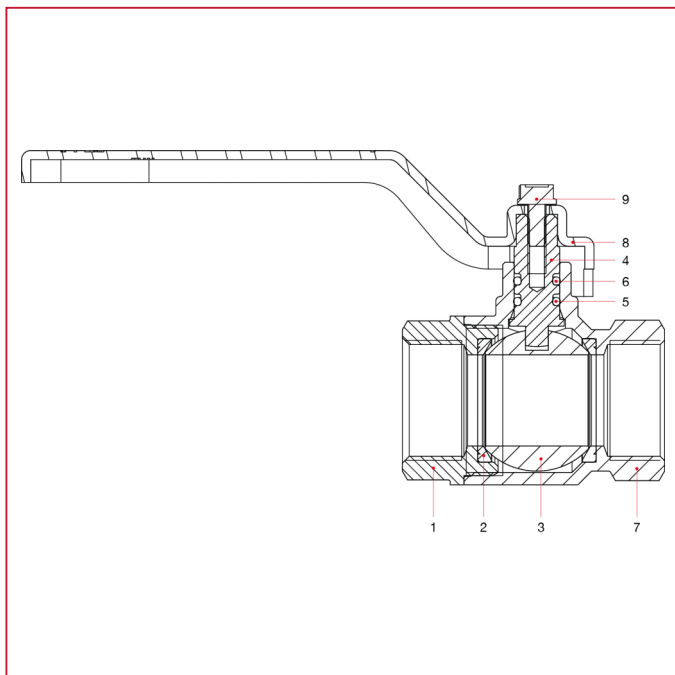


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	44,4	44,4	50,5	57,5	70	80,5	94,5	112,5	134,5	157	190
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57	70	84	109	131	164
C	37	37	41	55	59	75	81	96	115	133	149
D	80	80	80	113	113	138	138	157,8	197	250	250
E	10	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
F	10	10	12	12,5	15	17	18,5	22	24	26	30
G	10	10	12,5	13,5	15	16,5	17,5	20,5	24	26	30
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30	30	25	18	16	14
LBS - psi	725	725	725	580	580	435	435	362,5	261	232	203



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES medidas de 1/4" a 2"

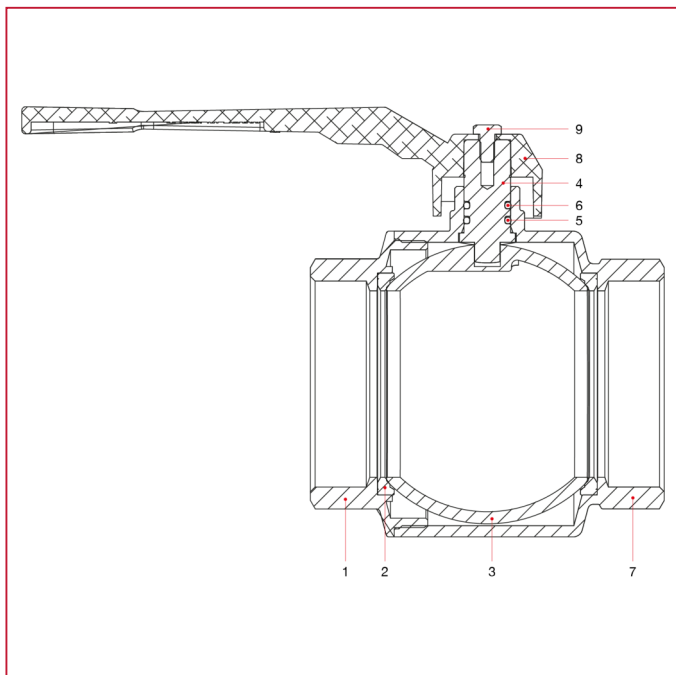


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca	1	Acero pintado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES medidas de 2"1/2 a 4"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	CB4 FF (C34) galvanizado



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

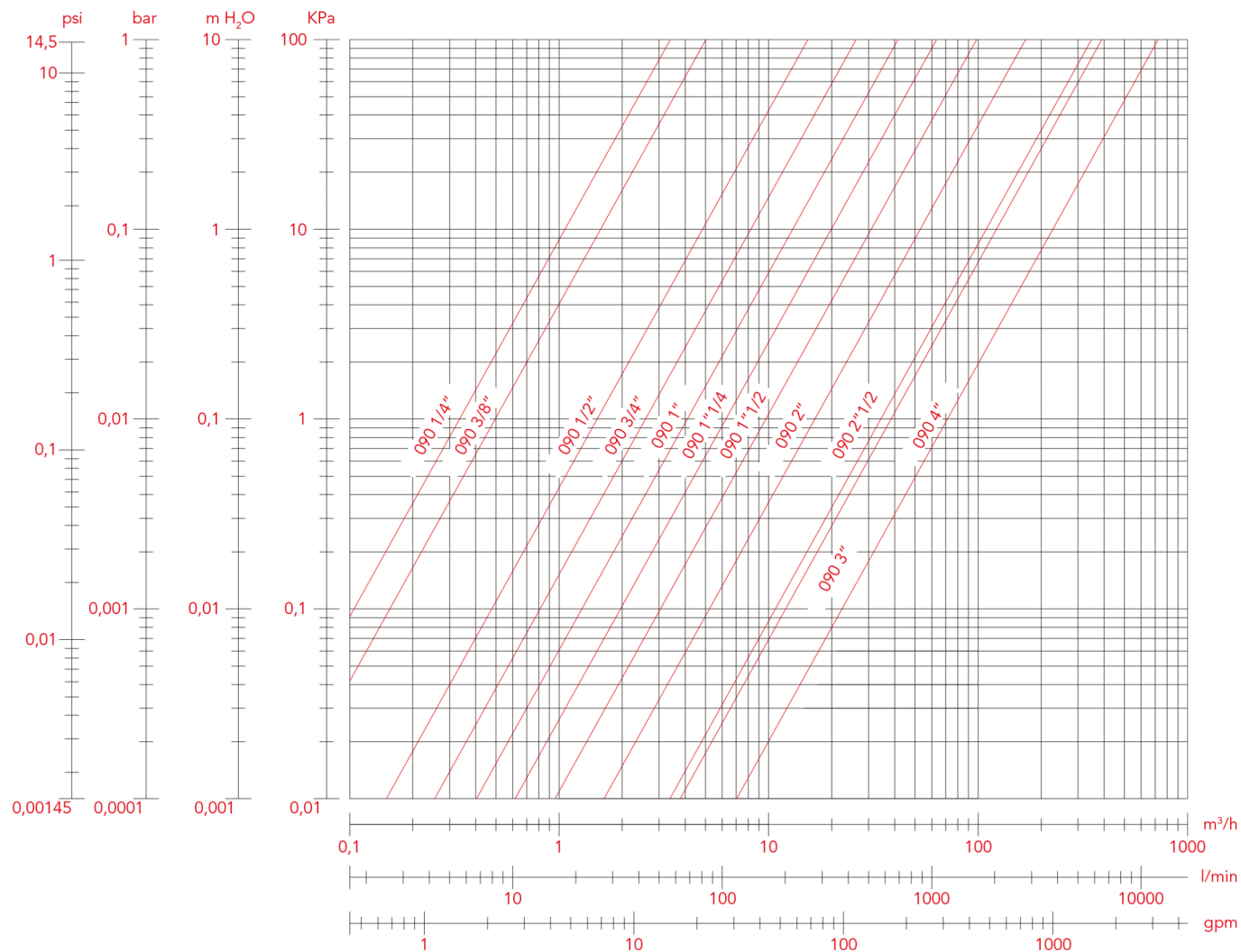
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169	348	390	725



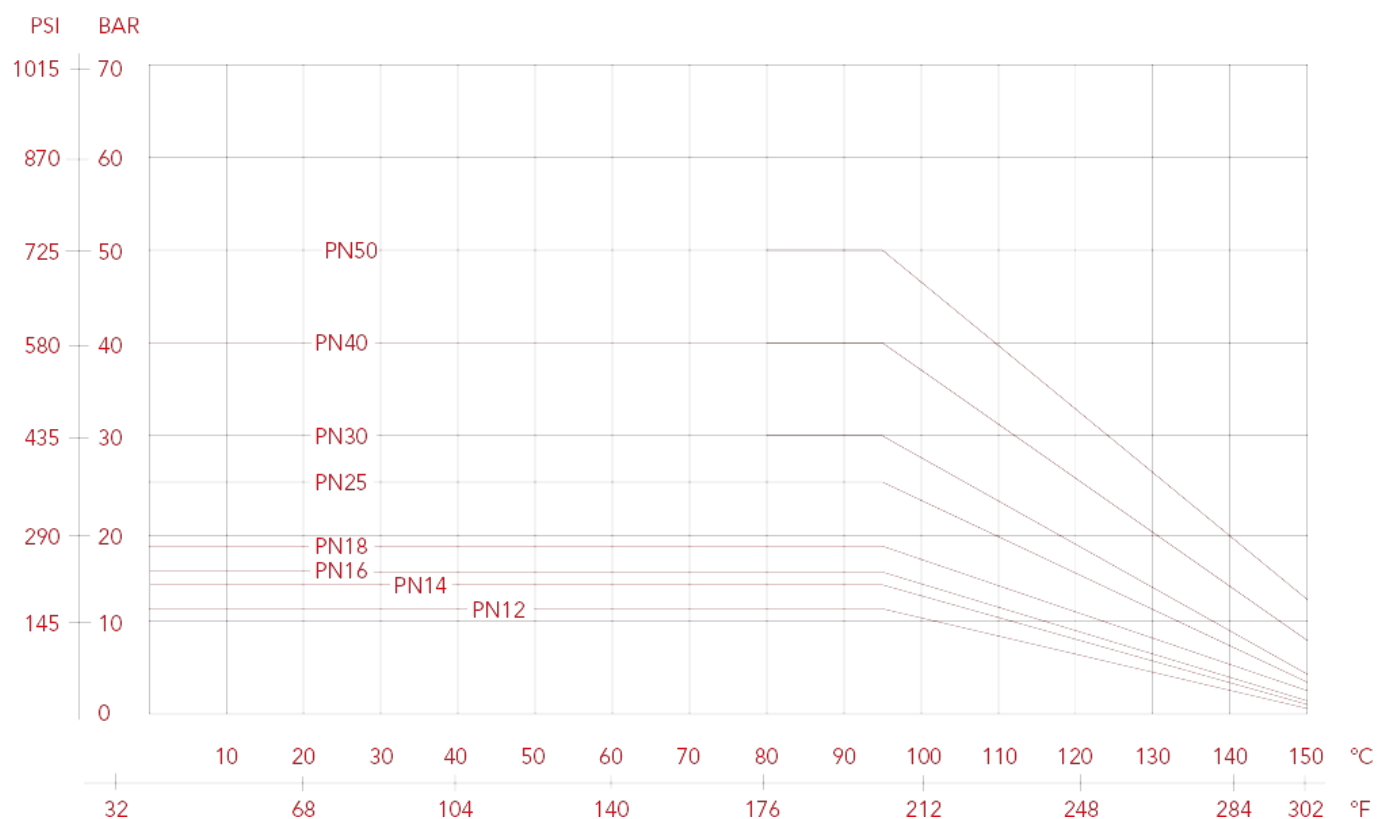


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

091 Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	0910014	12/144
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	0910038	12/144
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0910012	12/108
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0910034	8/64
1" (DN 25)	40bar/580psi	0910100	6/48
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0910114	3/24
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	0910112	2/16
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	0910200	2/10

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

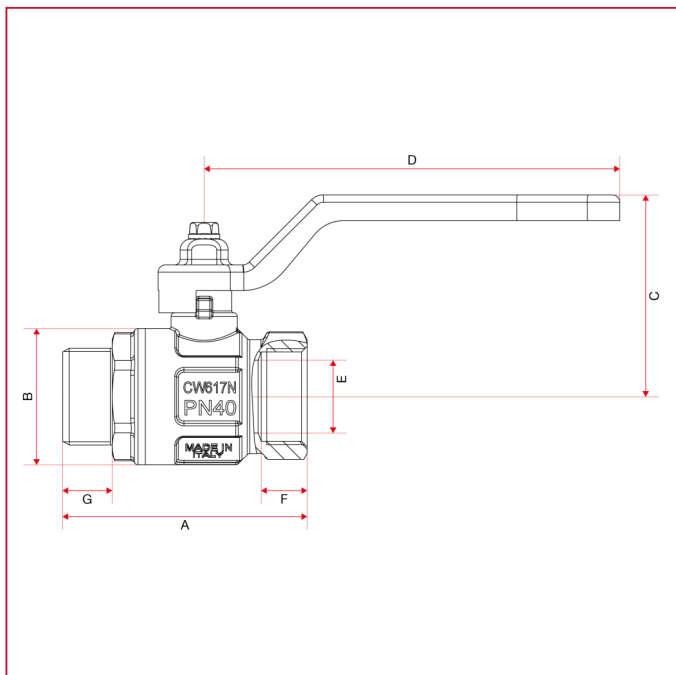
Mando palanca en acero.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

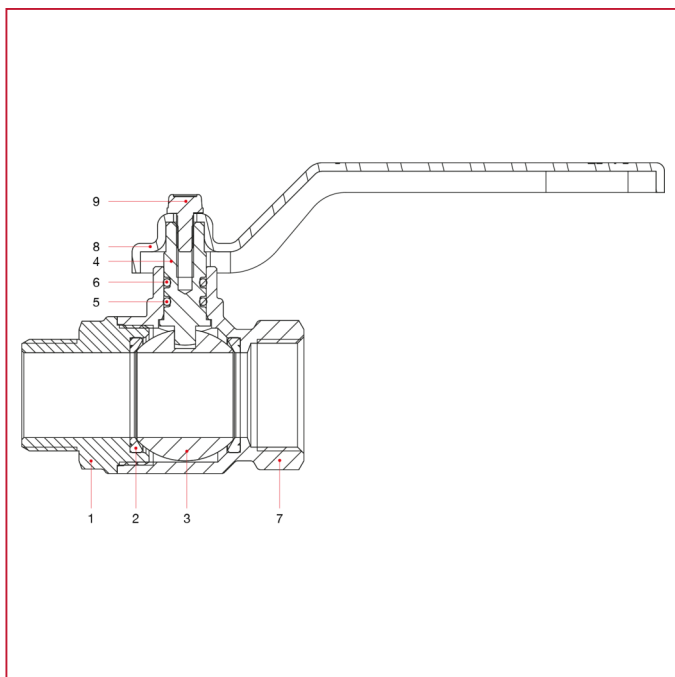




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50
A	54	54	58,5	66,5	78,5	91,5	105,5	122
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57	70	84
C	37	37	41	55	59	75	81	96
D	80	80	80	113	113	138	138	157,8
E	8	10	15	20	25	32	39	50
F	10	10	12	12,5	15	17	18,5	22
G	10,5	10,5	11,5	13,5	14,5	17	19	21
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30	30	25
LBS - psi	725	725	725	580	580	435	435	362,5

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca	1	Acero pintado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

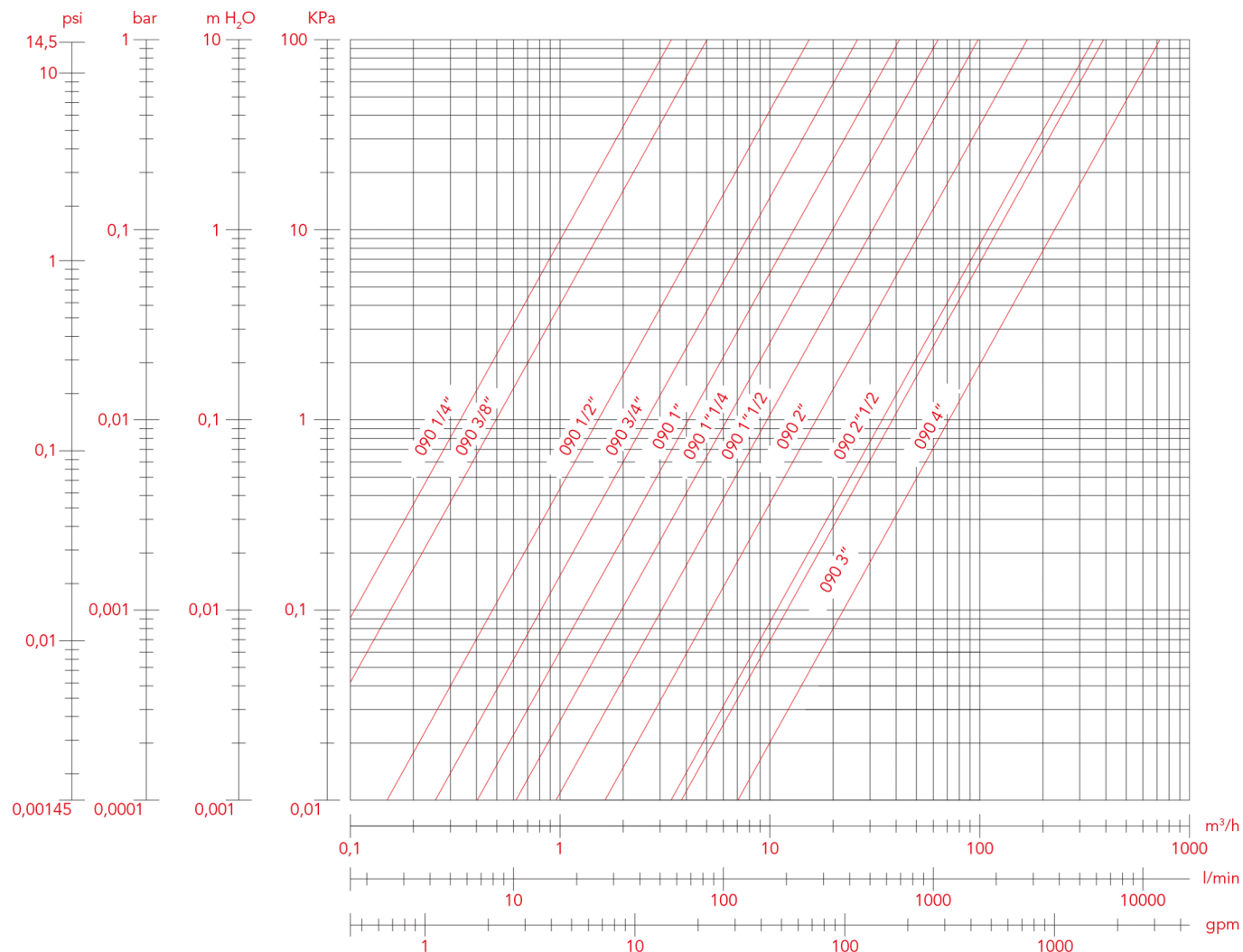
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169



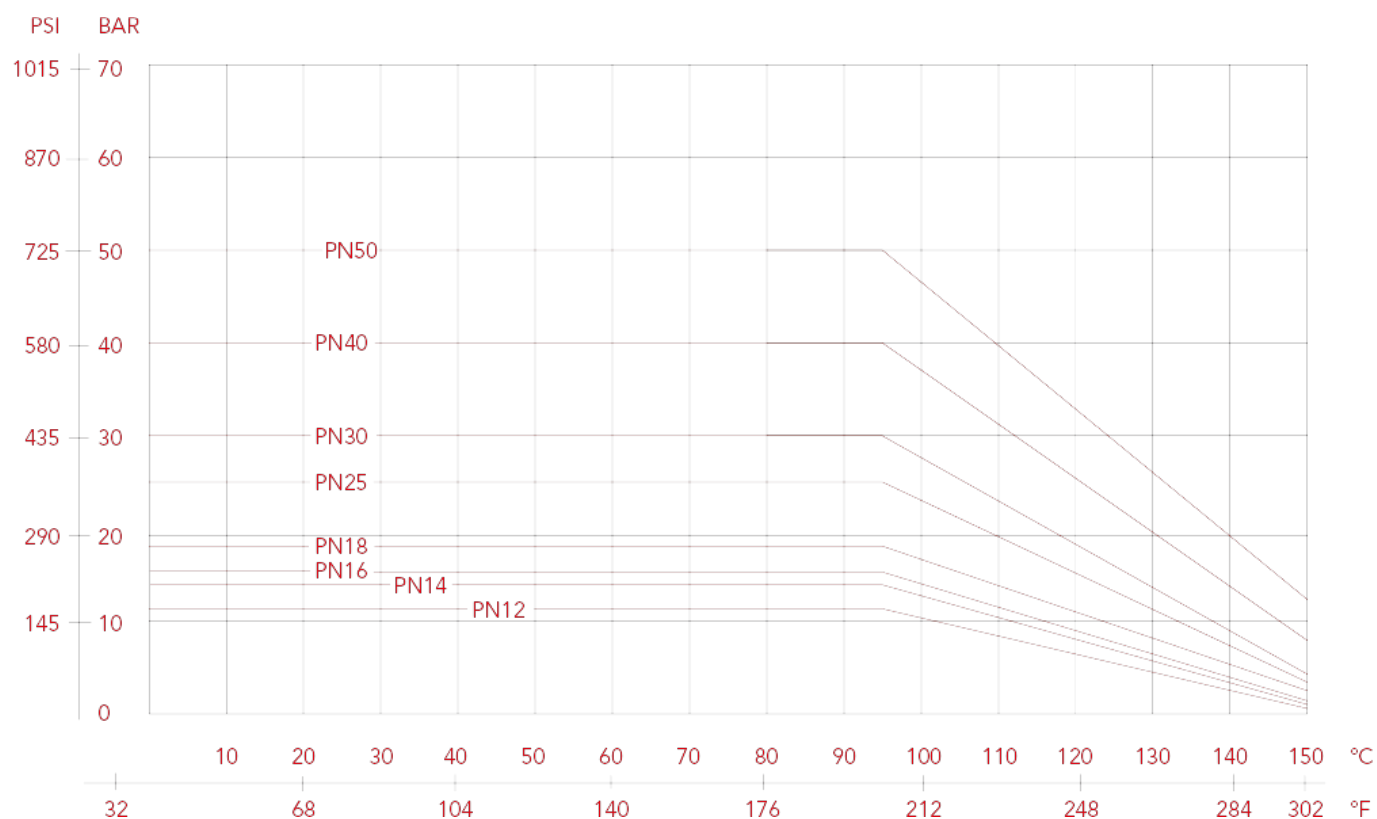


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

091N Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	0910014N	12/144
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	0910038N	12/144
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0910012N	12/108
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0910034N	8/64
1" (DN 25)	40bar/580psi	0910100N	6/48
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0910114N	3/24
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	0910112N	2/16
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	0910200N	2/10

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

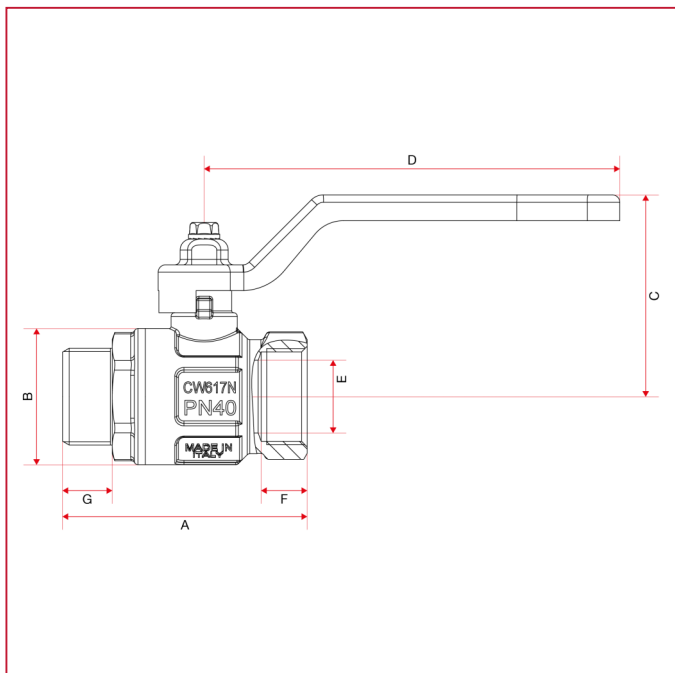
Mando palanca en acero.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

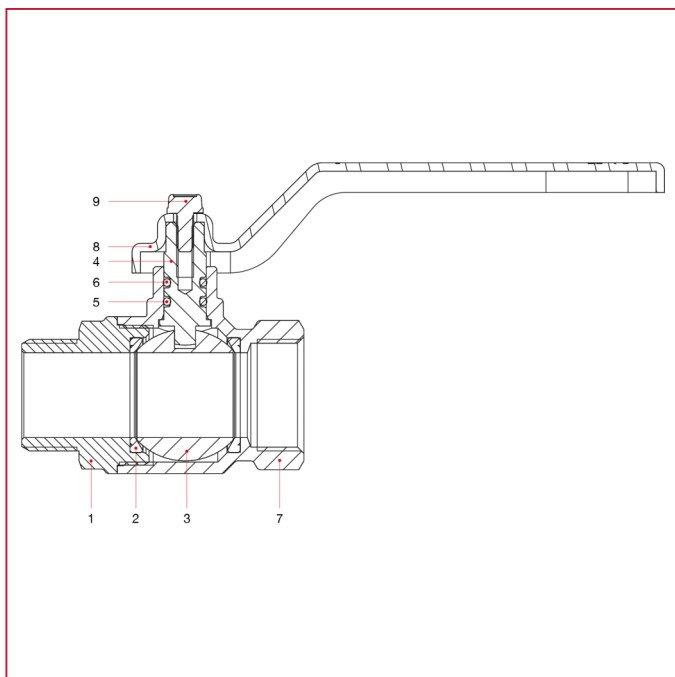




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50
A	54	54	58,5	66,5	78,5	91,5	105,5	122
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57	70	84
C	37	37	41	55	59	75	81	96
D	80	80	80	113	113	138	138	157,8
E	8	10	15	20	25	32	39	50
F	10	10	12	12,5	15	17	18,5	22
G	10,5	10,5	11,5	13,5	14,5	17	19	21
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30	30	25
LBS - psi	725	725	725	580	580	435	435	362,5

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca	1	Acero pintado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

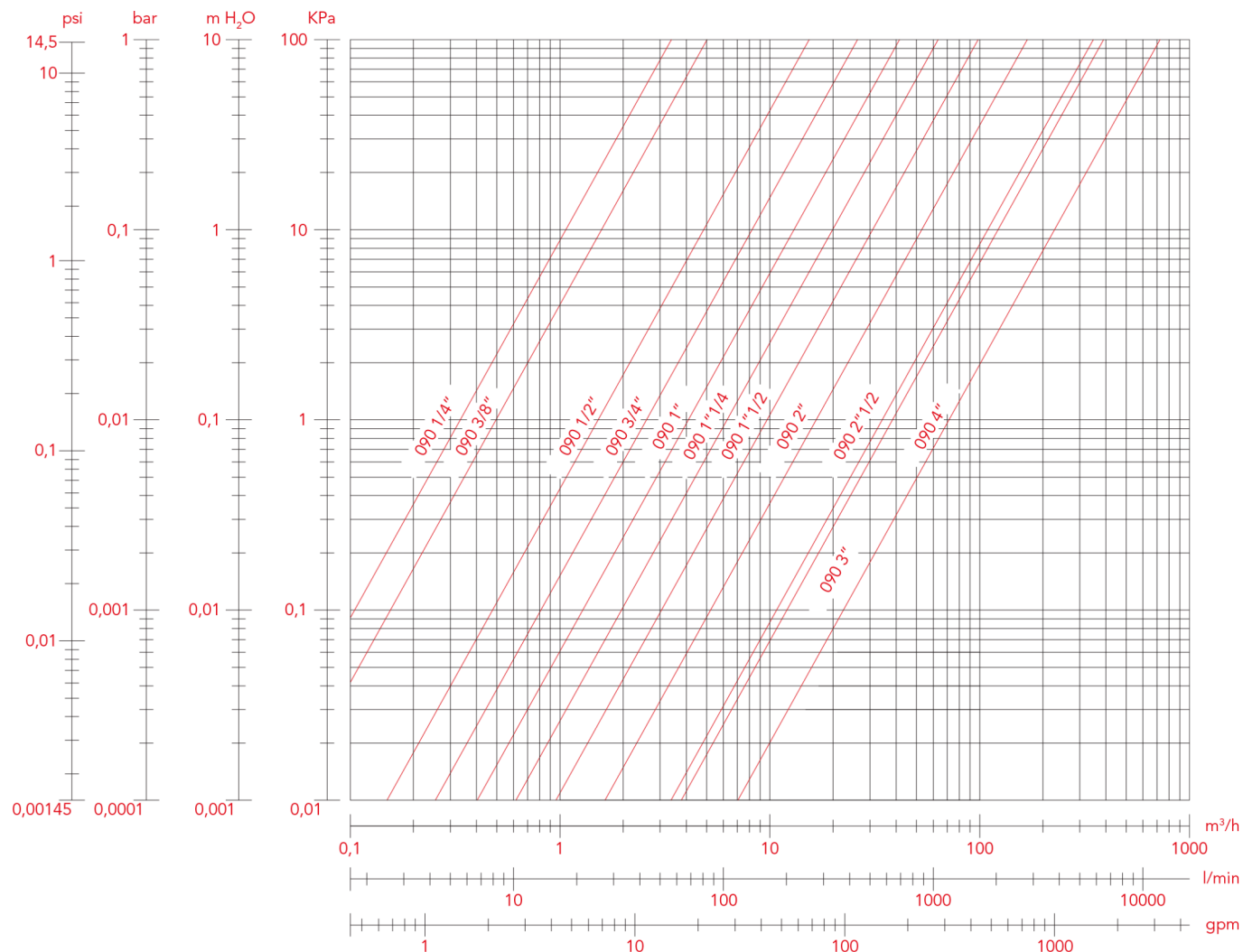
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169



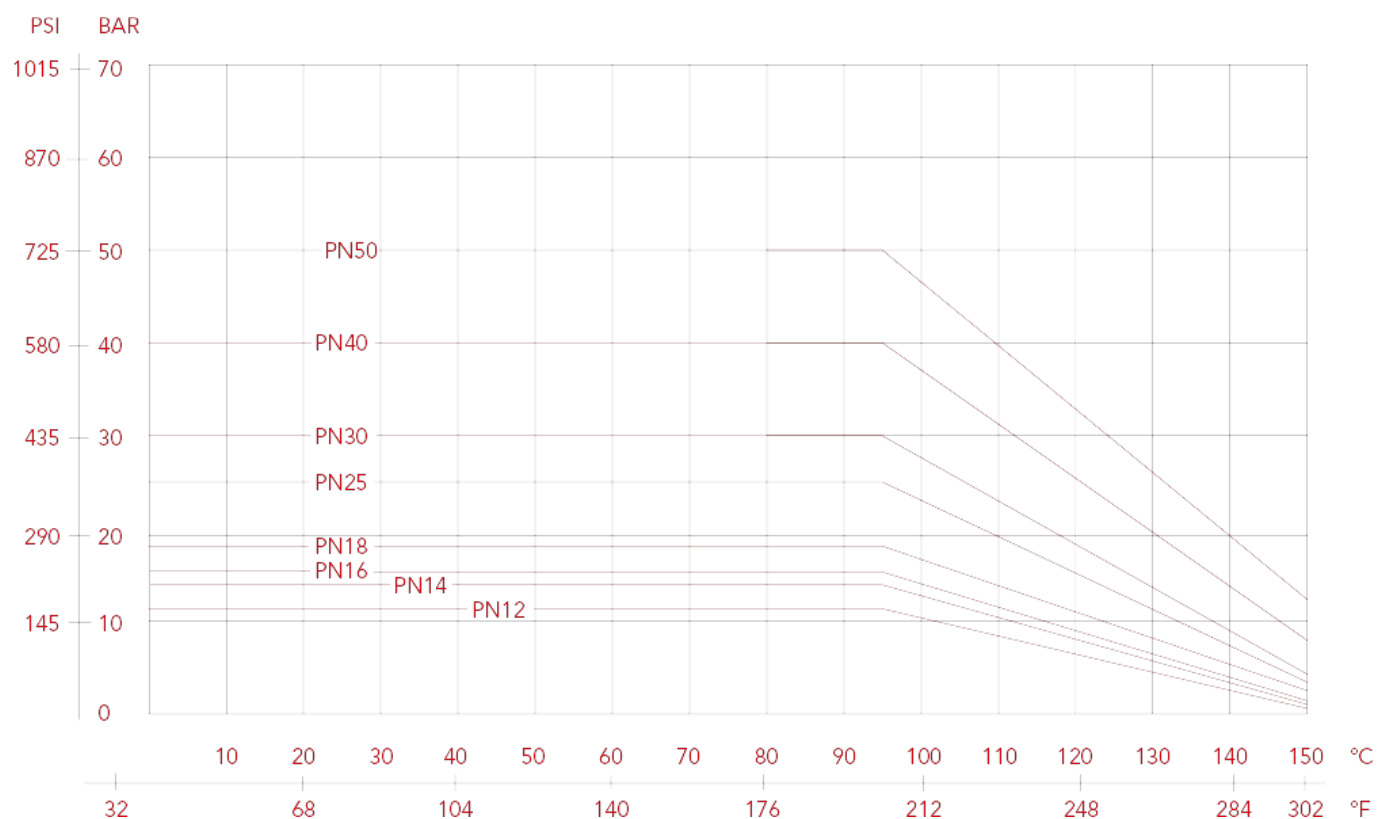


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

092 Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	0920014	15/210
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	0920038	15/210
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0920012	12/144
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0920034	8/96
1" (DN 25)	40bar/580psi	0920100	6/54
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0920114	4/32

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas hembra/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

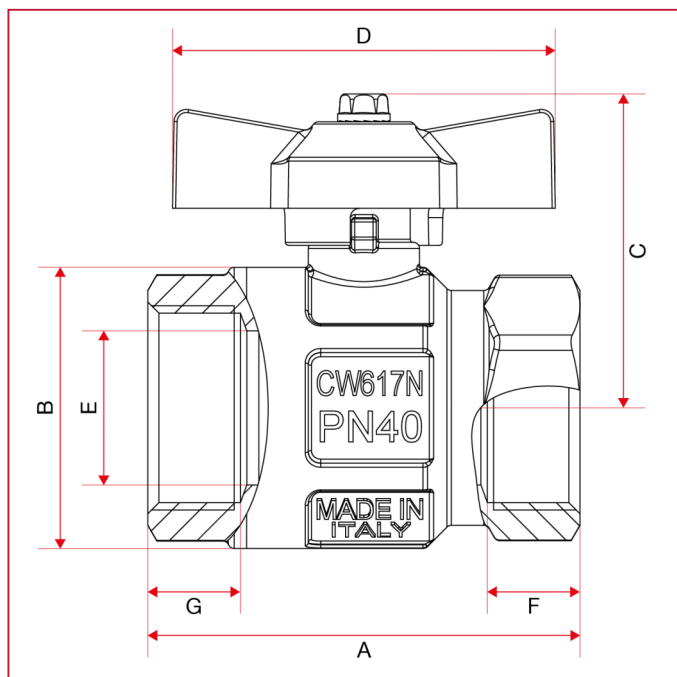
Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Disponible con rosca americana NPT en las medidas de 1/4" a 1".



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

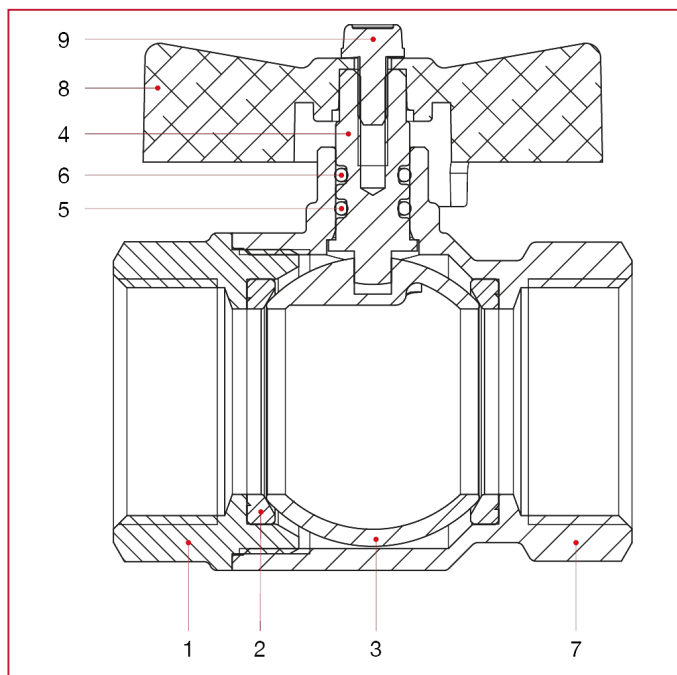


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4
DN	8	10	15	20	25	32
A	44,4	44,4	50,5	57,5	70	80,5
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57
C	37	37	41	47	51	64
D	47	47	47	62	62	70
E	10	10	15	20	25	32
F	10	10	12	12,5	15	17
G	10	10	12,5	13,5	15	16,5
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30
LBS - psi	725	725	725	580	580	435



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosas.

Para que el estrato de sellador de rosas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

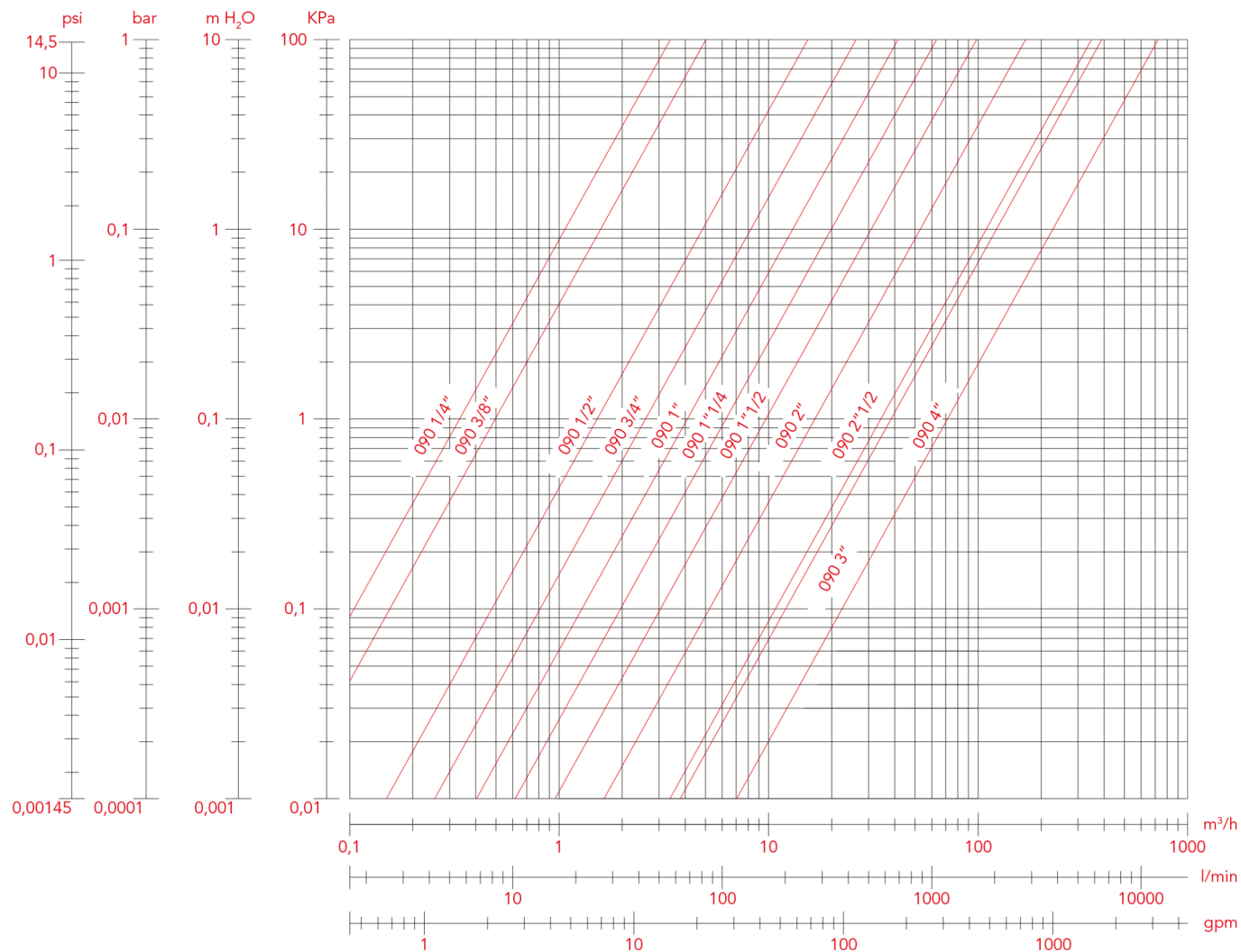
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69



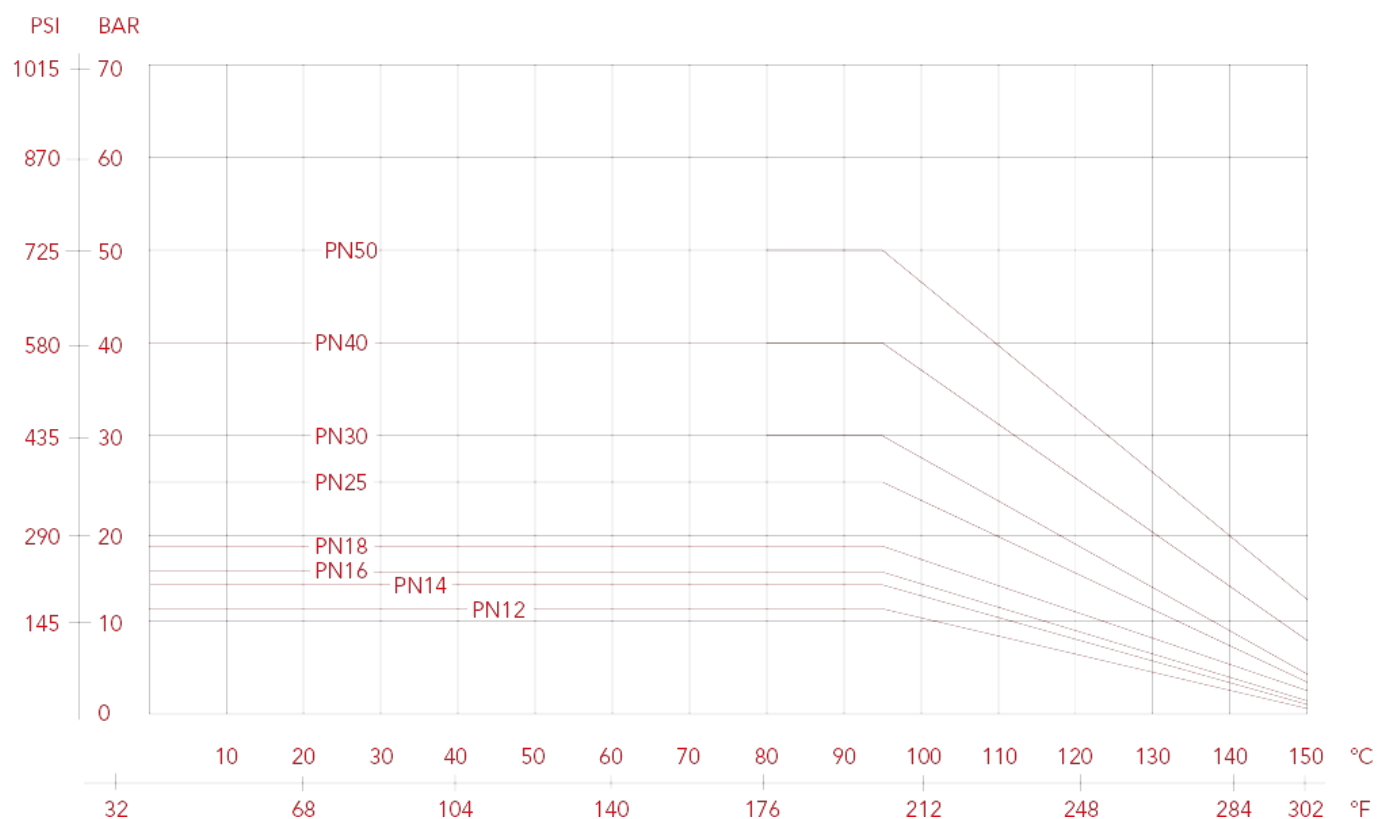


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

092N Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	0920014N	15/210
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	0920038N	15/210
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0920012N	12/144
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0920034N	8/96
1" (DN 25)	40bar/580psi	0920100N	6/54
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0920114N	4/32

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas hembra/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

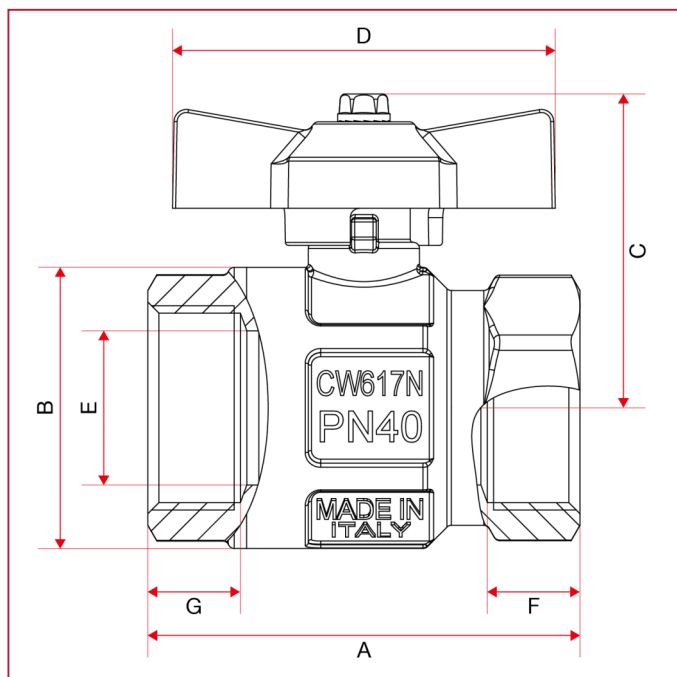
Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Disponible con rosca americana NPT en las medidas de 1/4" a 1".



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

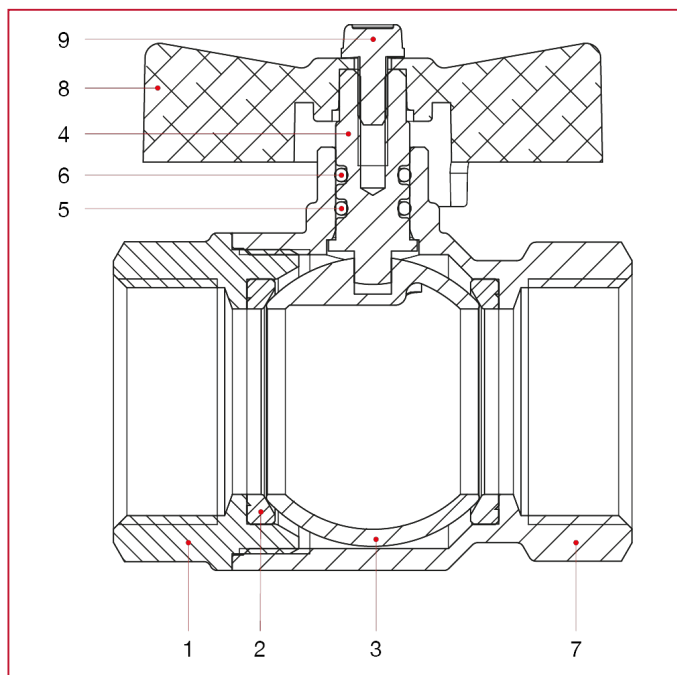


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4
DN	8	10	15	20	25	32
A	44,4	44,4	50,5	57,5	70	80,5
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57
C	37	37	41	47	51	64
D	47	47	47	62	62	70
E	10	10	15	20	25	32
F	10	10	12	12,5	15	17
G	10	10	12,5	13,5	15	16,5
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30
LBS - psi	725	725	725	580	580	435



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

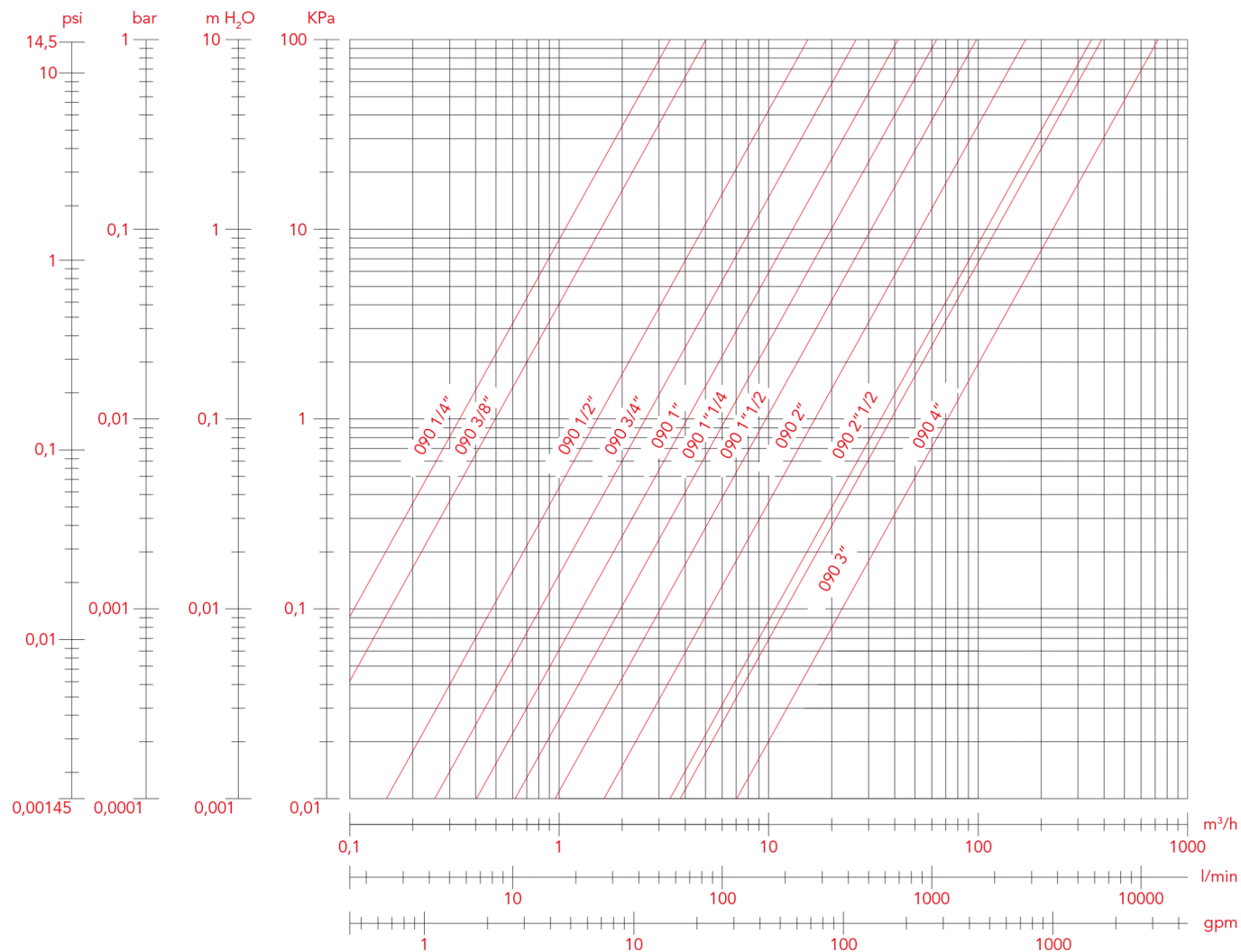
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69



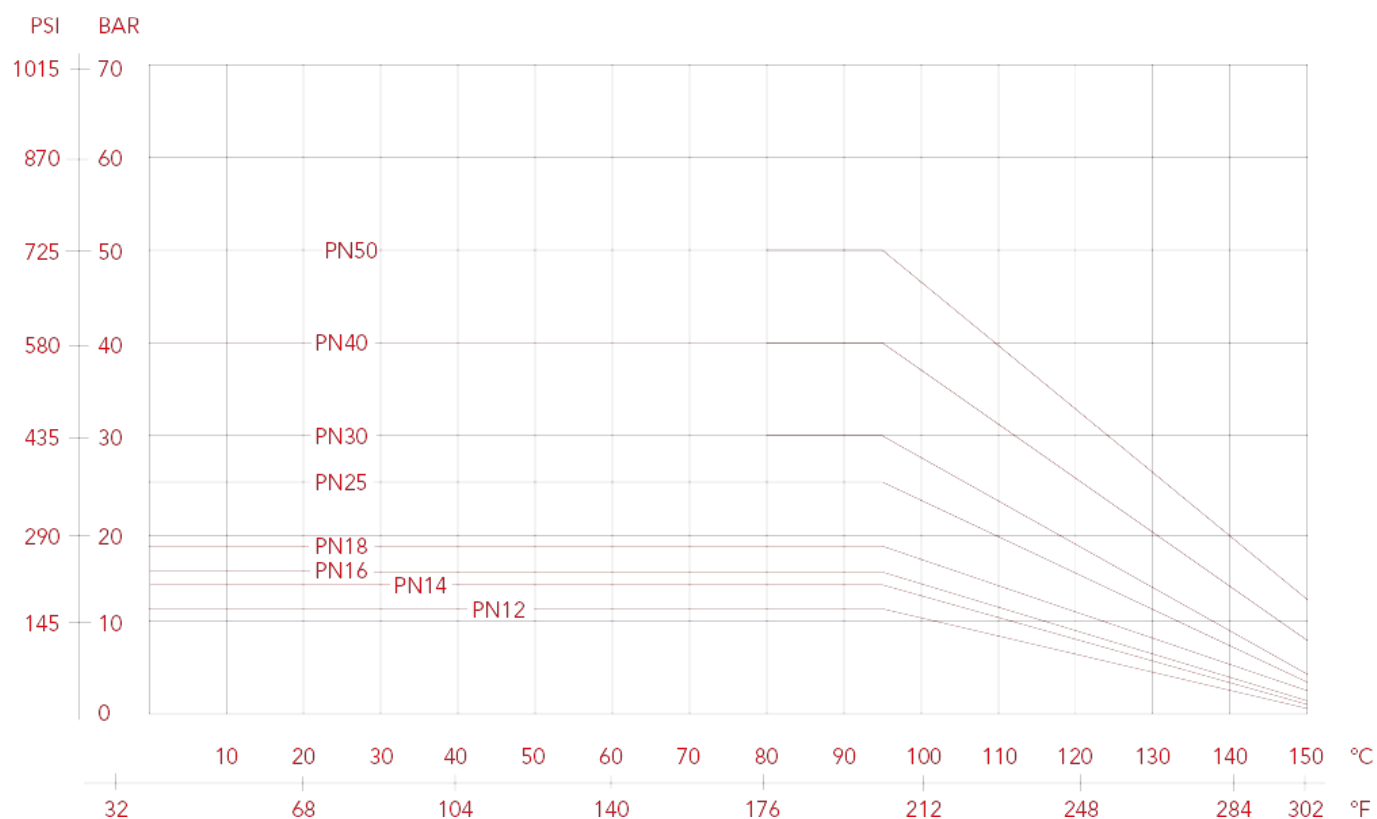


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.

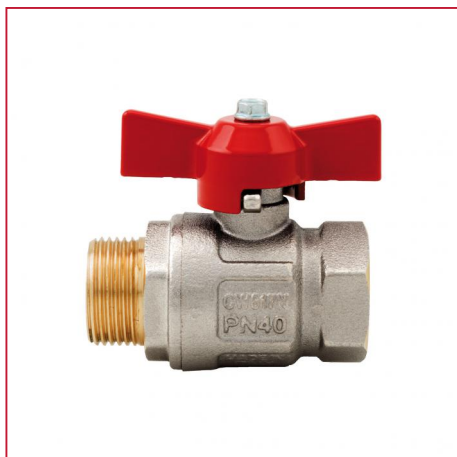




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

093 Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	0930014	15/180
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	0930038	15/180
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0930012	12/132
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0930034	8/88
1" (DN 25)	40bar/580psi	0930100	6/48
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0930114	4/32

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

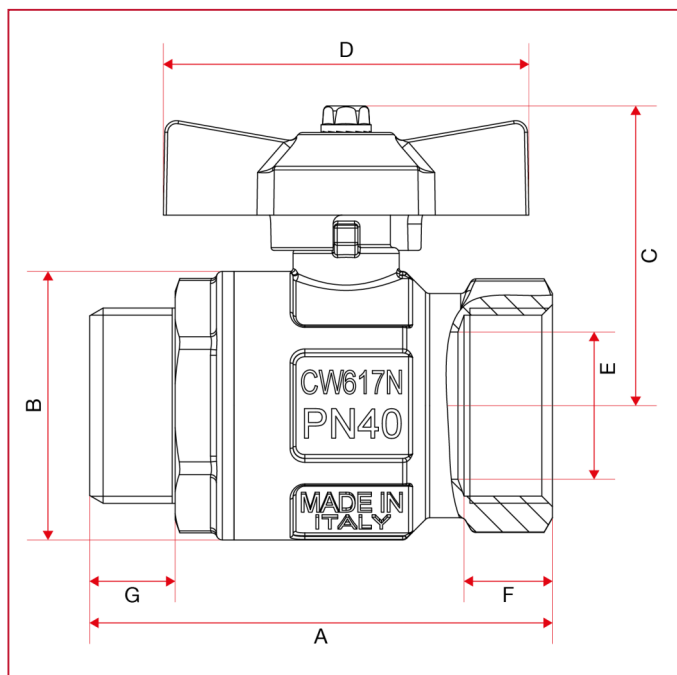
Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

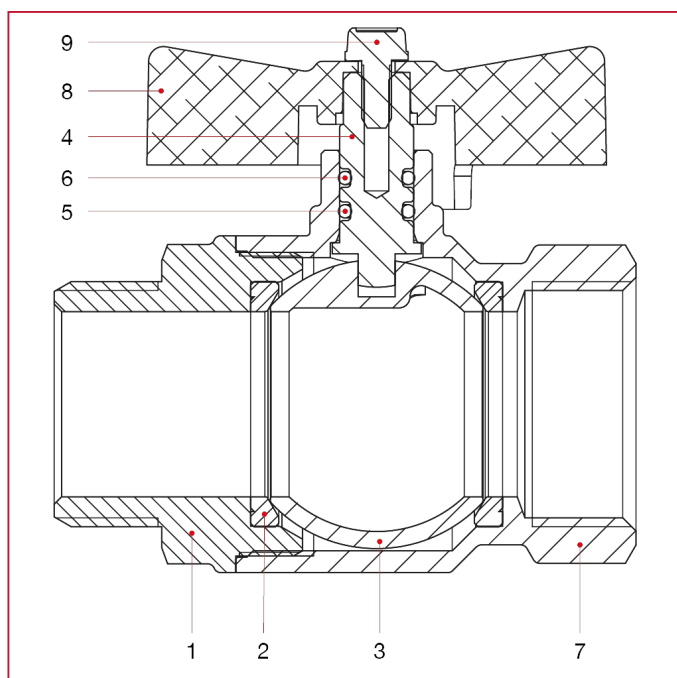




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"
DN	8	10	15	20	25	32
A	54	54	58,5	66,5	78,5	91,5
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57
C	37	37	41	47	51	64
D	47	47	47	62	62	70
E	8	10	15	20	25	32
F	10	10	12	12,5	15	17
G	10,5	10,5	11,5	13,5	14,5	17
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30
LBS - psi	725	725	725	580	580	435

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

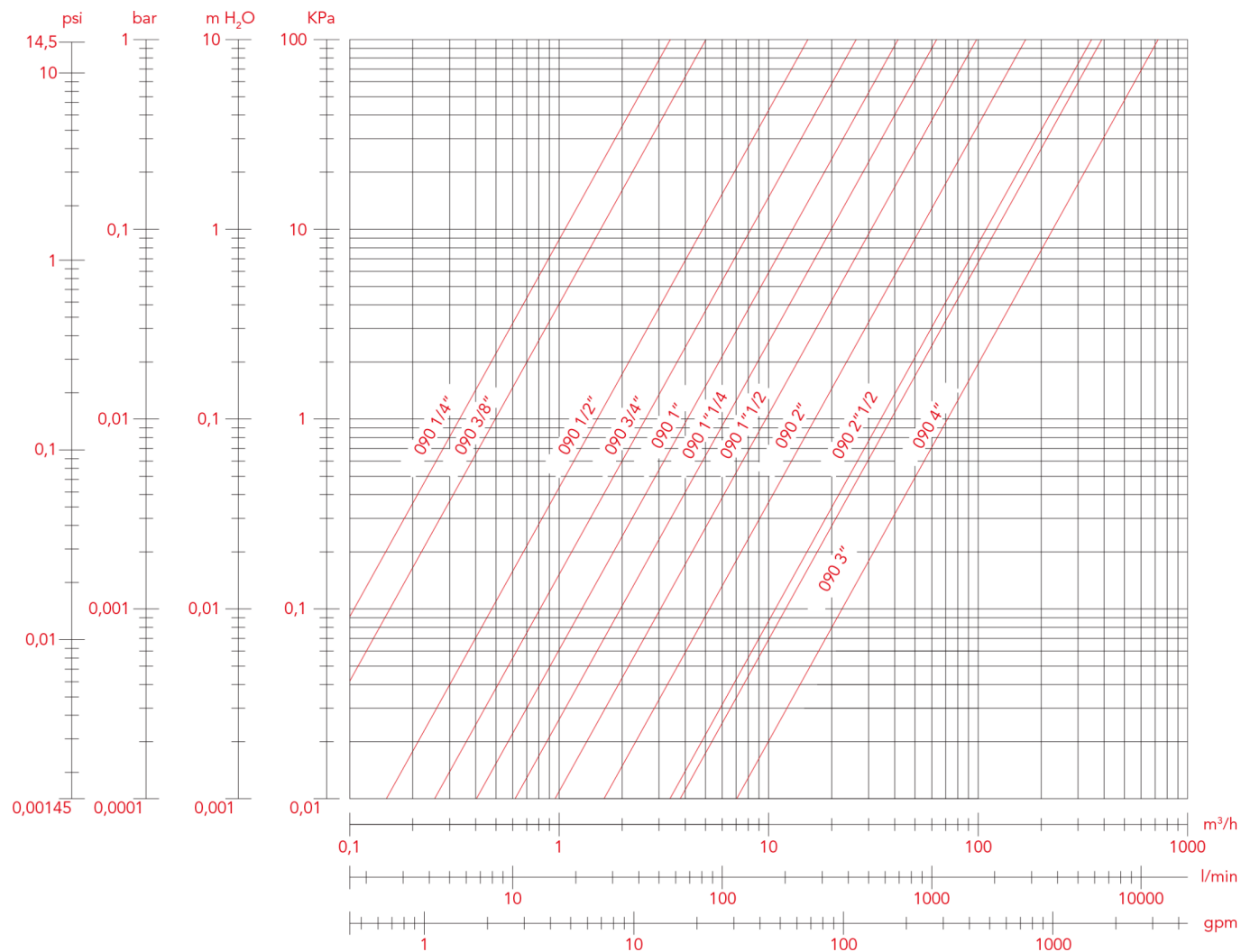
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69



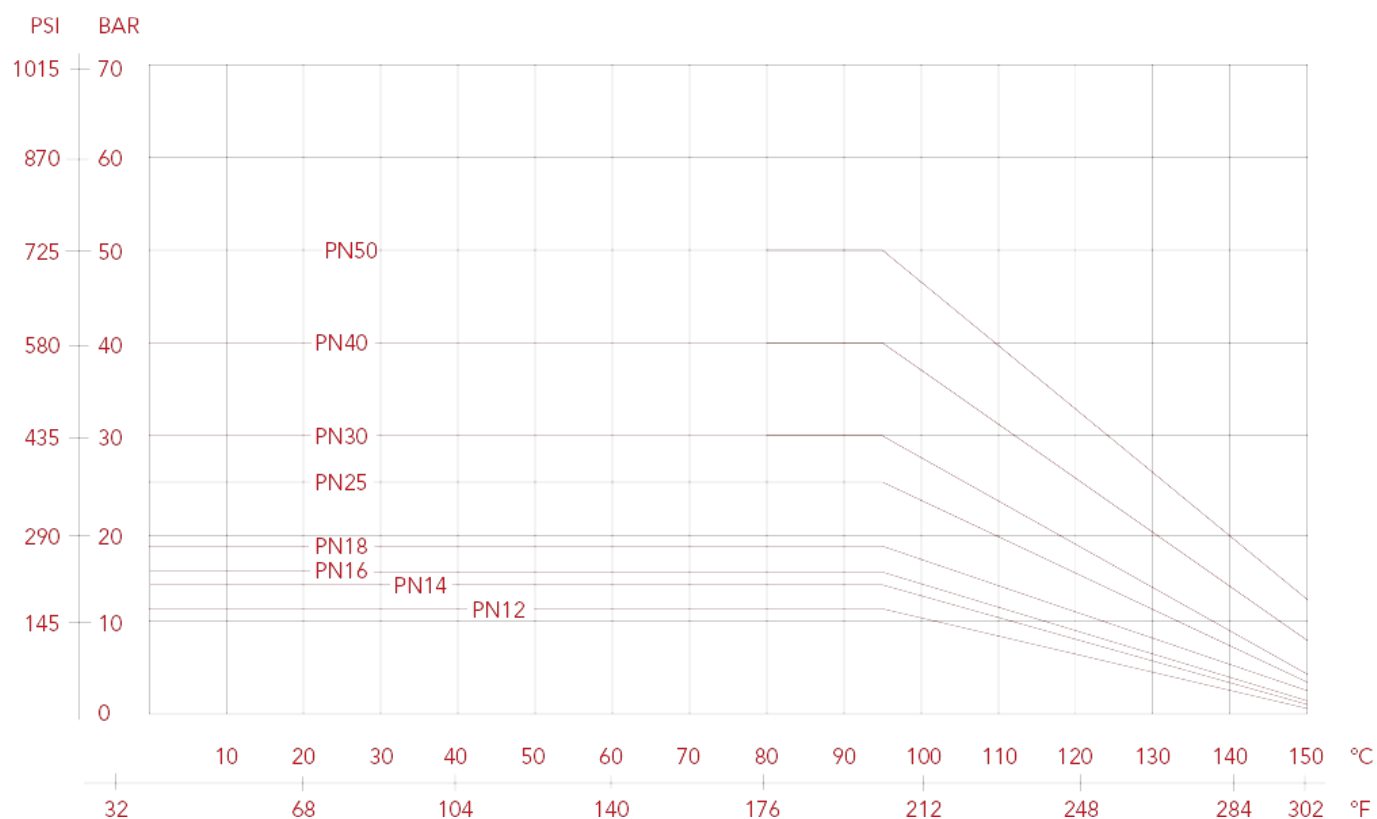


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

093N Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	0930014N	15/180
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	0930038N	15/180
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0930012N	12/132
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0930034N	8/88
1" (DN 25)	40bar/580psi	0930100N	6/48
1"1/4" (DN 32)	30bar/435psi	0930114N	4/32

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

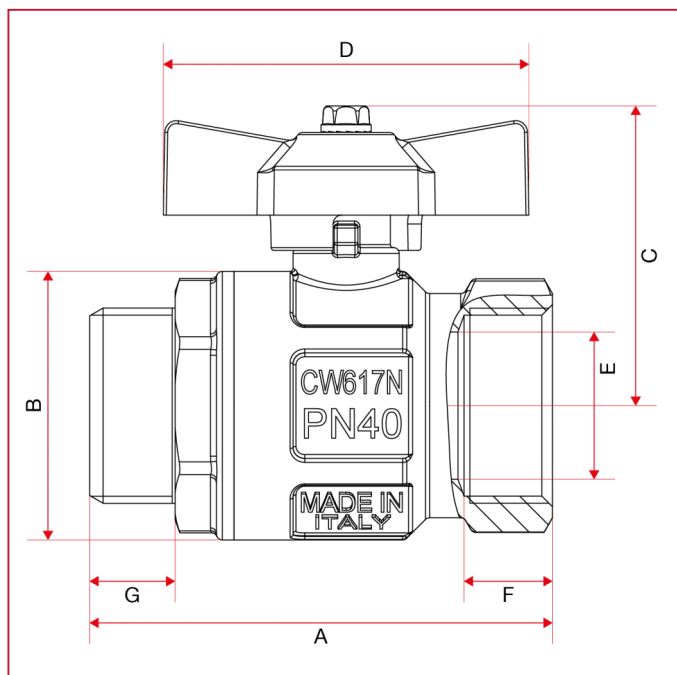
Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

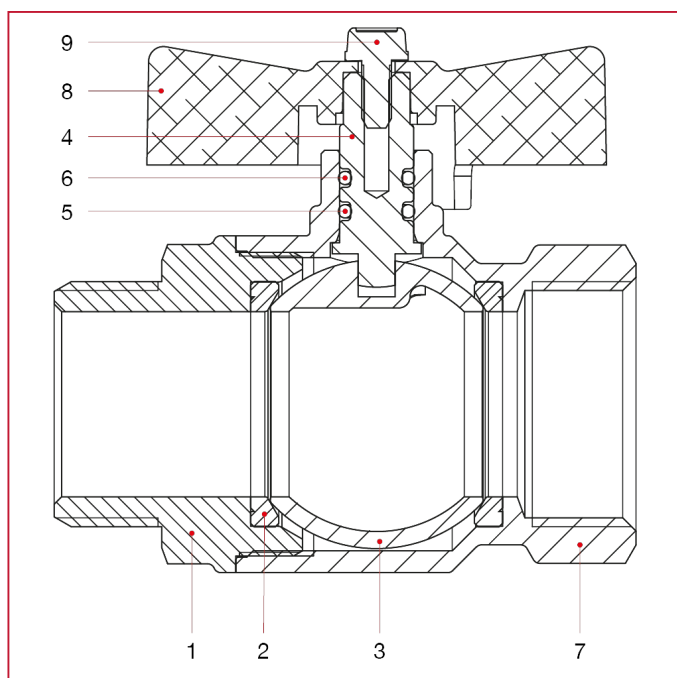




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"
DN	8	10	15	20	25	32
A	54	54	58,5	66,5	78,5	91,5
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57
C	37	37	41	47	51	64
D	47	47	47	62	62	70
E	8	10	15	20	25	32
F	10	10	12	12,5	15	17
G	10,5	10,5	11,5	13,5	14,5	17
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30
LBS - psi	725	725	725	580	580	435

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosca.

Para que el estrato de sellador de rosca no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

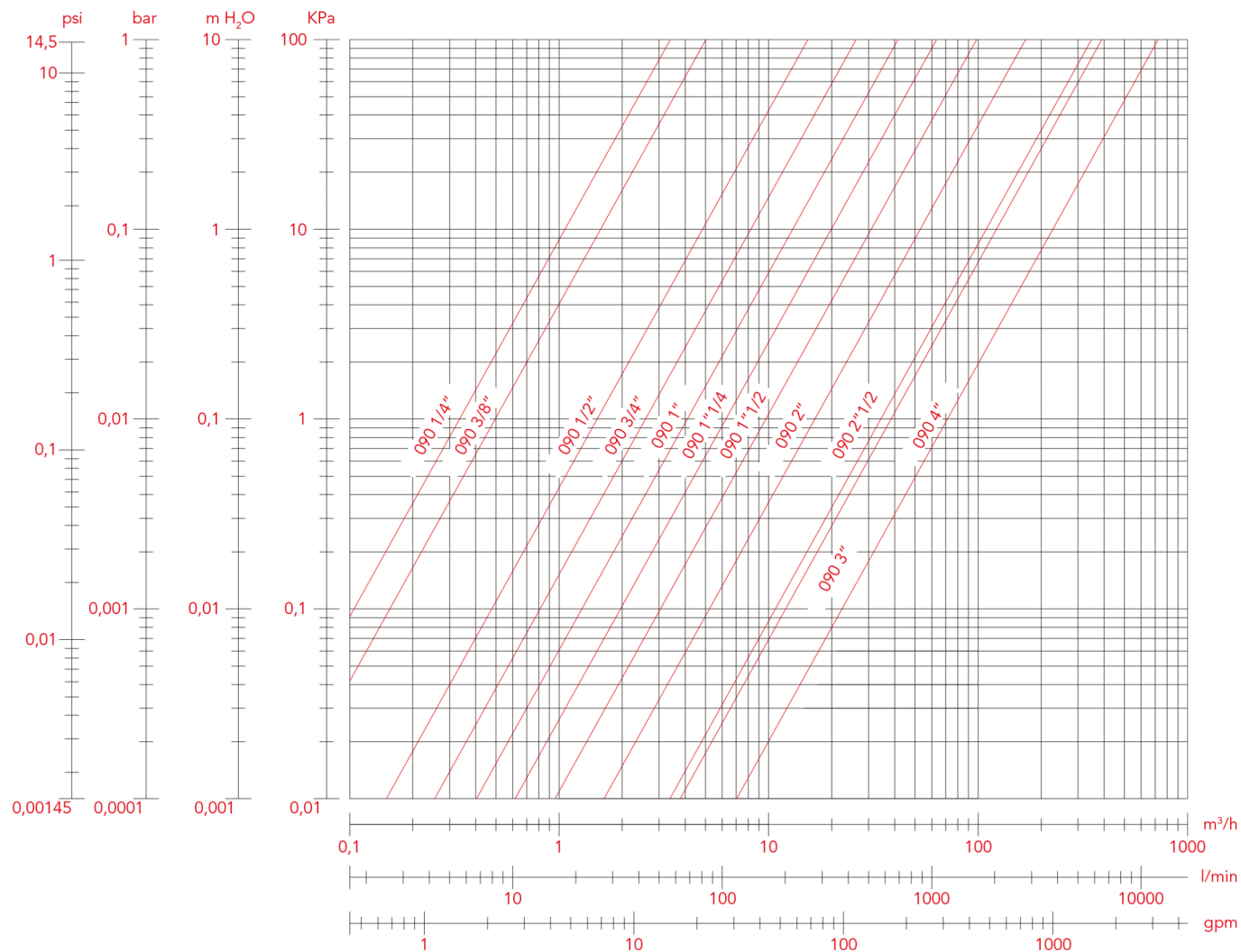
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69



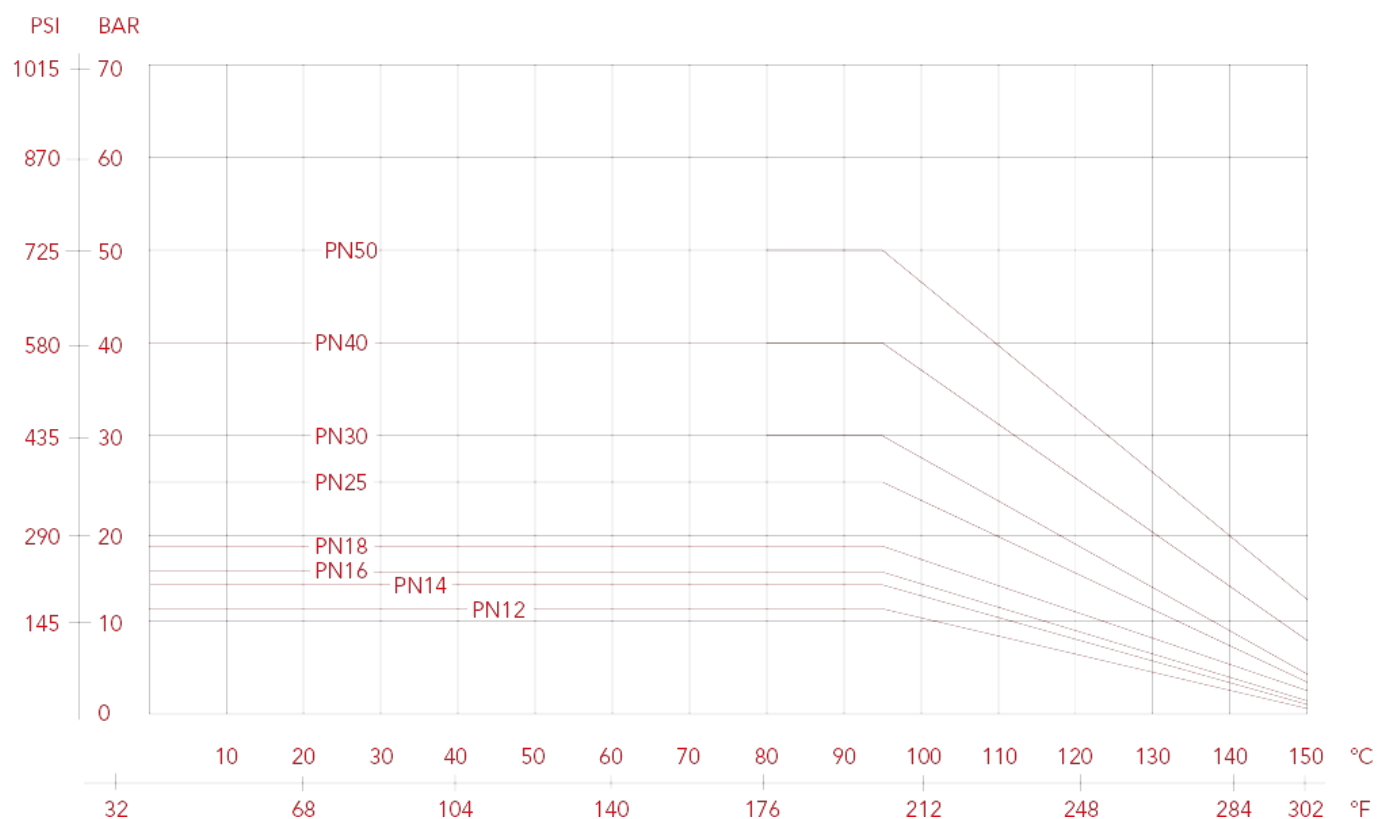


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

099 Válvula de esfera Ideal, paso total macho/macho

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción y de acondicionamiento.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	40bar/580psi	0990012	10/90
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0990034	10/60
1" (DN 25)	40bar/580psi	0990100	6/48
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0990114	4/32
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	0990112	2/16
2" (DN 50)	30bar/435psi	0990200	2/10

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/macho.

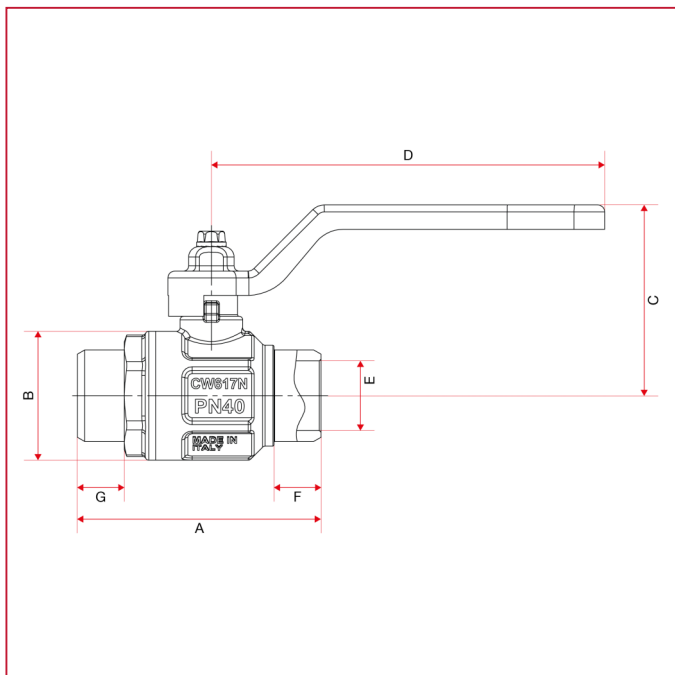
Mando palanca en aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -10°C, 95°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas: ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

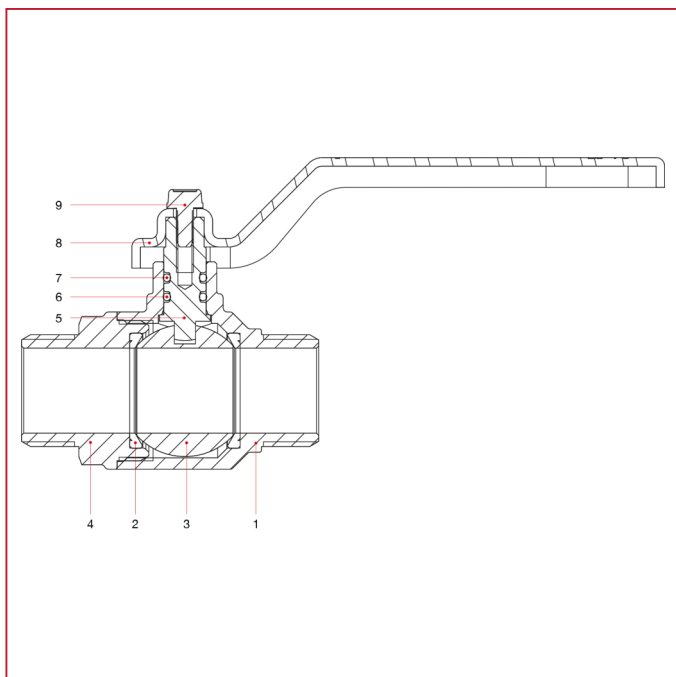




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	15	20	25	32	40	50
A	59,75	70	77,5	91,5	106	120,5
B	30,5	37	45,5	57	70	84
C	41	55	59	75	81	96
D	80	113	113	138	138	157,8
E	15	20	25	32	39	50
F	11,5	13,5	14,5	17	19	21
G	11,5	13,5	14,5	17	19	21
Kg/cm2 bar	50	40	40	30	30	25
LBS - psi	725	580	580	435	435	362,5

MATERIALES



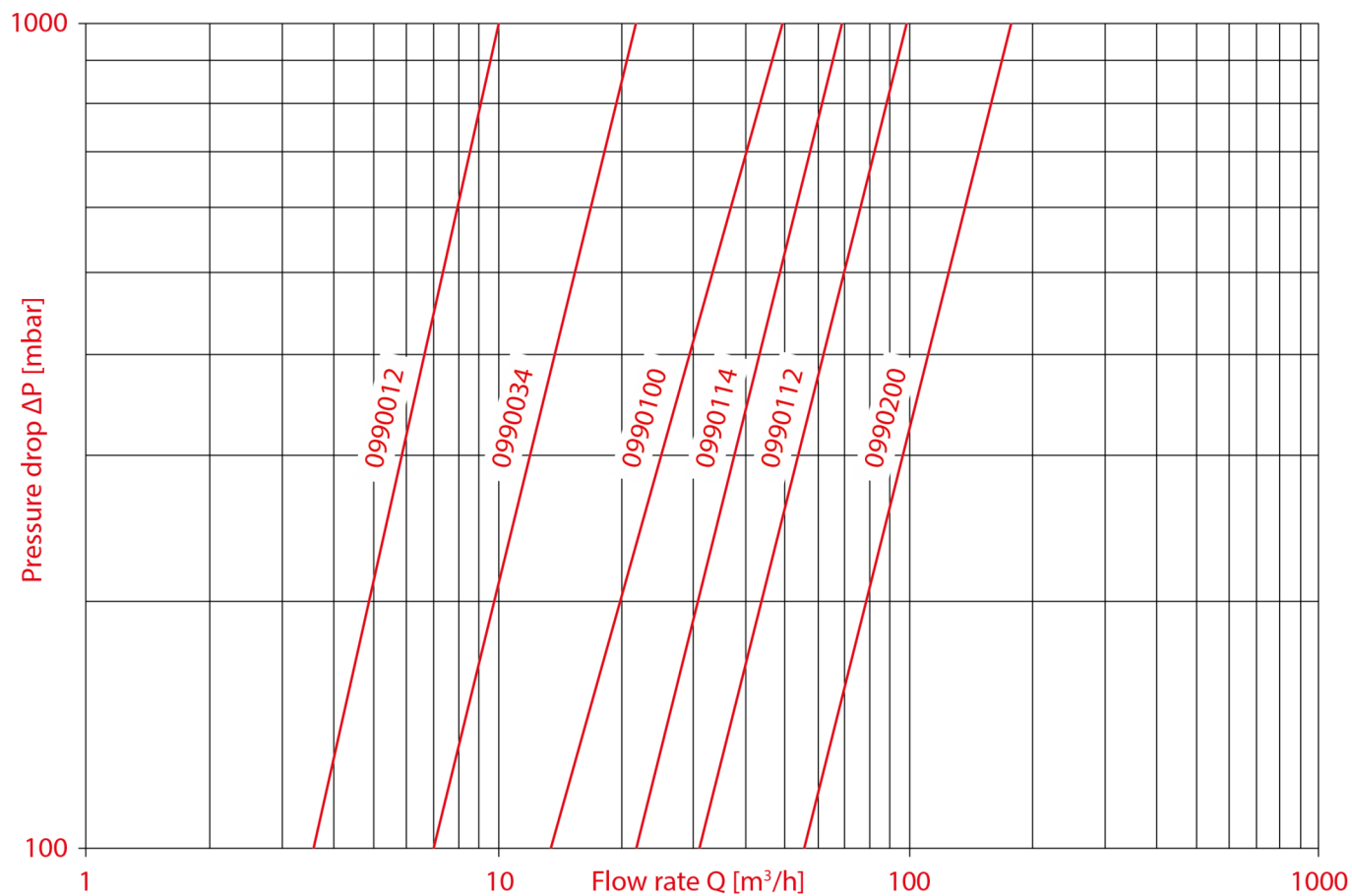
POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
5	Varilla	1	Latón CW614N
6	Junta tórica	1	NBR
7	Junta tórica	1	Viton®
8	Mando palanca	1	Acero pintado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
KV	10,05	24,56	51,21	68,65	98,83	177,04





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

099F Válvula de esfera Ideal, paso total macho/macho

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción y de acondicionamiento.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	40bar/580psi	0990012F	15/135
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0990034F	10/90
1" (DN 25)	40bar/580psi	0990100F	5/45

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/macho.

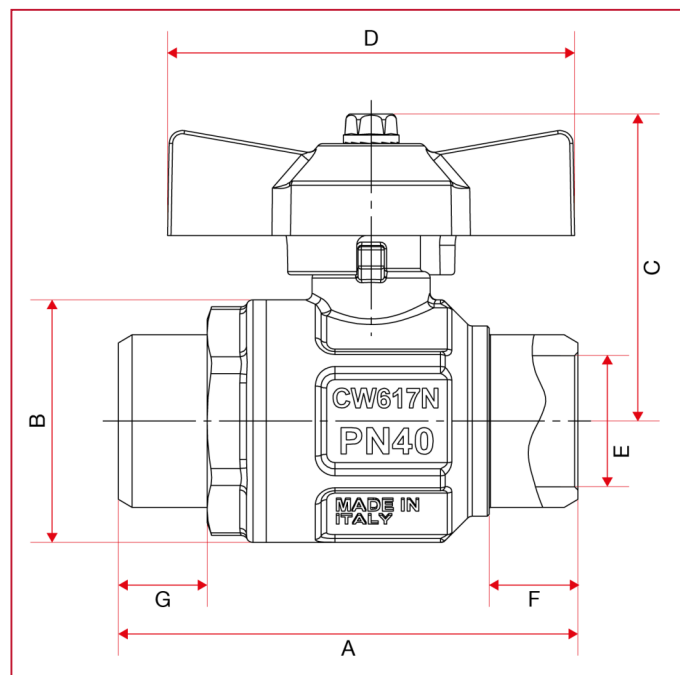
Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -10°C, 95°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas: ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

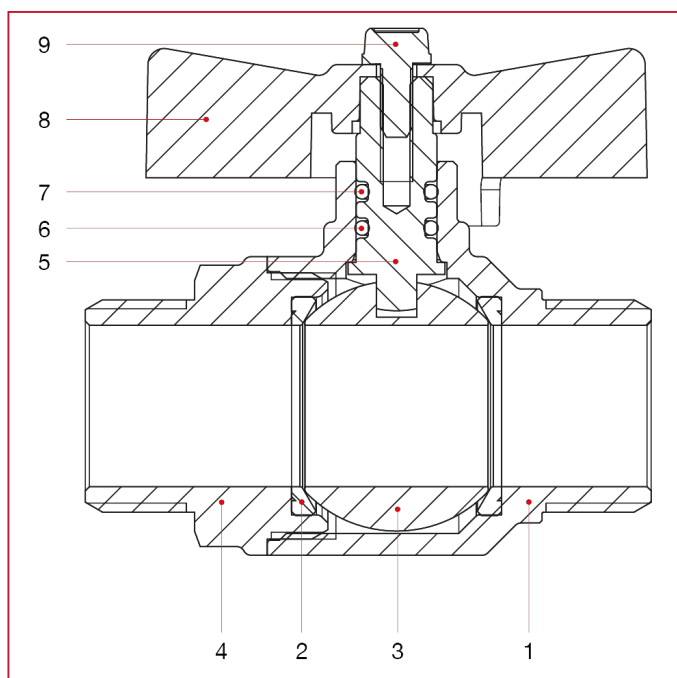




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/2"	3/4"	1"
DN	15	20	25
A	59,75	70	77,5
B	30,5	37	45,5
C	41	47	51
D	47	62	62
E	15	20	25
F	11,5	13,5	14,5
G	11,5	13,5	14,5
Kg/cm2 bar	50	40	40
LBS - psi	725	580	580

MATERIALES



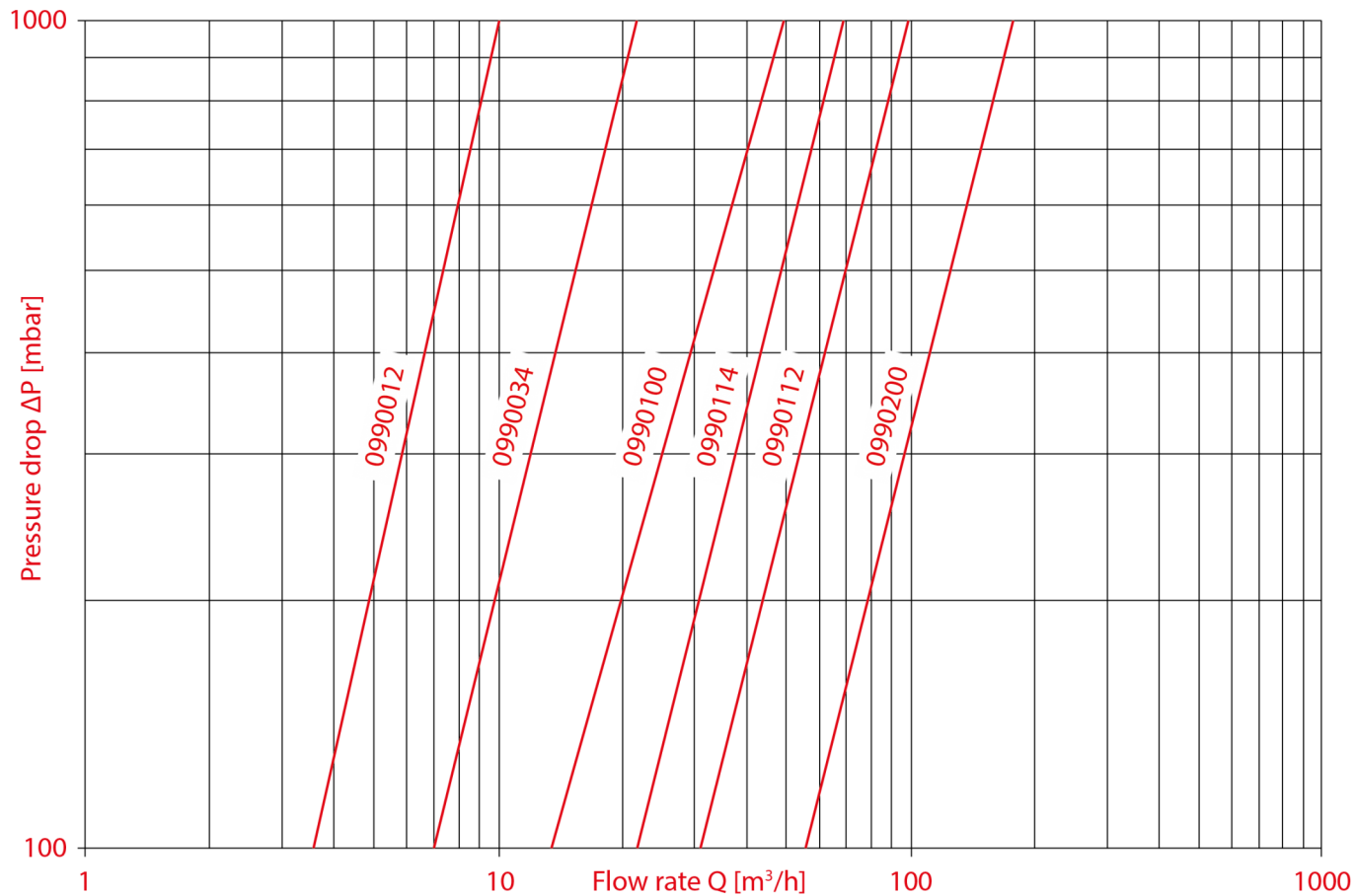
POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
5	Varilla	1	Latón CW614N
6	Junta tórica	1	NBR
7	Junta tórica	1	Viton®
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"
KV	10,05	24,56	51,21





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

290 Válvula de esfera Ideal, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	2160014	12/144
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	2160038	12/144
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	2900012	12/108
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	2900034	8/64
1" (DN 25)	40bar/580psi	2900100	6/48
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	2900114	4/32
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	2900112	2/16
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	2900200	2/10

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas hembra/hembra.

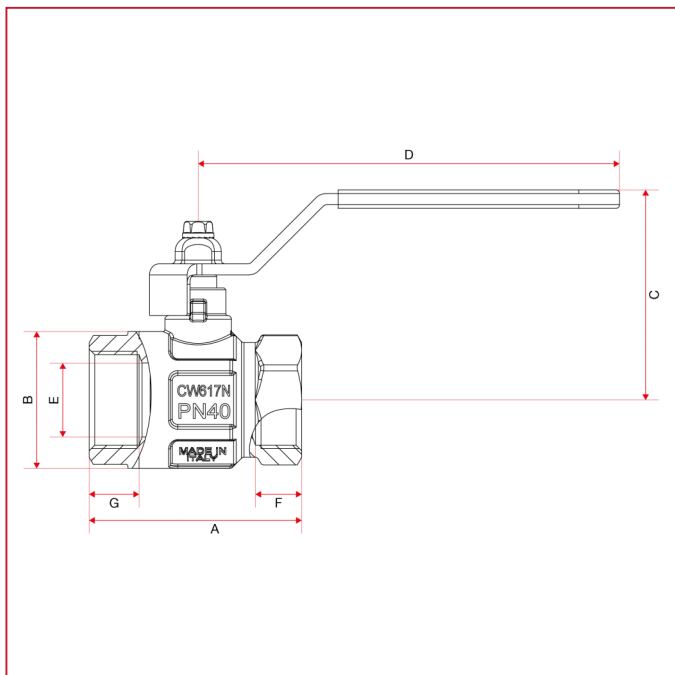
Mando palanca plana en acero recubierto.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

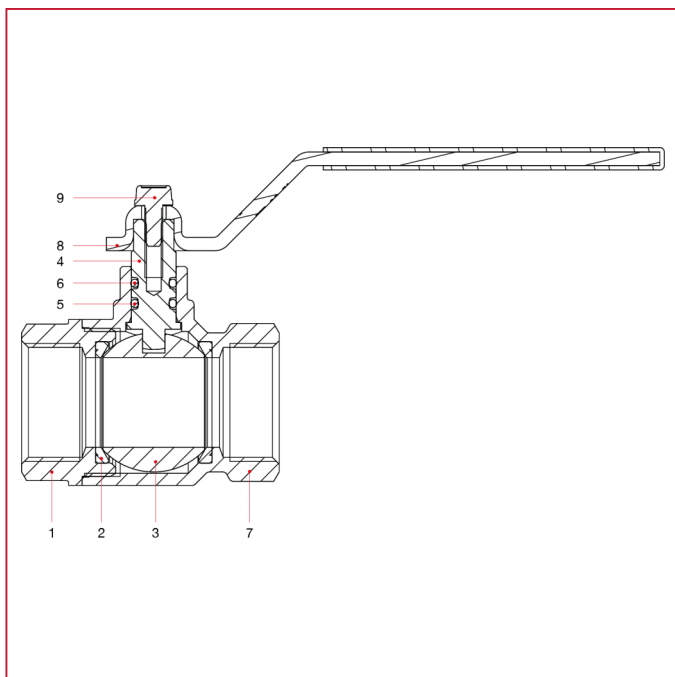




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50
A	44,4	44,4	50,5	57,5	70	80,5	94,5	112,5
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57	70	84
C	42,3	42,3	46,3	56,8	60,8	76,3	82,5	98,3
D	86	86	86	114	114	138,5	138,5	158,5
E	10	10	15	20	25	32	40	50
F	10	10	12	12,5	15	17	18	22
G	10		12,5	13,5	15	16,5	17,5	20,5
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30	30	25
LBS - psi	725	725	725	580	580	435	435	362,5

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca plano	1	Acero galvanizado y plastificado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosas.

Para que el estrato de sellador de rosas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
 - colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
 - maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
 - durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

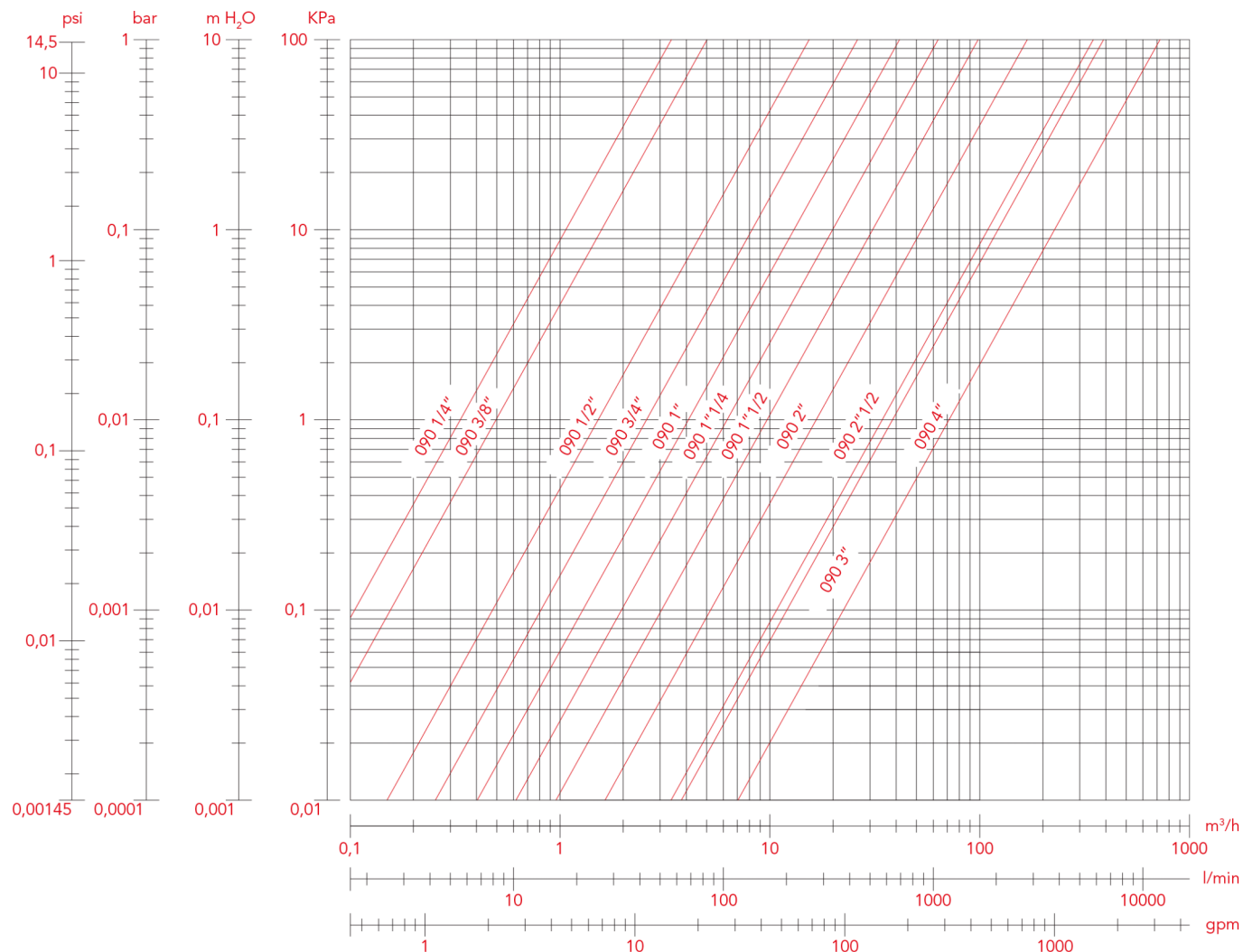
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
KV	3,33	4,92	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169



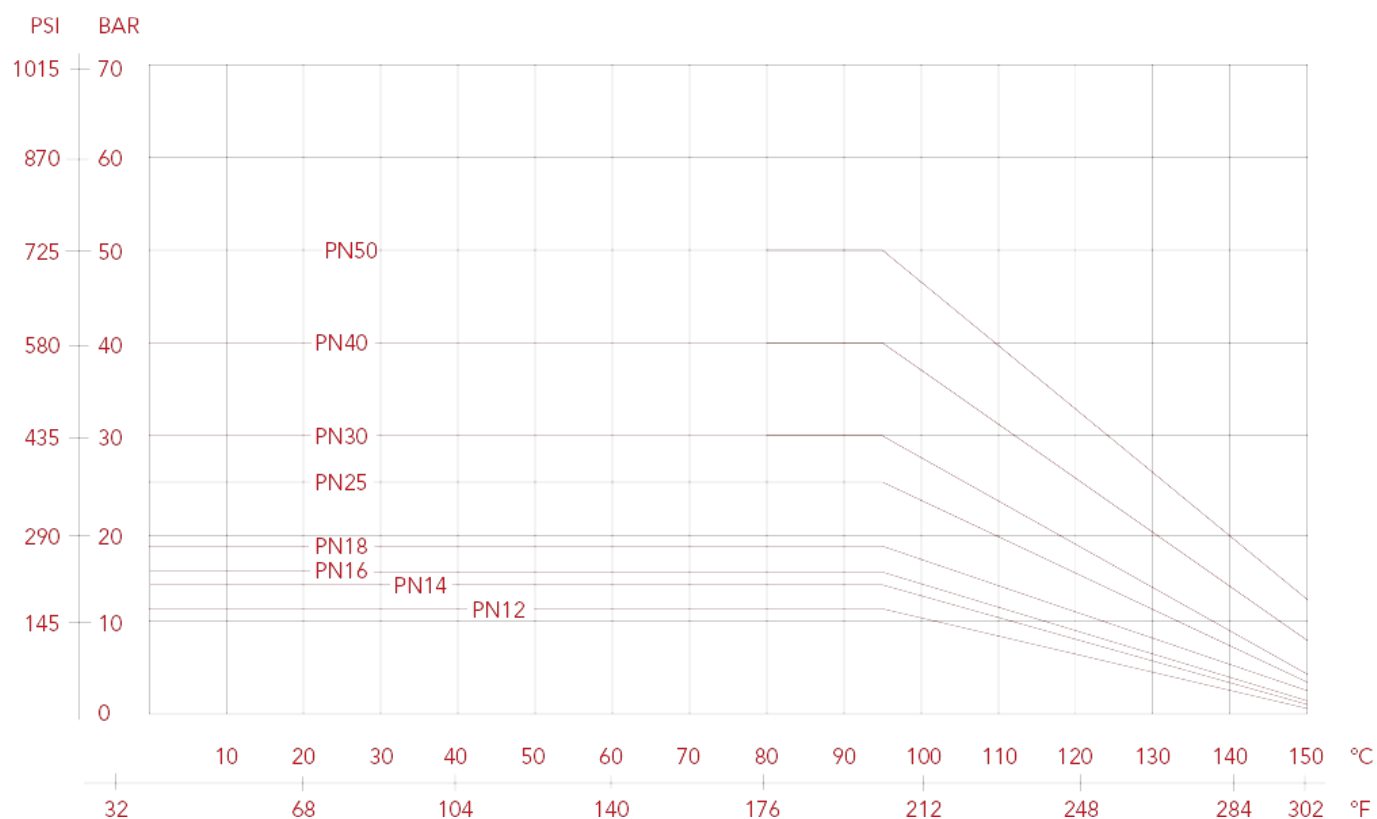


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

290XB Válvula de esfera Ideal, paso total, con palanca plana de acero inoxidable

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	2900014XB	12/144
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	2900038XB	12/144
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	2900012XB	12/108
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	2900034XB	8/64
1" (DN 25)	40bar/580psi	2900100XB	6/48
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	2900114XB	4/32
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	2900112XB	2/16
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	2900200XB	2/10

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas hembra/hembra.

Mando palanca plana en acero inoxidable AISI304 revestido.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

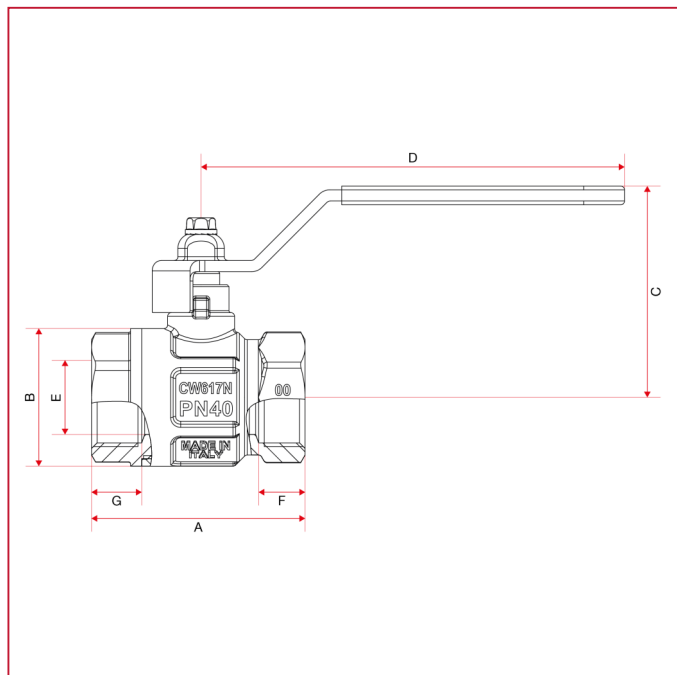
Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Disponible con rosca americana NPT en las medidas de 1/4" a 2".



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

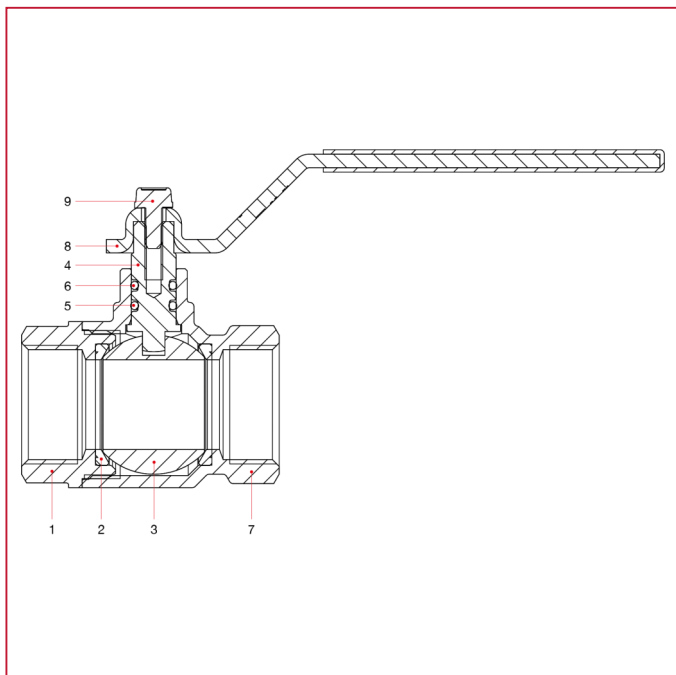


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50
A	44,4	44,4	50,5	57,5	70	80,5	94,5	112,5
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57	70	84
C	42,3	42,3	46,3	56,8	60,8	76,3	82,3	98,3
D	86	86	86	114	114	138,5	138,5	158,5
E	10	10	15	20	25	32	40	50
F	10	10	12	12,5	15	17	18	22
G	10	10	12,5	13,5	15	16,5	17,5	20,5
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30	30	25
LBS - psi	725	725	725	580	580	435	435	362,5



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca plano	1	Acero inoxidable AISI 304
9	Tornillo	1	Acero inoxidable AISI 430



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

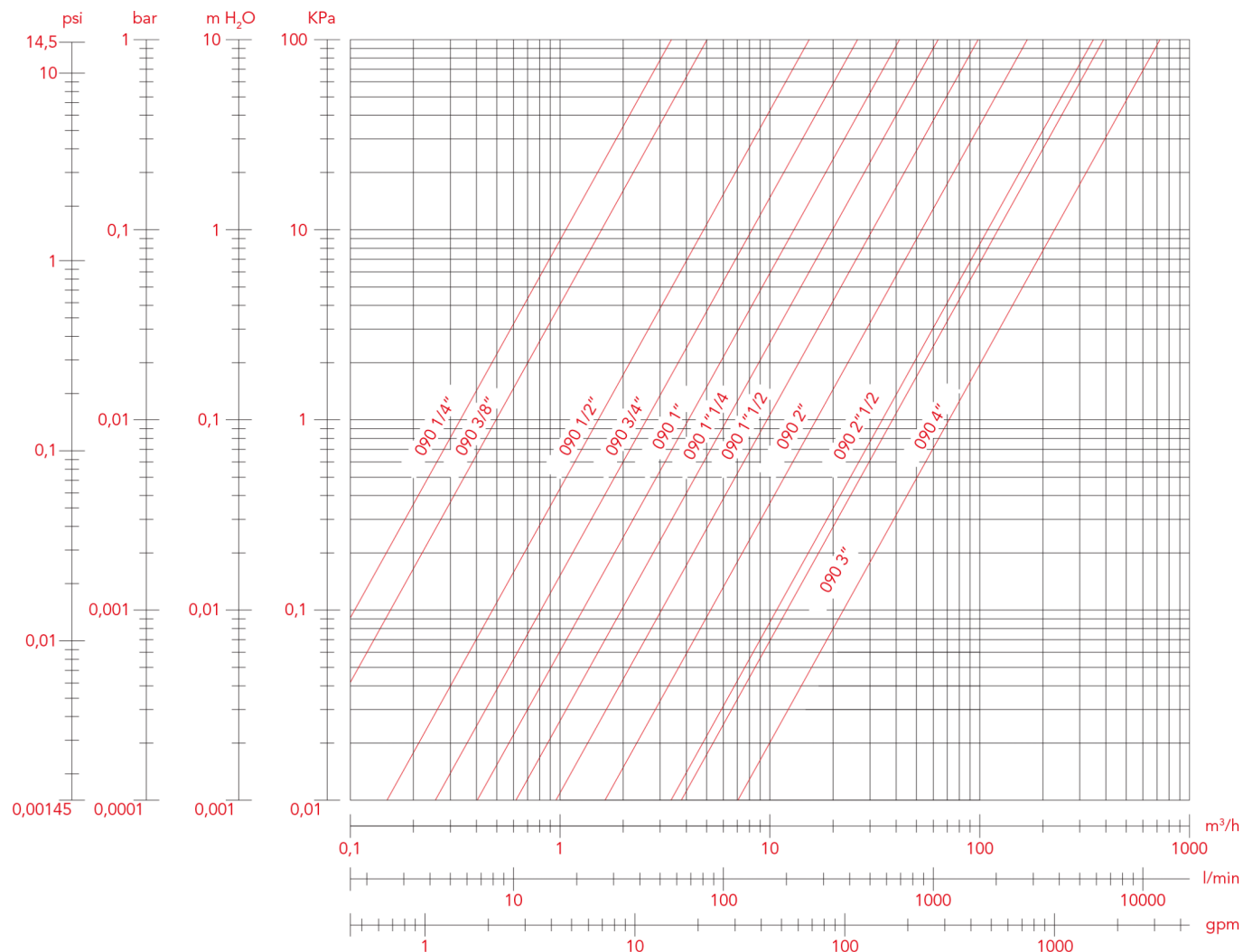
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169



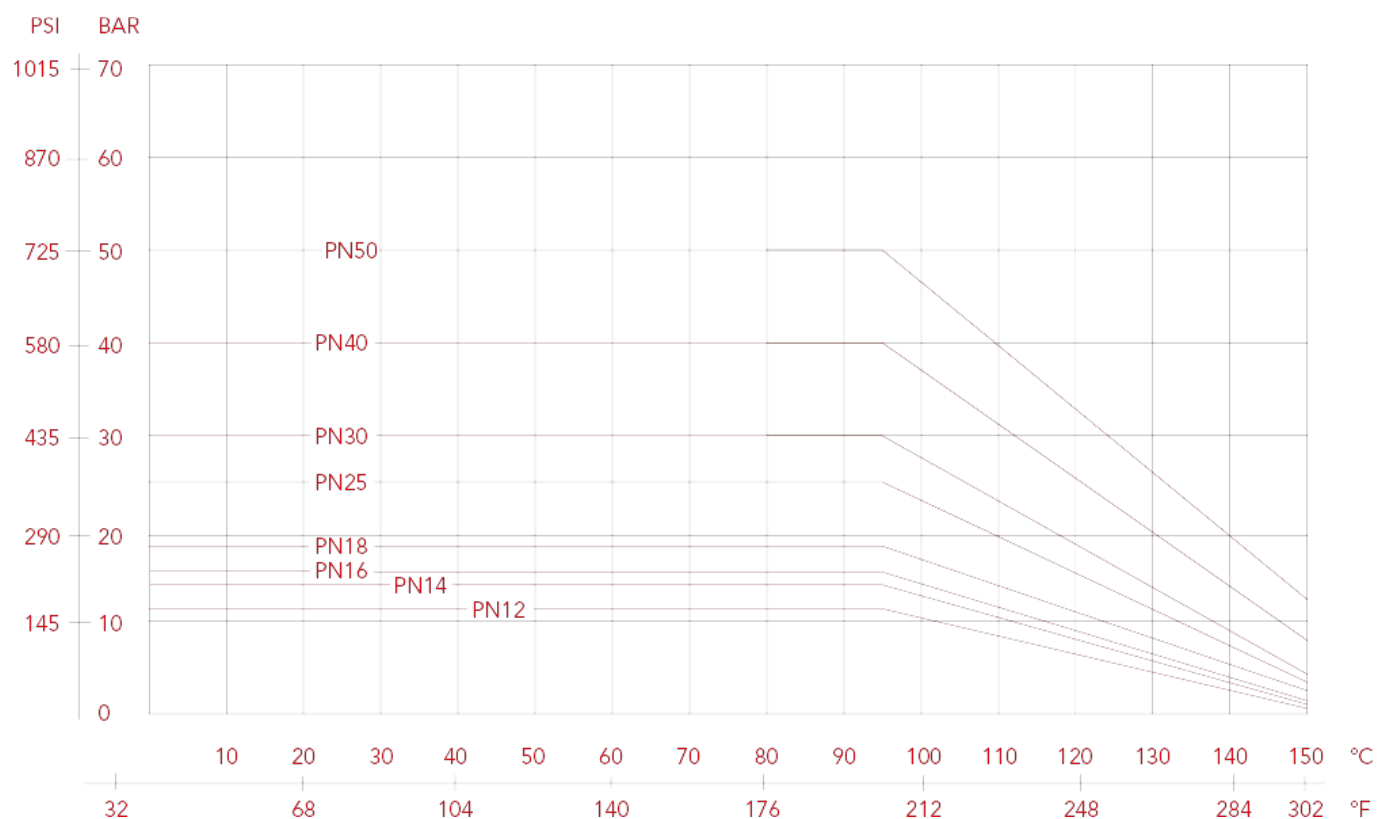


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

291XB Válvula de esfera Ideal, paso total, con palanca plana de acero inoxidable

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
IDEAL



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	2910014XB	12/144
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	2910038XB	12/144
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	2910012XB	12/96
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	2910034XB	8/48
1" (DN 25)	40bar/580psi	2910100XB	6/48
1"1/4" (DN 32)	30bar/435psi	2910114XB	3/24
1"1/2" (DN 40)	30bar/435psi	2910112XB	2/16
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	2910200XB	2/10

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

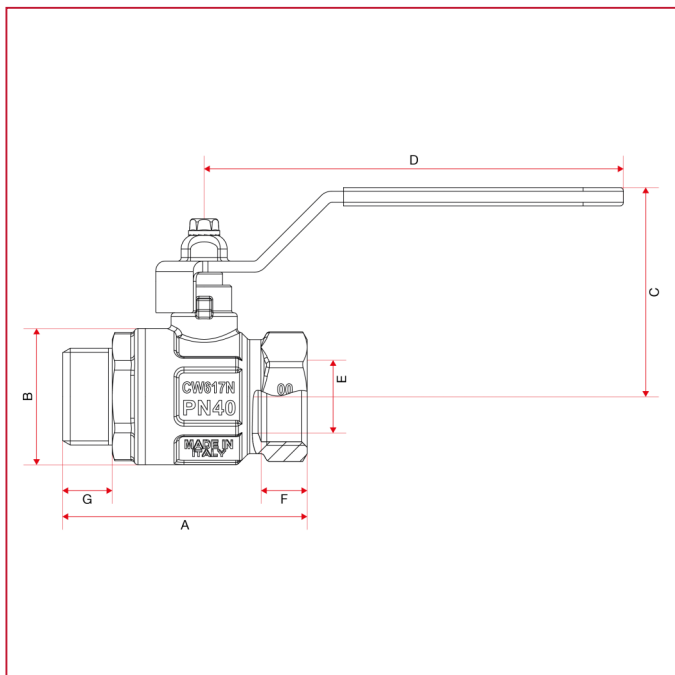
Mando palanca plana en acero inoxidable AISI304 revestido.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

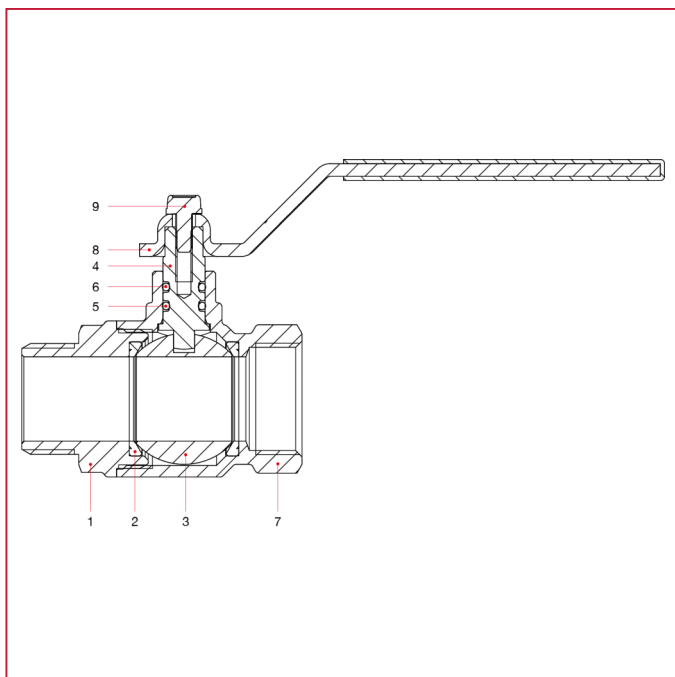




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50
A	53,9	53,9	58,5	66,5	78,5	91,5	105,5	122
B	23,5	24	30,5	37	45,5	57	70	84
C	42,3	42,3	46,3	56,8	60,8	76,3	82,3	98,3
D	86	86	86	114	114	138,5	138,5	158,5
E	8	10	15	20	25	32	39	50
F	10	10	12	12,5	15	17	18,5	22
G	10,5	10,5	11,5	13,5	14,5	17	19	21
Kg/cm2 bar	50	50	50	40	40	30	30	25
LBS - psi	725	725	725	580	580	435	435	362,5

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca plano	1	Acero inoxidable AISI 304
9	Tornillo	1	Acero inoxidable AISI 430



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosca.

Para que el estrato de sellador de rosca no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

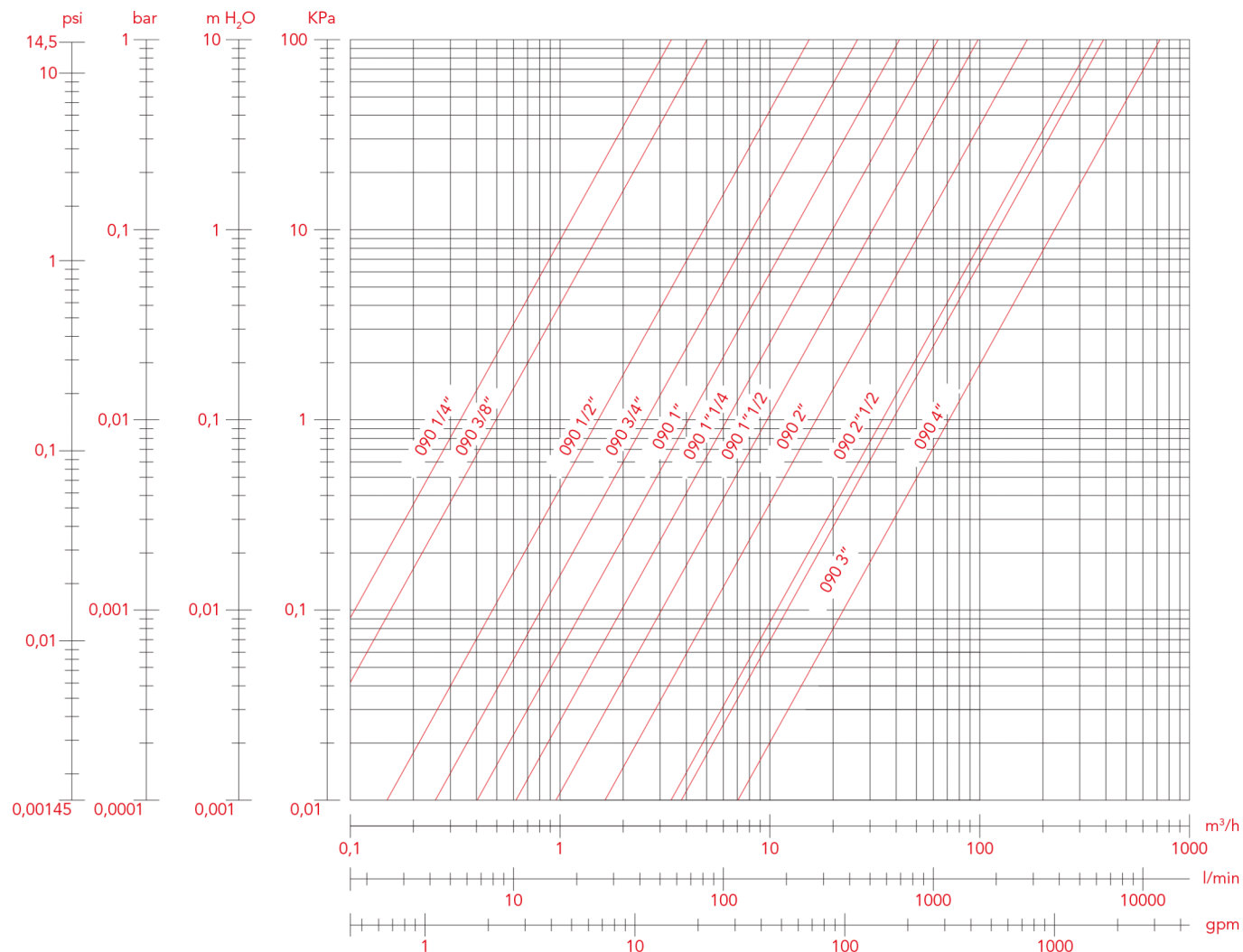
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169



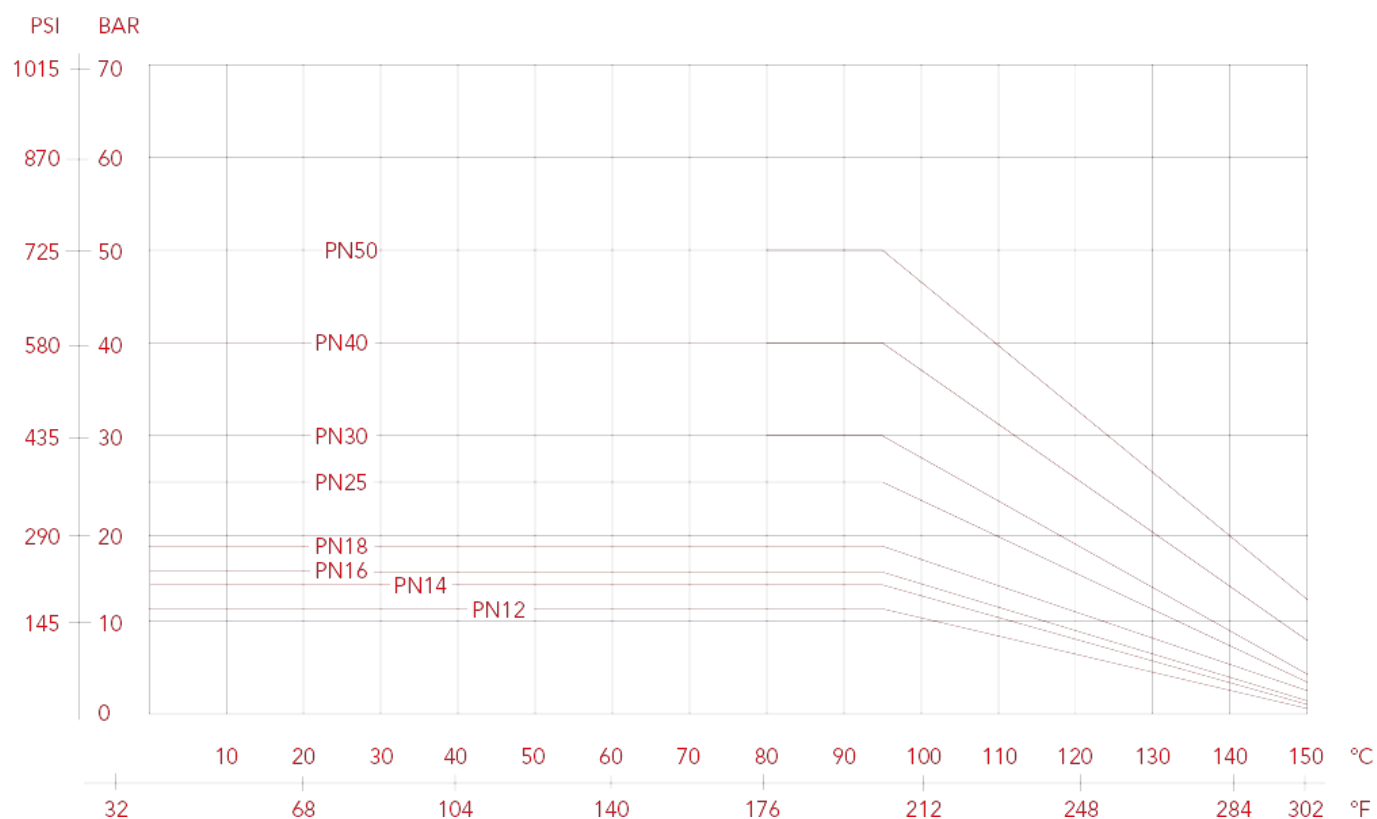


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.

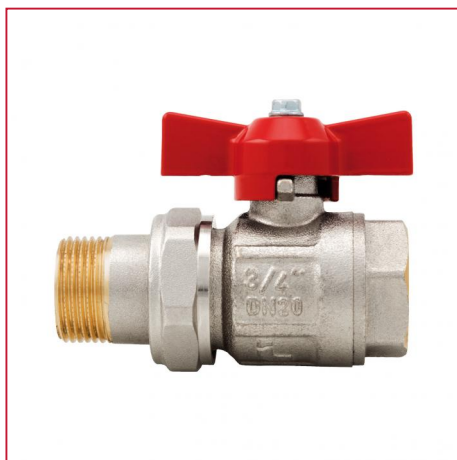




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

098 Válvula de esfera Ideal, paso total para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0980012	8/112
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0980034	6/54
1" (DN 25)	40bar/580psi	0980100	5/40
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0980114	3/27
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	0980112	2/12
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	0980200	2/10

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

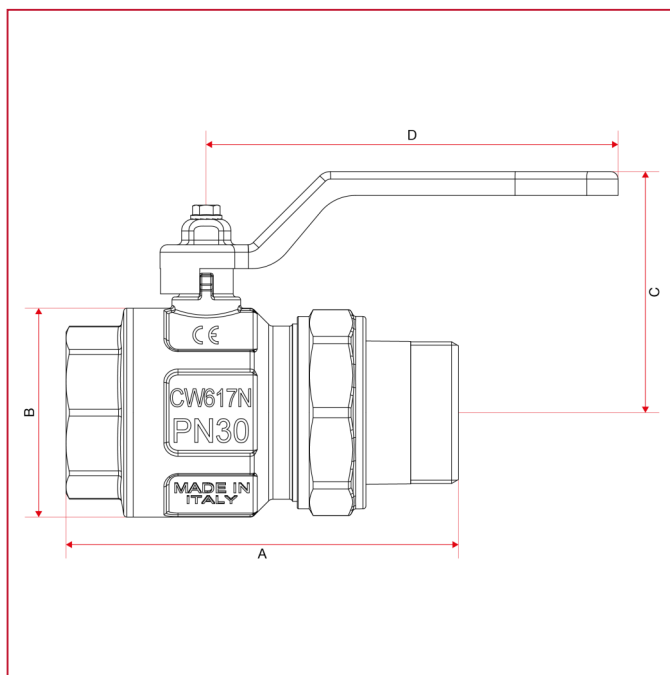
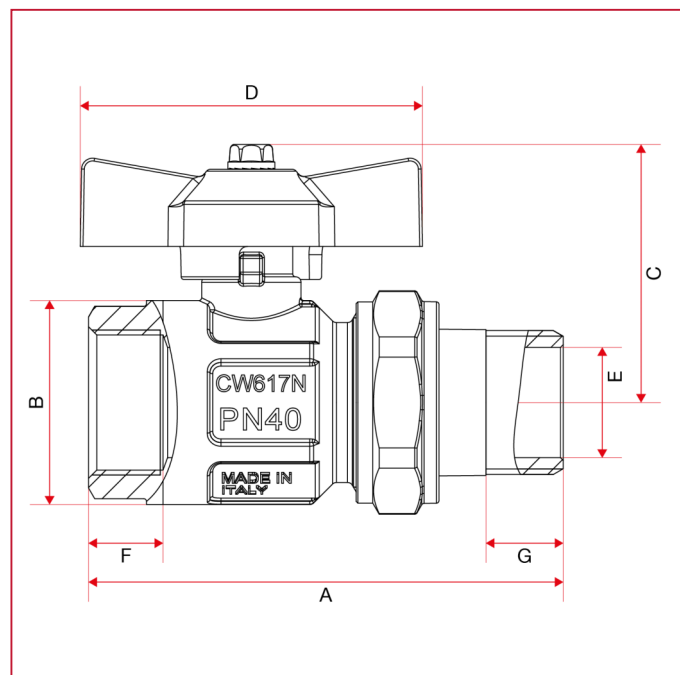
Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Medidas 1" 1/2 y 2" con tope plano y manilla de palanca de acero.

Dimensiones totales

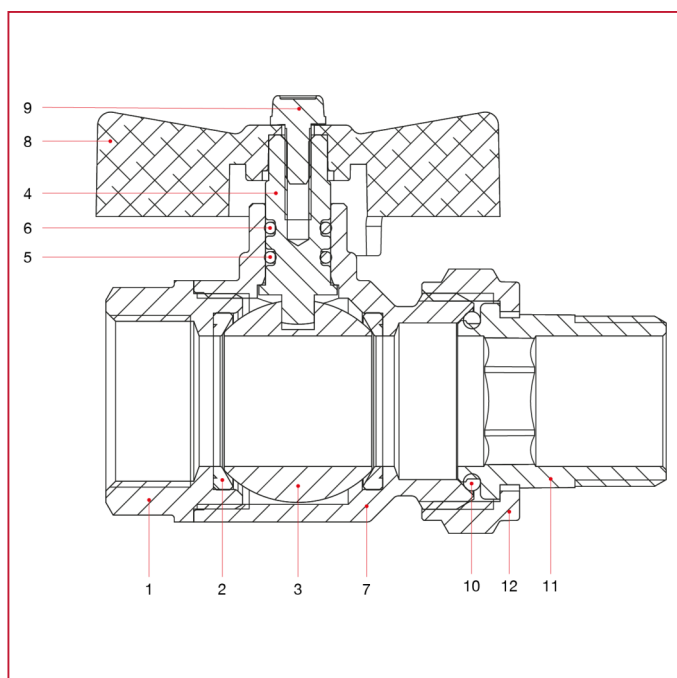




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	15	20	25	32	40	50
A	74	86	99	115	131,5	150,5
B	30,5	37	45,5	57	70	84
C	41	47	50,8	63,5	81	96
D	47	62	62	70	138	157,8
E	15	20	25	32	39	50
F	12,5	13,5	15	16,5	17,5	20,5
G	12	14	16	17	16	17
Kg/cm2 bar	50	40	40	30	30	25
LBS - psi	725	580	580	435	435	362,5

MATERIALES medidas de 1/2" a 1"1/4

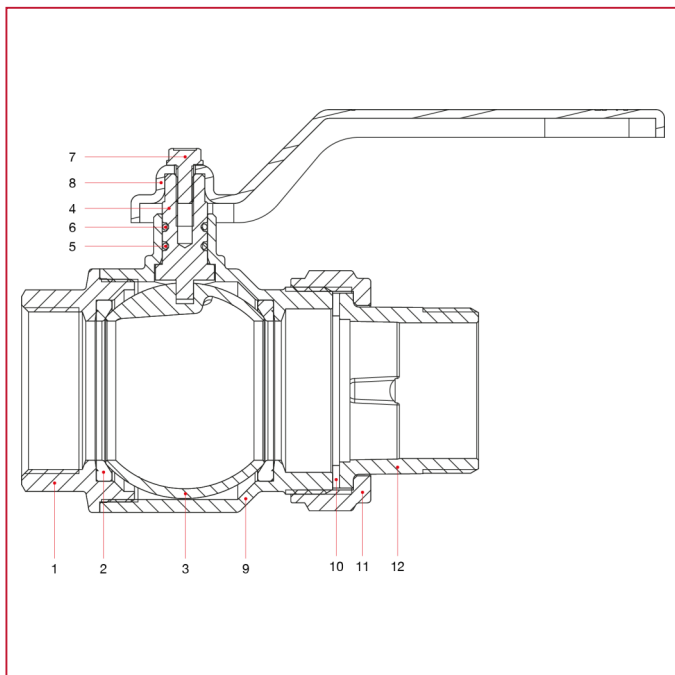


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C
10	Junta tórica	1	NBR
11	Codo	1	Latón niquelado CW617N
12	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES medidas de 1"1/2 a 2"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C
8	Mando palanca	1	Acero pintado P04
9	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
10	Junta plana	1	NBR
11	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
12	Codo	1	Latón niquelado CW617N



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosas.

Para que el estrato de sellador de rosas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

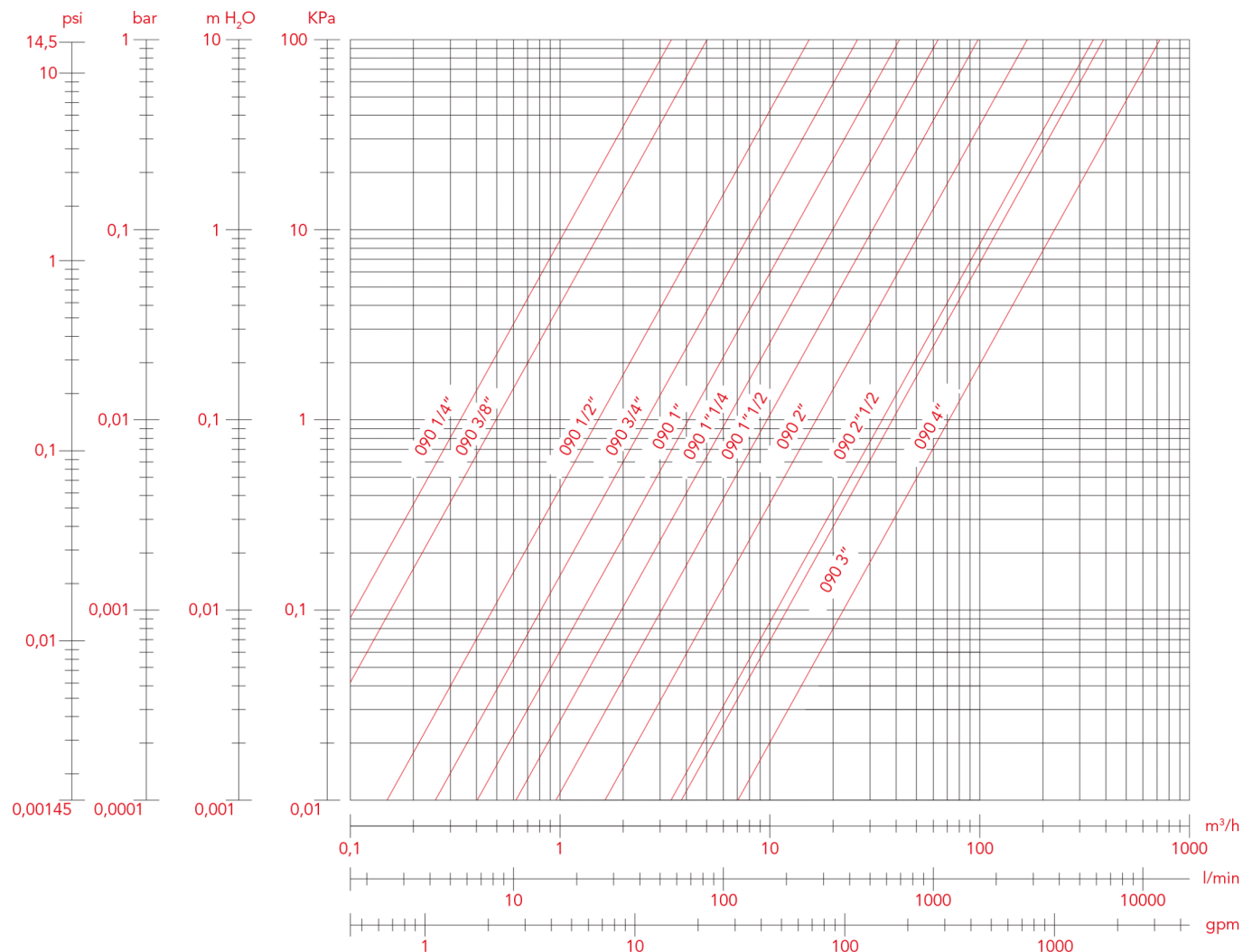
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
KV	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169



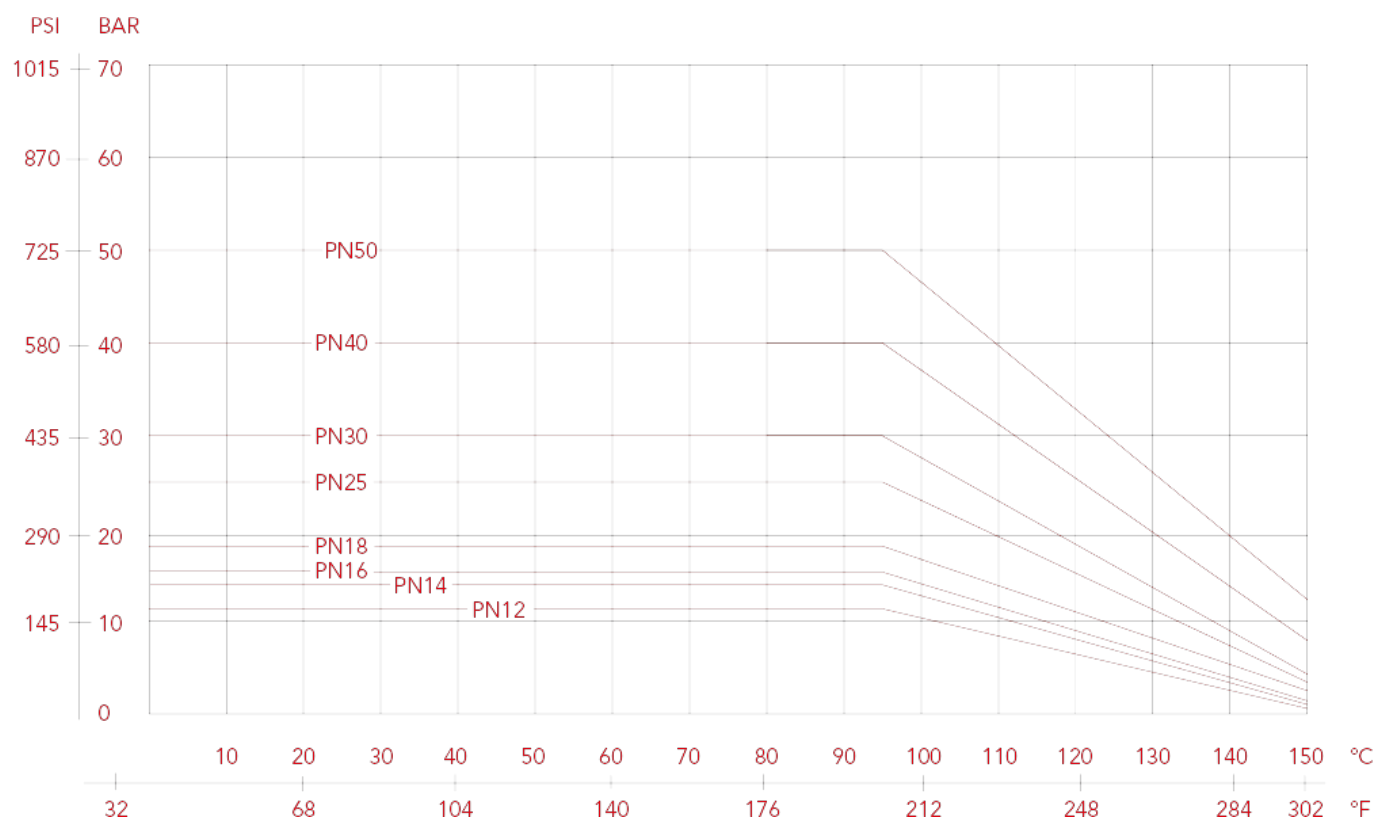


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

098N Válvula de esfera Ideal, paso total para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0980012N	8/112
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0980034N	6/54
1" (DN 25)	40bar/580psi	0980100N	5/40
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0980114N	3/27
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	0980112N	2/12
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	0980200N	2/10

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

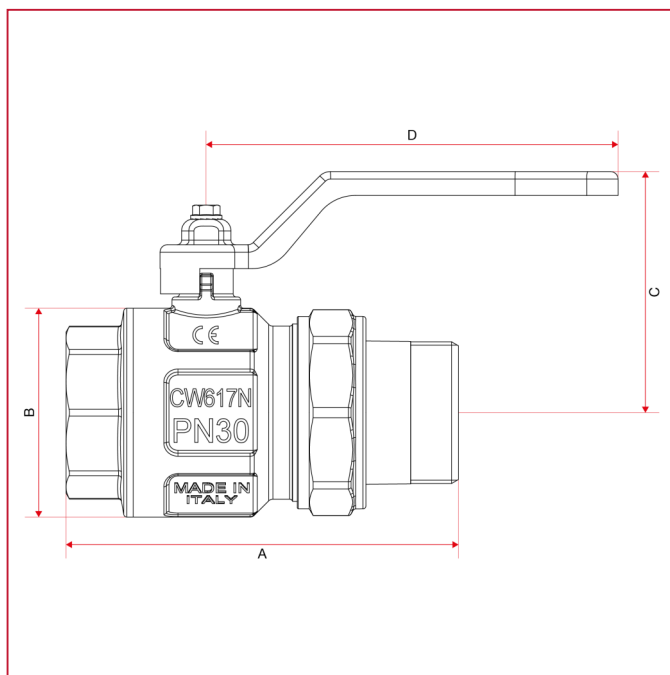
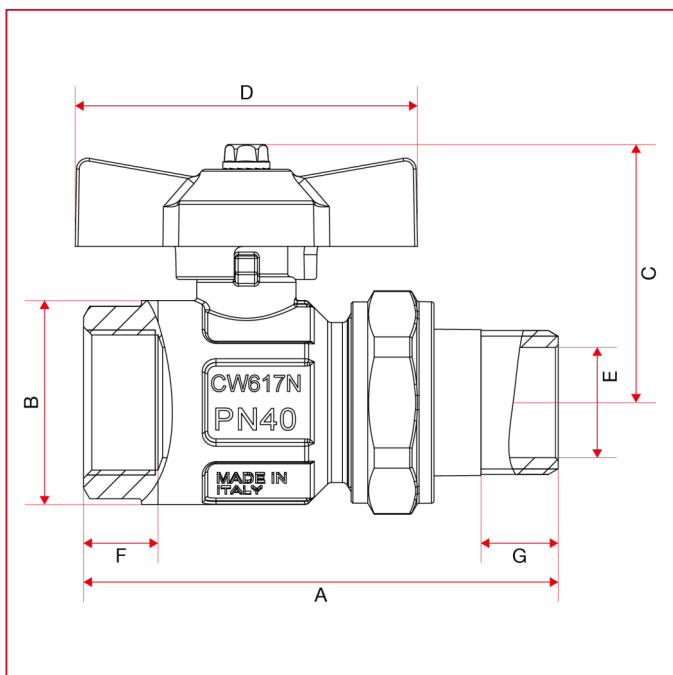
Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Medidas 1" 1/2 y 2" con tope plano y manilla de palanca de acero.

Dimensiones totales

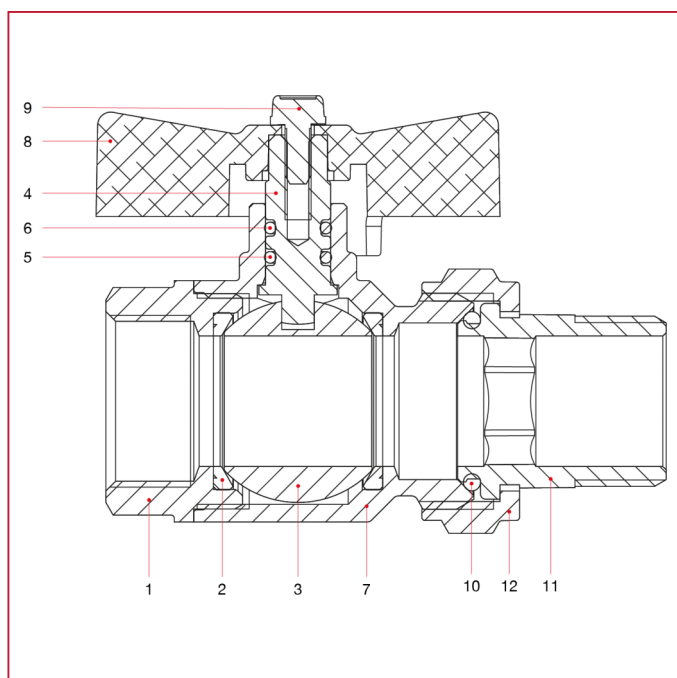




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	15	20	25	32	40	50
A	74	86	99	115	131,5	150,5
B	30,5	37	45,5	57	70	84
C	41	47	50,8	63,5	81	96
D	47	62	62	70	138	157,8
E	15	20	25	32	39	50
F	12,5	13,5	15	16,5	17,5	20,5
G	12	14	16	17	16	17
Kg/cm2 bar	50	40	40	30	30	25
LBS - psi	725	580	580	435	435	362,5

MATERIALES medidas de 1/2" a 1"1/4

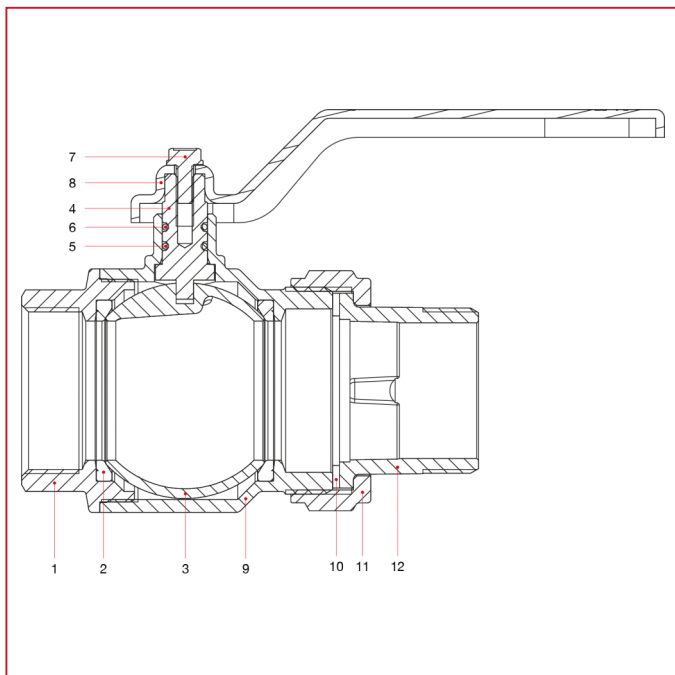


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C
10	Junta tórica	1	NBR
11	Codo	1	Latón niquelado CW617N
12	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES medidas de 1"1/2 a 2"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C
8	Mando palanca	1	Acero pintado P04
9	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
10	Junta plana	1	NBR
11	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
12	Codo	1	Latón niquelado CW617N



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosas.

Para que el estrato de sellador de rosas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

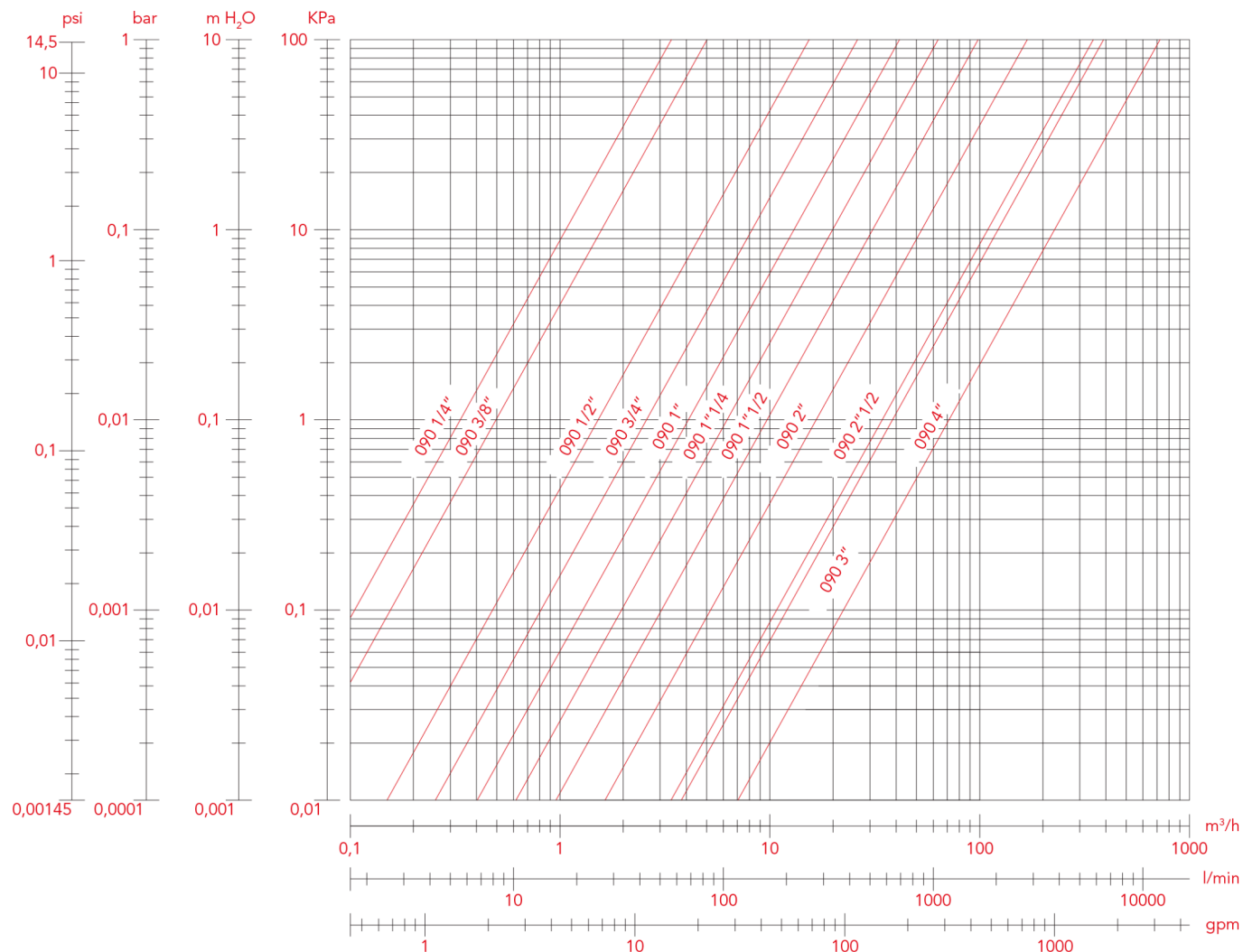
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
KV	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169

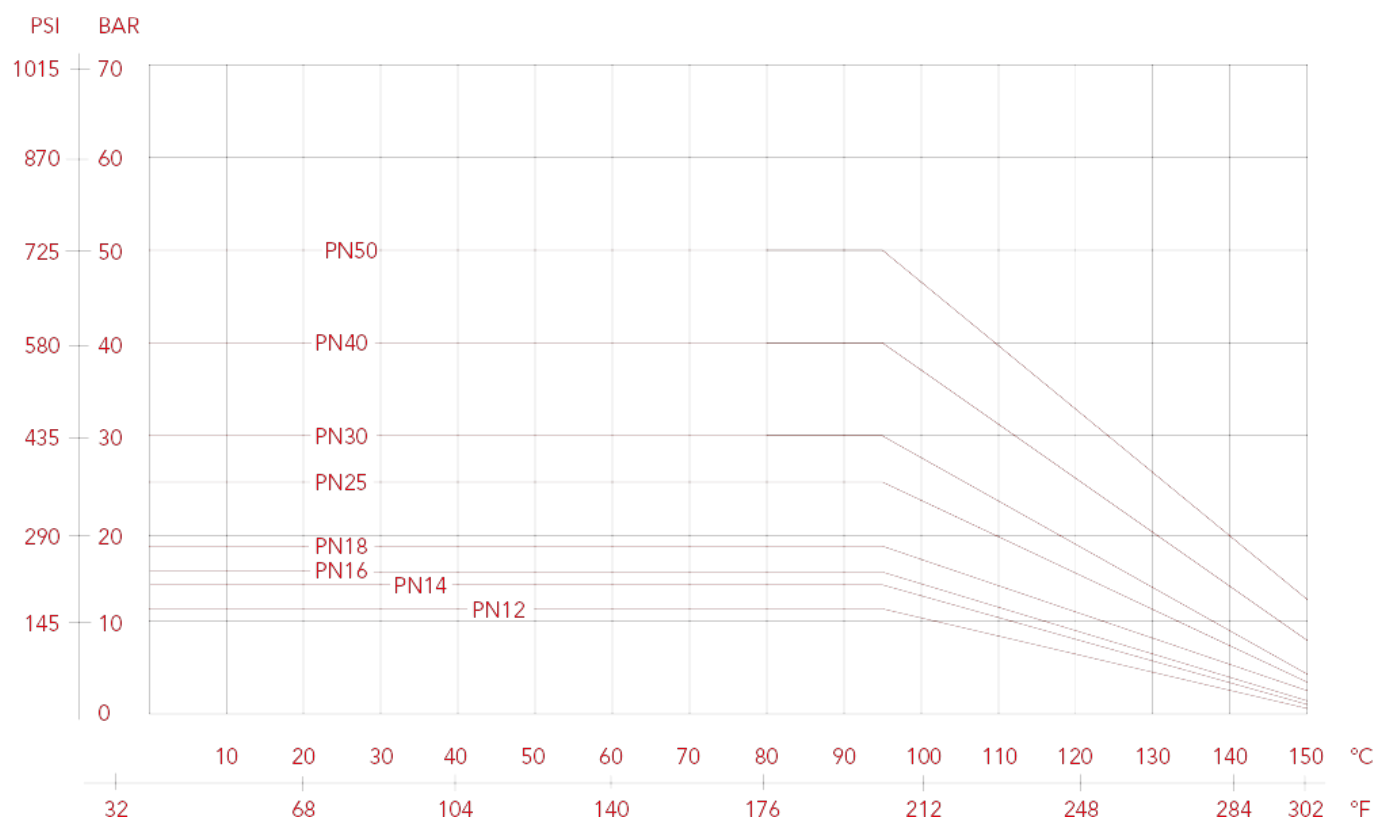




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.
Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

098S Válvula de esfera Ideal con junta torica, paso total para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0980012S	8/112
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0980034S	6/66
3/4"X1" (DN 20)	40bar/580psi	0980034100S	6/66
1" (DN 25)	40bar/580psi	0980100S	5/45
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0980114S	3/27

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

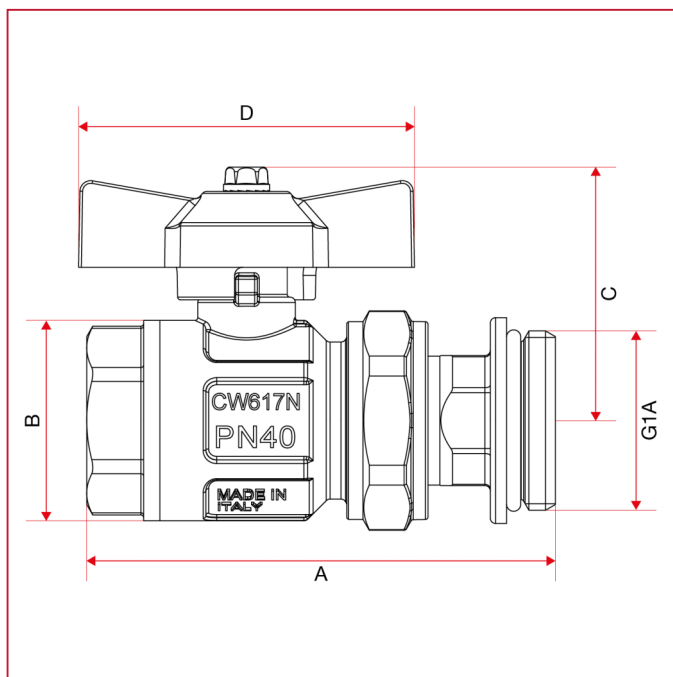
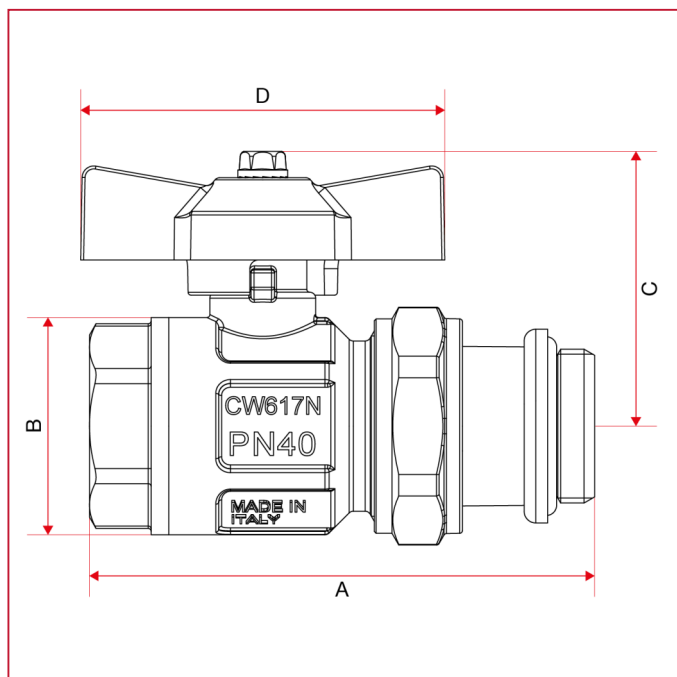
Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Código 0980034100S: 3/4" F X 1" M.

Dimensiones totales

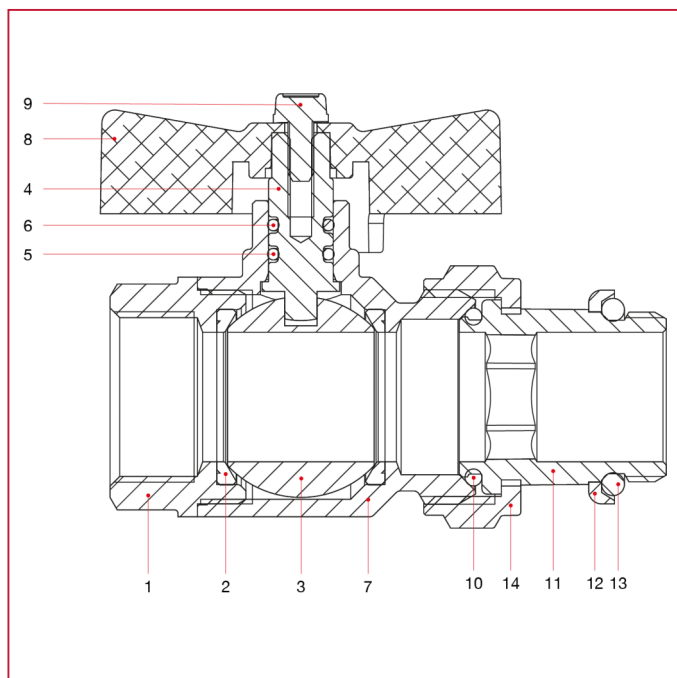




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/2"	3/4"	3/4"X1"	1"	1"1/4"
DN	15	20	20	25	32
A	74	86	86,5	98	113
B	30,5	37	37	45,5	57
C	41	47	47	50,8	63,5
D	47	62	62	62	70
Kg/cm2 bar	50	40	40	40	30
LBS - psi	725	580	580	580	435

MATERIALES

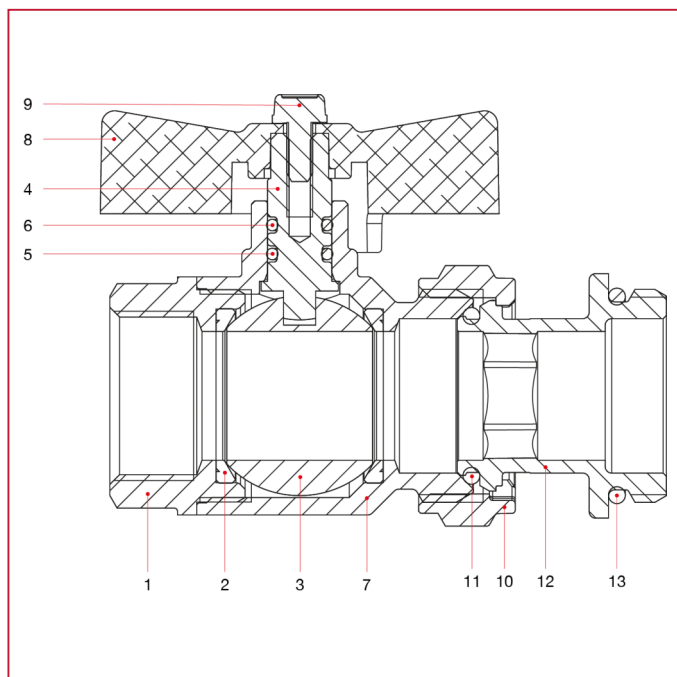


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C
10	Junta tórica	1	NBR
11	Codo	1	Latón niquelado CW617N
12	Junta	1	Acero
13	Junta tórica	1	NBR
14	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES 3/4"x1"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C
10	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
11	Junta tórica	1	NBR
12	Codo	1	Latón niquelado CW617N
13	Junta tórica	1	EPDM



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosas.

Para que el estrato de sellador de rosas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

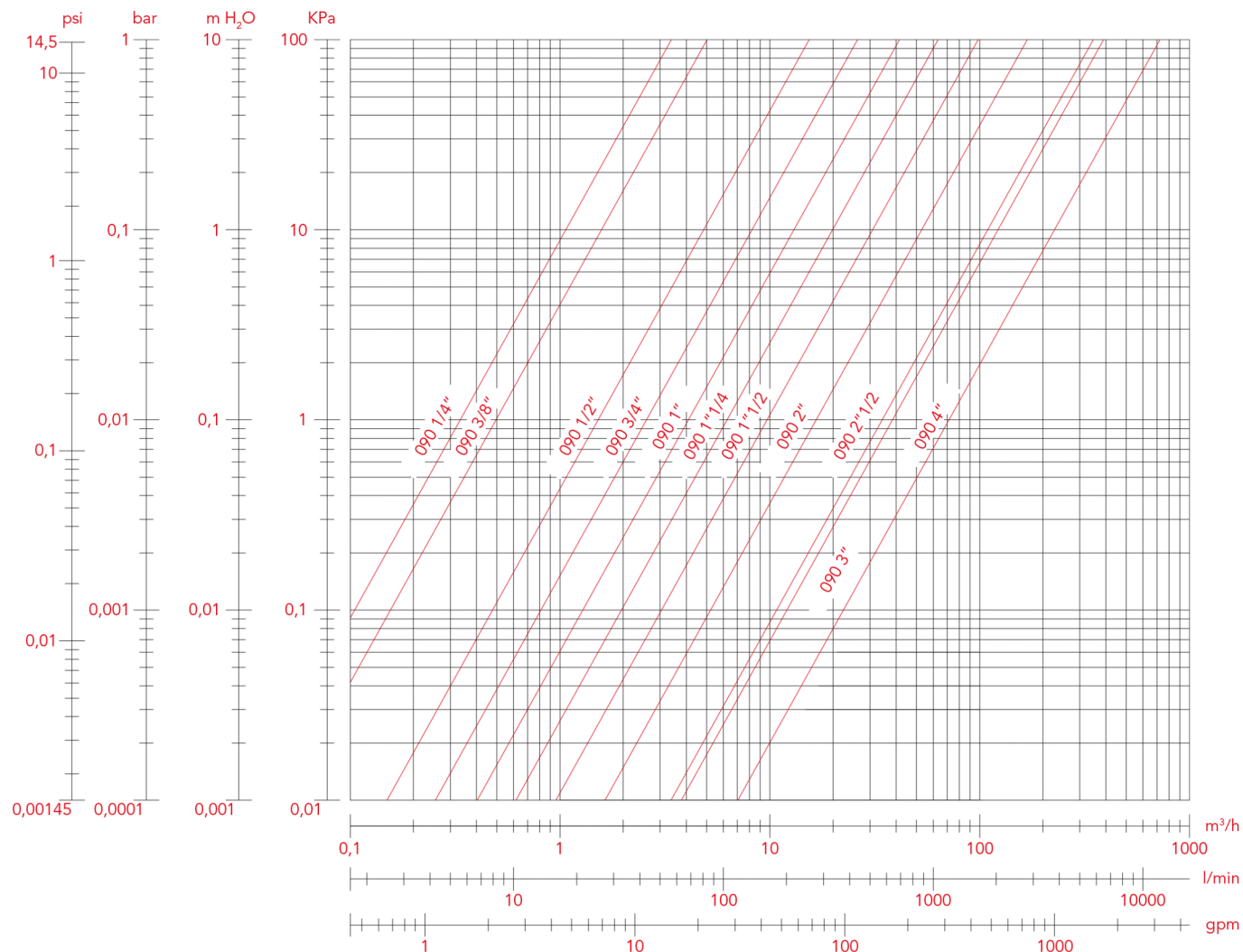
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	3/4"X1"	1"	1"1/4"
KV	15,65	26,26	26,26	41,44	63,69



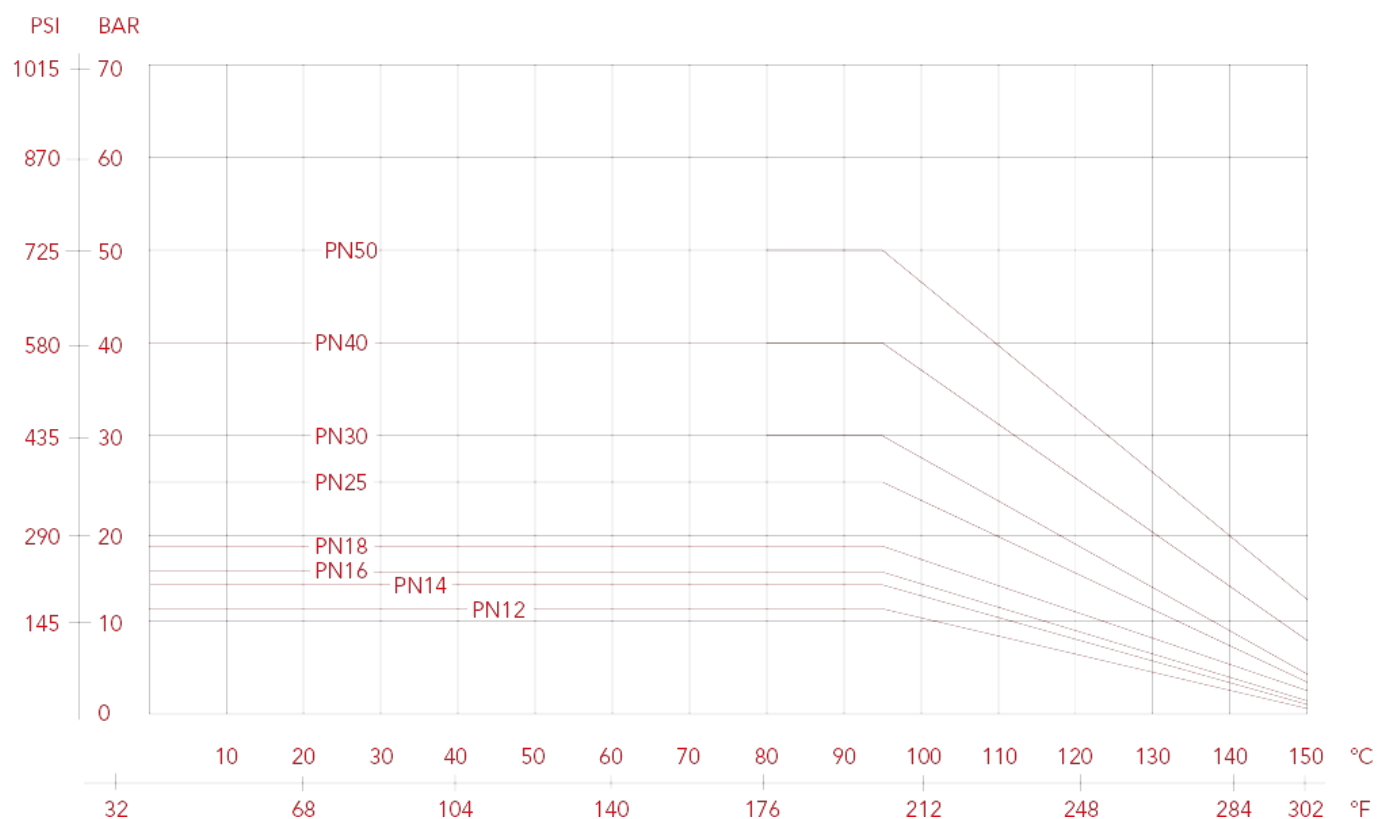


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

098SB Válvula de esfera Ideal con junta torica, paso total para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0980012SB	8/112
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0980034SB	6/66
3/4"X1" (DN 20)	40bar/580psi	0980034100SB	6/66
1" (DN 25)	40bar/580psi	0980100SB	5/45
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0980114SB	3/27

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

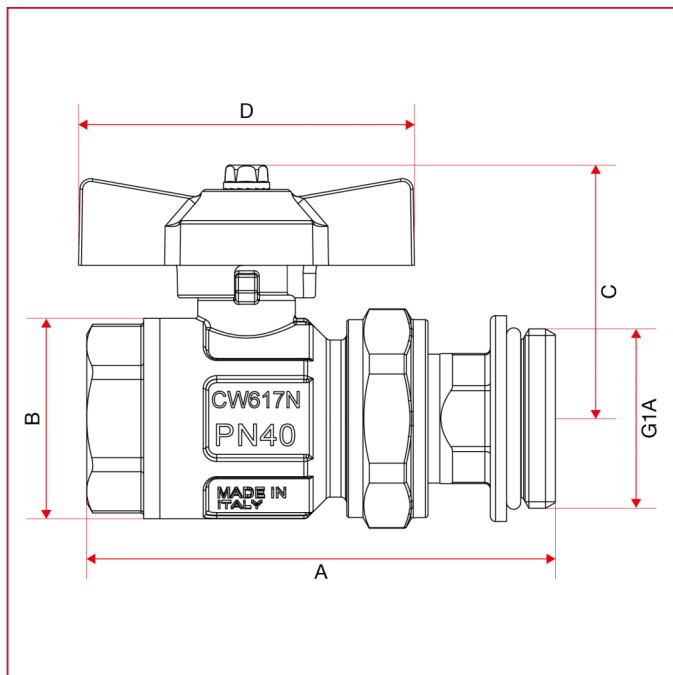
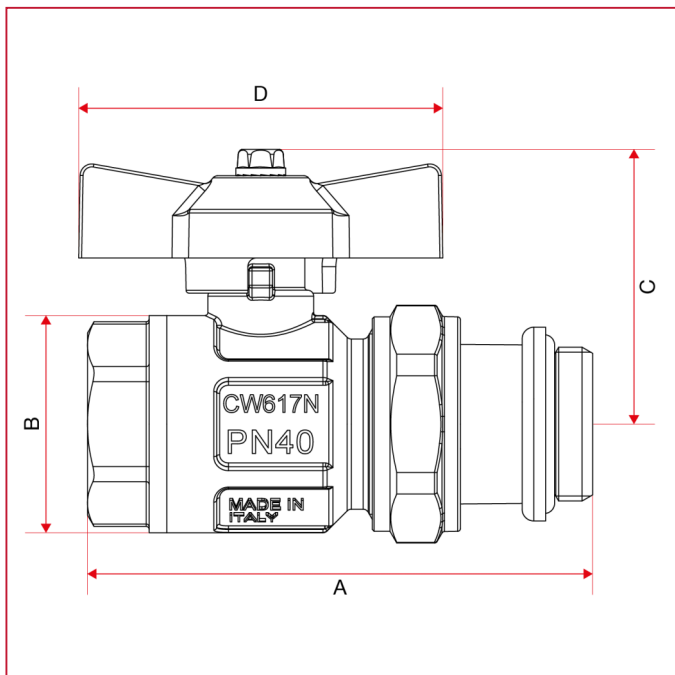
Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Código 0980034100SB: 3/4" F X 1" M.

Dimensiones totales

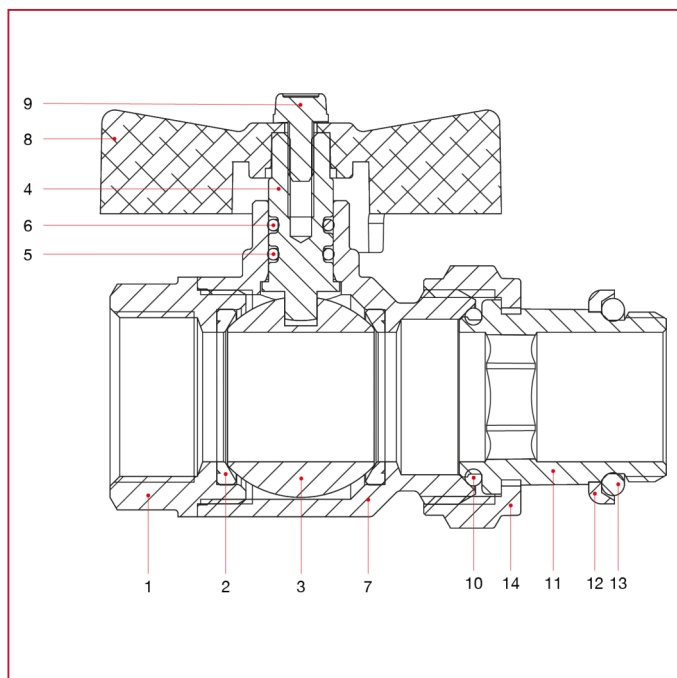




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/2"	3/4"	3/4"X1"	1"	1"1/4"
DN	15	20	20	25	32
A	74	86	86,5	98	113
B	30,5	37	37	45,5	57
C	41	47	47	50,8	63,5
D	47	62	62	62	70
Kg/cm2 bar	50	40	40	40	30
LBS - psi	725	580	580	580	435

MATERIALES

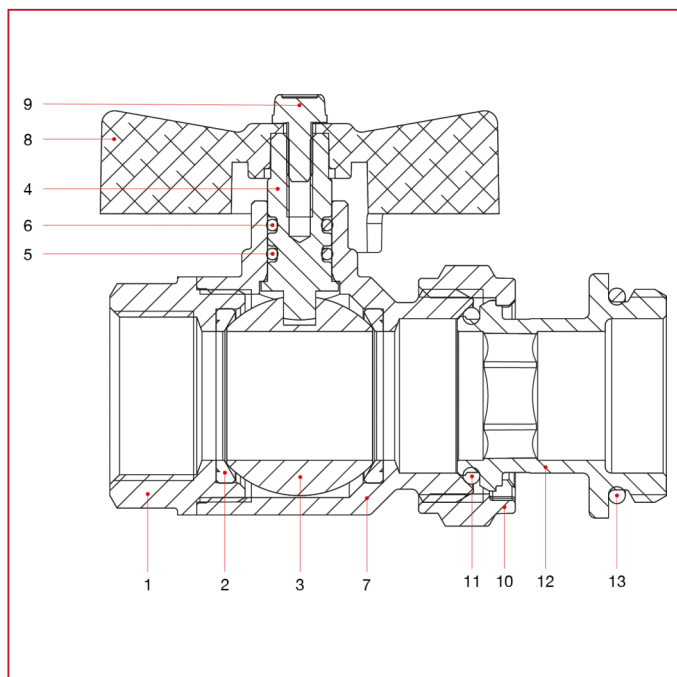


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C
10	Junta tórica	1	NBR
11	Codo	1	Latón niquelado CW617N
12	Junta	1	Acero
13	Junta tórica	1	NBR
14	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES 3/4"x1"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C
10	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
11	Junta tórica	1	NBR
12	Codo	1	Latón niquelado CW617N
13	Junta tórica	1	EPDM



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

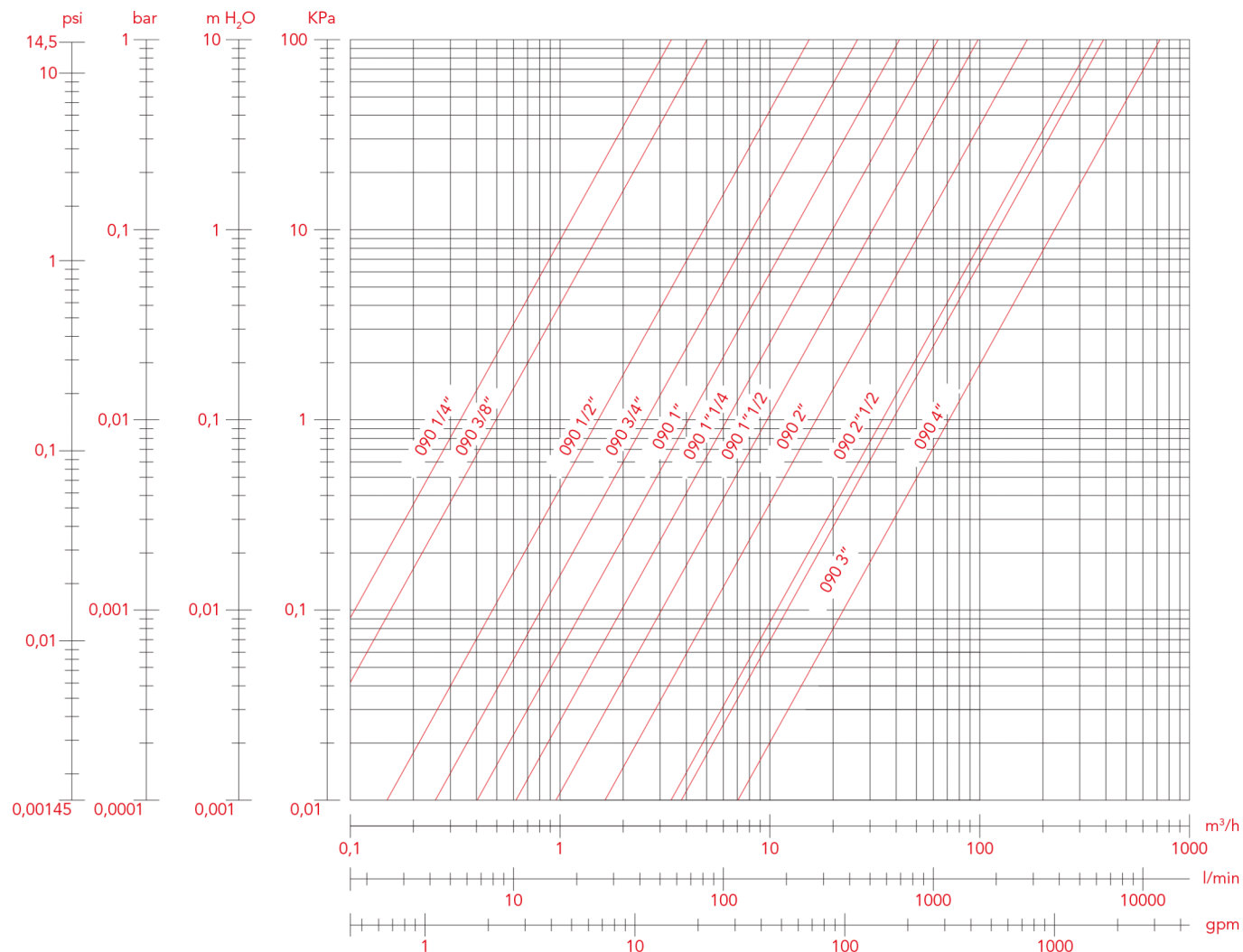
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	3/4"X1"	1"	1"1/4"
KV	15,65	26,26	26,26	41,44	63,69



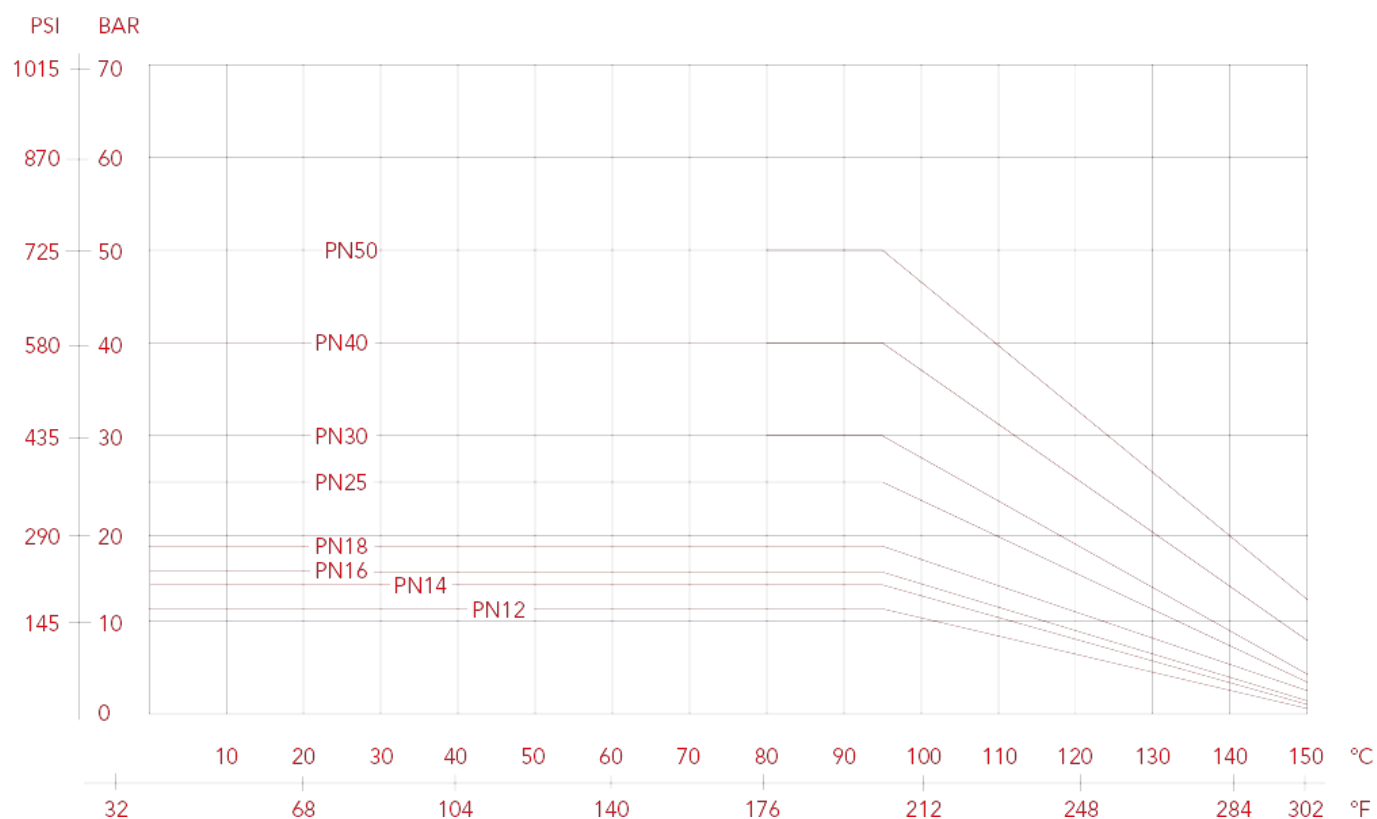


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

098SDC Válvula de esfera Ideal sin racor, paso total para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0980012SDC	8/112
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0980034SDC	8/96
1" (DN 25)	40bar/580psi	0980100SDC	7/63
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0980114SDC	4/36

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

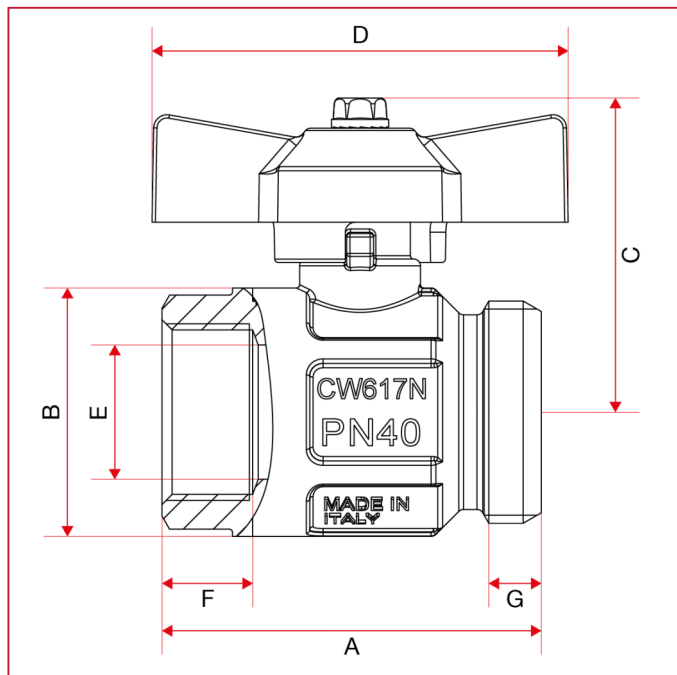
Conexiones roscadas macho con asiento cónico.

Medidas disponibles: 1/2"F X 3/4"M, 3/4"F X 1"M, 1"F X 1"1/4M, 1"1/4F X 1"1/2M.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

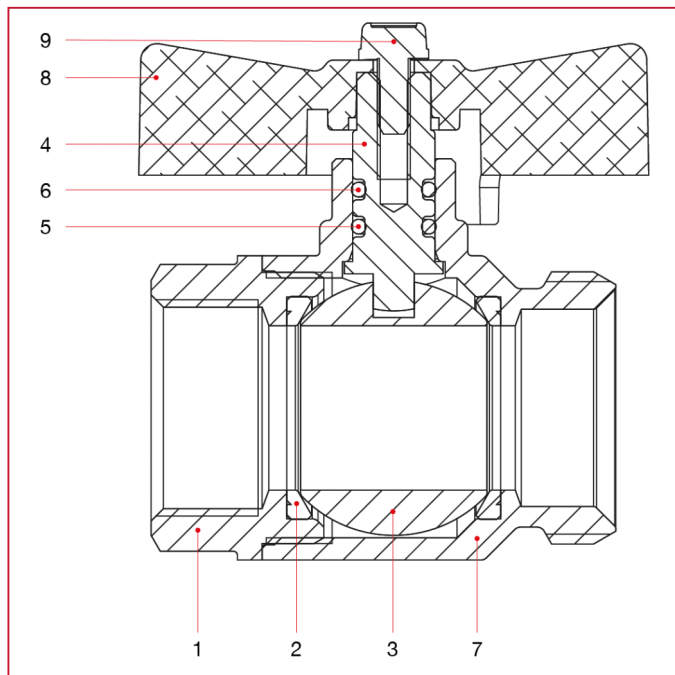


	1/2"	3/4"	1"	1"1/4
DN	15	20	25	32
A	48	56,5	64,75	76
B	30,5	37	45,5	57
C	41,3	47	50,8	64
D	47	62	62	70
E	15	20	25	32
F	12,5	13,5	15	16,5
G	7	8	10,5	14
Kg/cm2 bar	50	40	40	30
LBS - psi	725	580	580	435



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
5	Varilla	1	Latón CW614N
6	Junta tórica	1	NBR
7	Junta tórica	1	Viton®
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

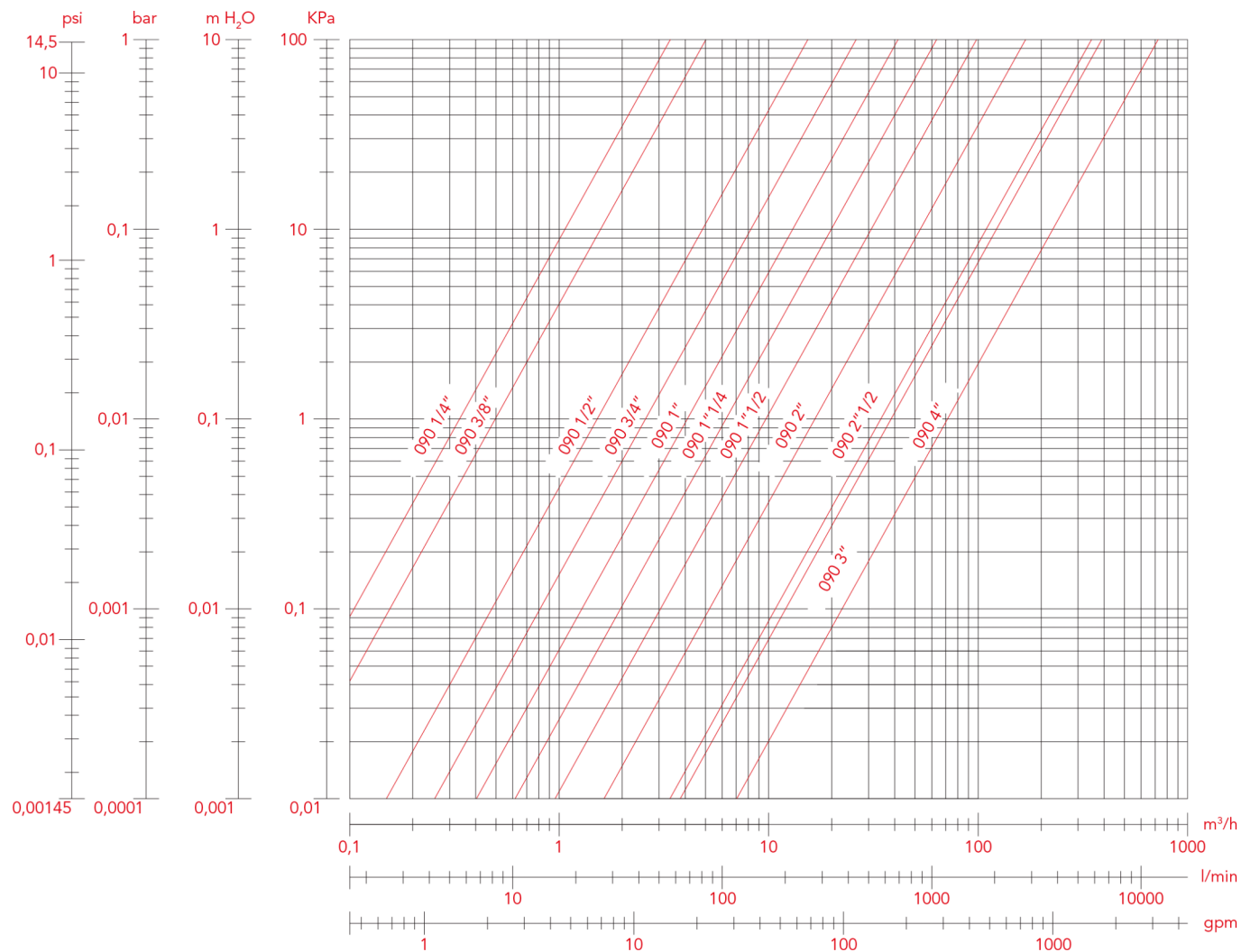
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
KV	15,65	26,26	41,44	63,69



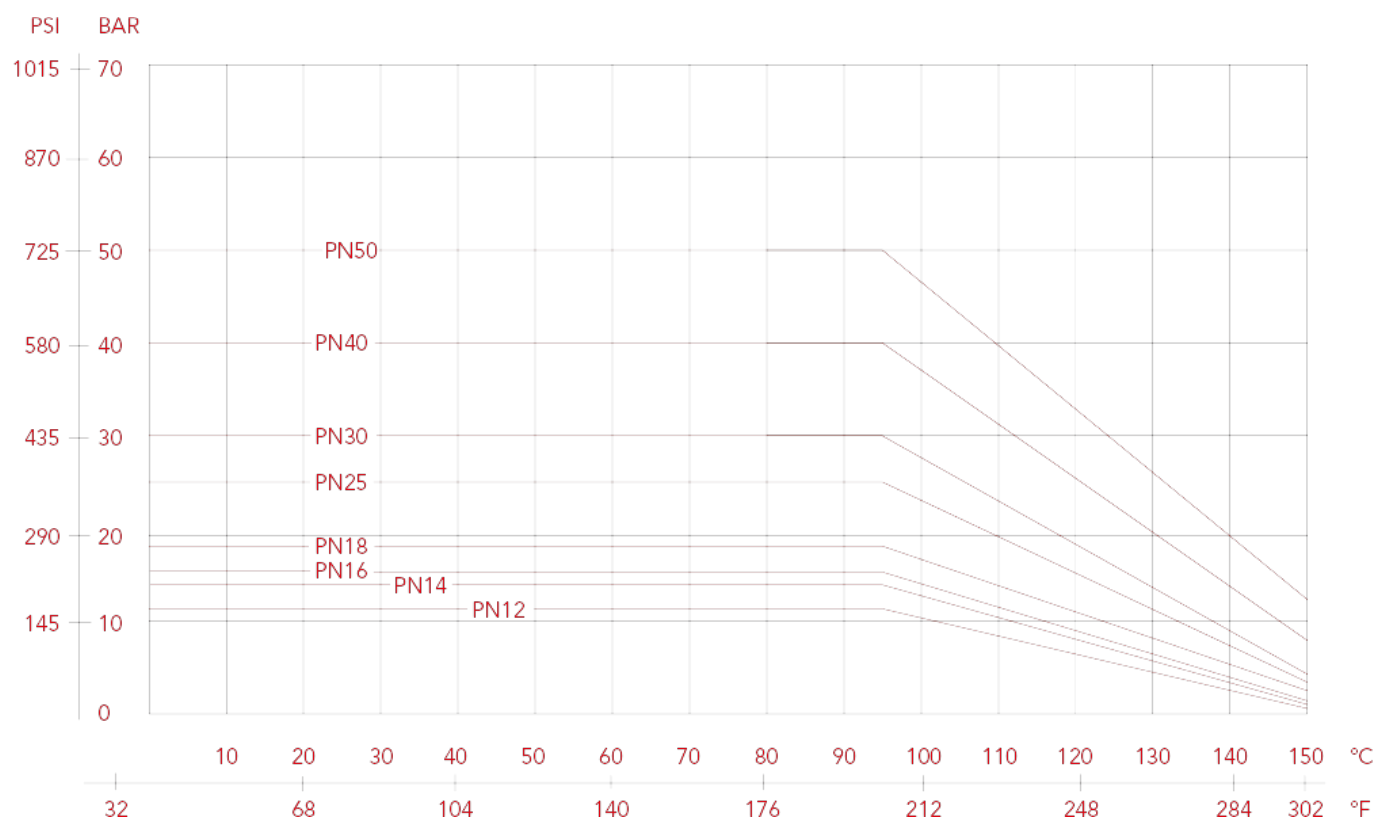


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

098SDCB Válvula de esfera Ideal sin racor, paso total para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	0980012SDCB	8/112
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	0980034SDCB	8/96
1" (DN 25)	40bar/580psi	0980100SDCB	7/63
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	0980114SDCB	4/36

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

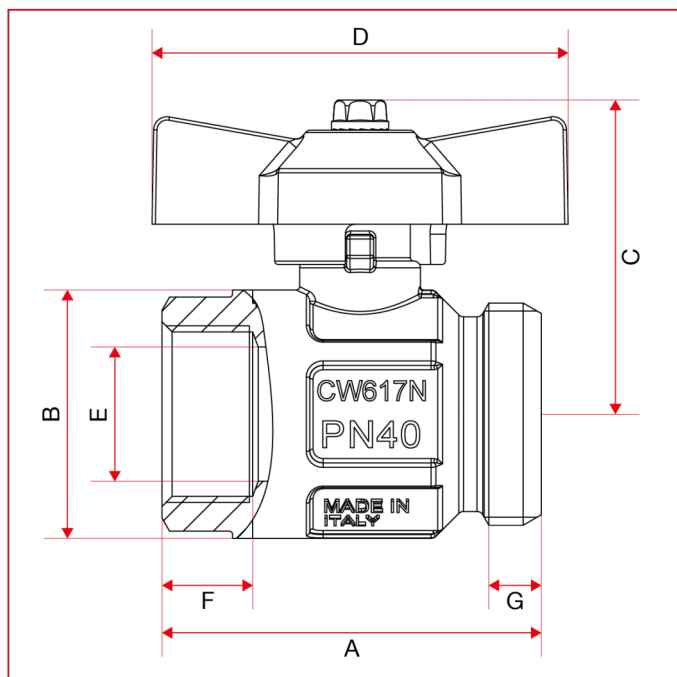
Conexiones roscadas macho con asiento cónico.

Medidas disponibles: 1/2"F X 3/4"M, 3/4"F X 1"M, 1"F X 1"1/4M, 1"1/4F X 1"1/2M.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

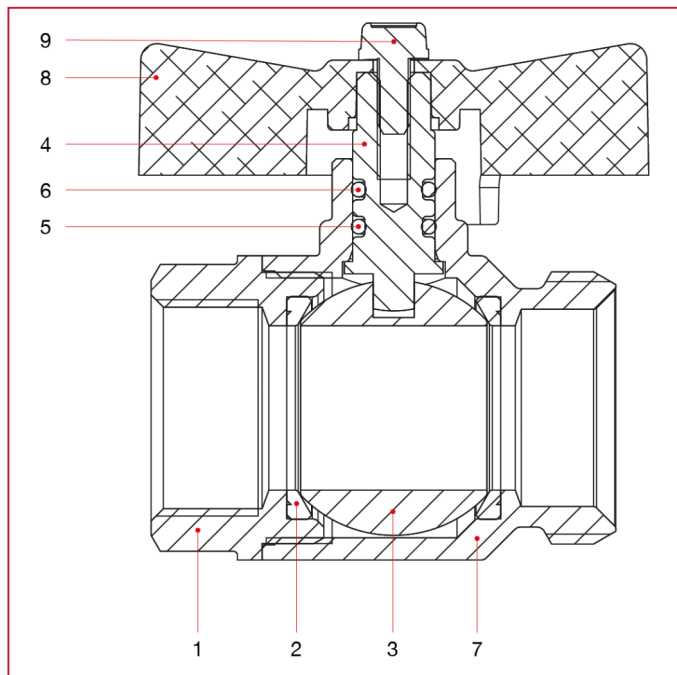


	1/2"	3/4"	1"	1"1/4
DN	15	20	25	32
A	48	56,5	64,75	76
B	30,5	37	45,5	57
C	41,3	47	50,8	64
D	47	62	62	70
E	15	20	25	32
F	12,5	13,5	15	16,5
G	7	8	10,5	14
Kg/cm2 bar	50	40	40	30
LBS - psi	725	580	580	435



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
5	Varilla	1	Latón CW614N
6	Junta tórica	1	NBR
7	Junta tórica	1	Viton®
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosca.

Para que el estrato de sellador de rosca no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

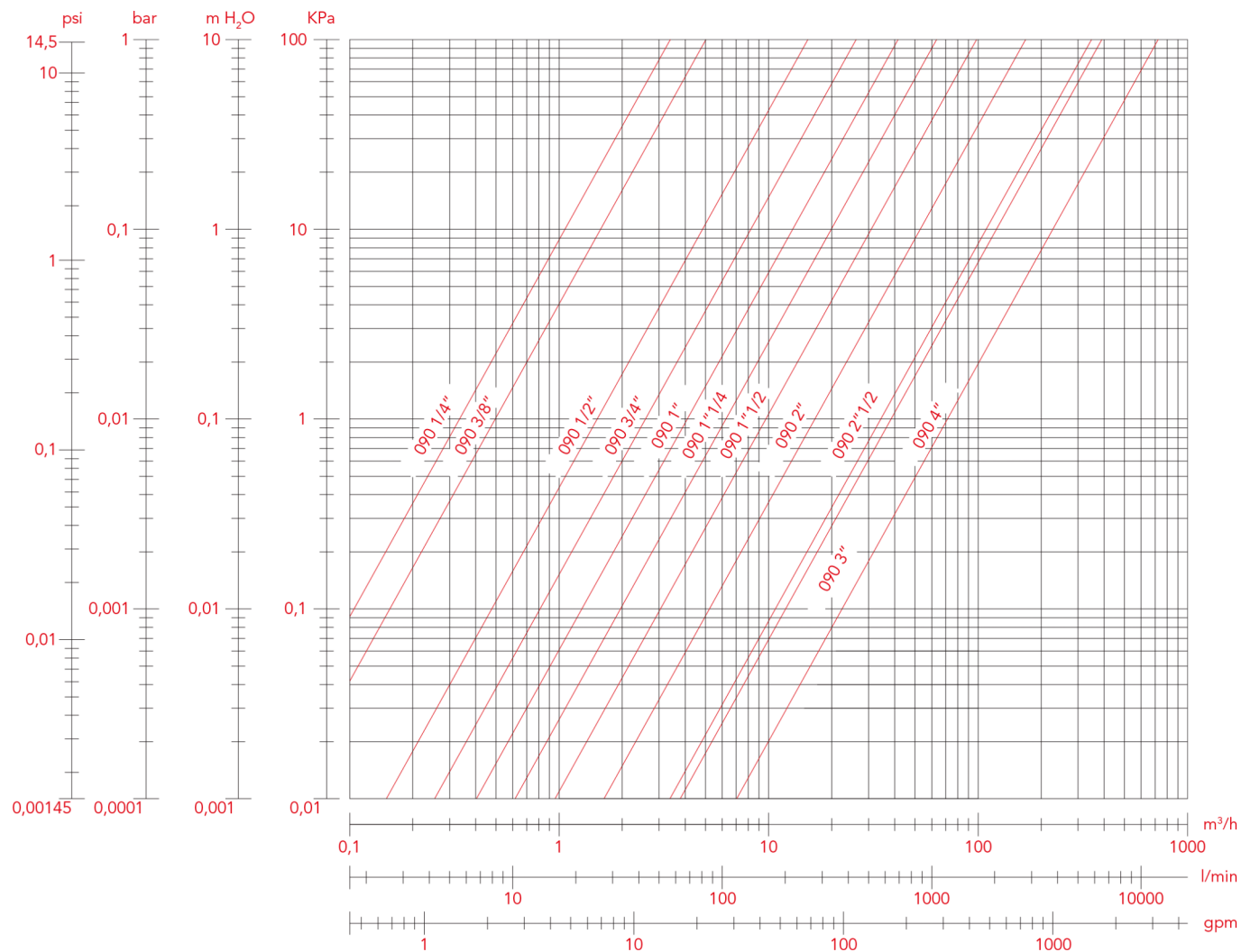
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
KV	15,65	26,26	41,44	63,69



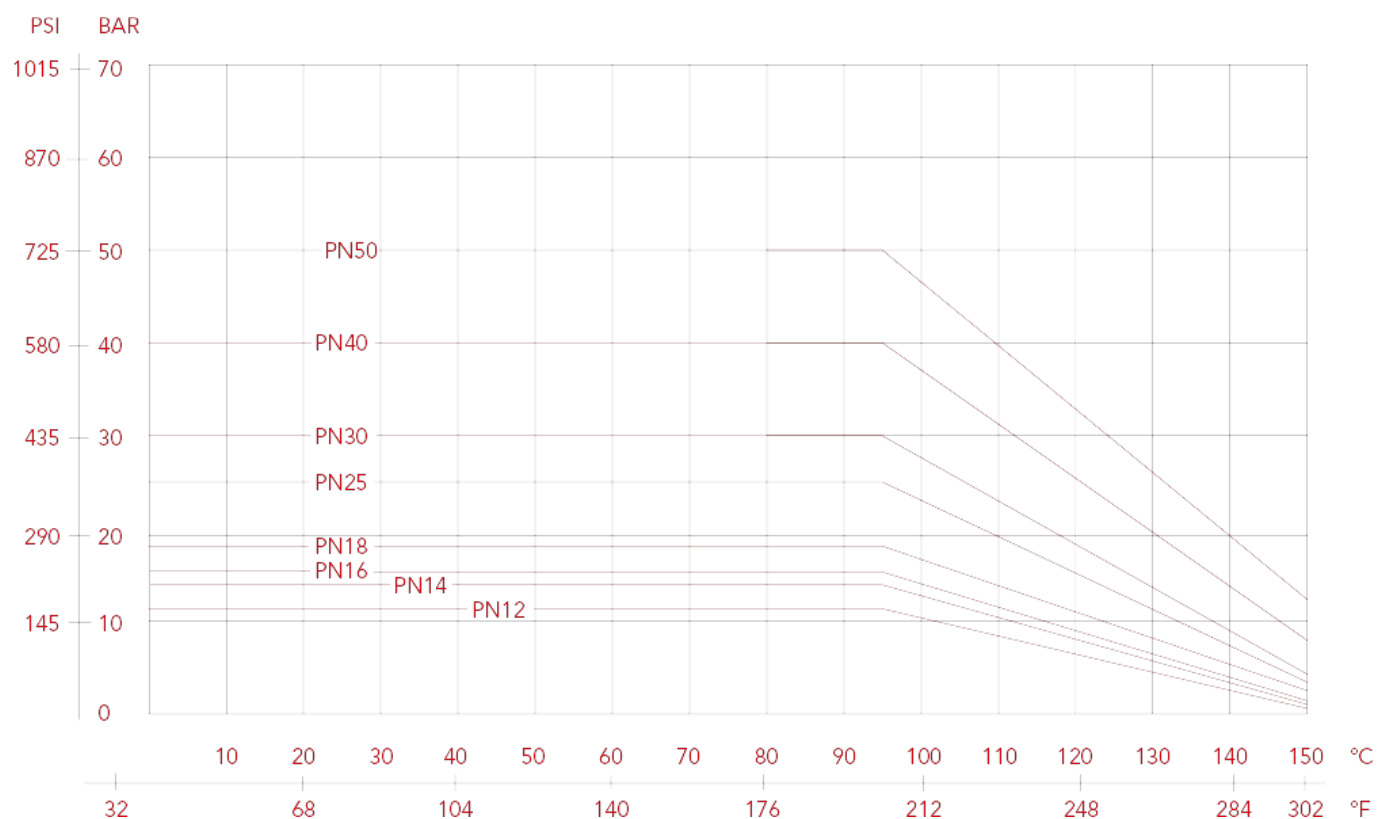


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

298 Válvula de esfera de escuadra ideal®, paso total, para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	2980012	6/72
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	2980034	6/48
1" (DN 25)	40bar/580psi	2980100	4/32

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

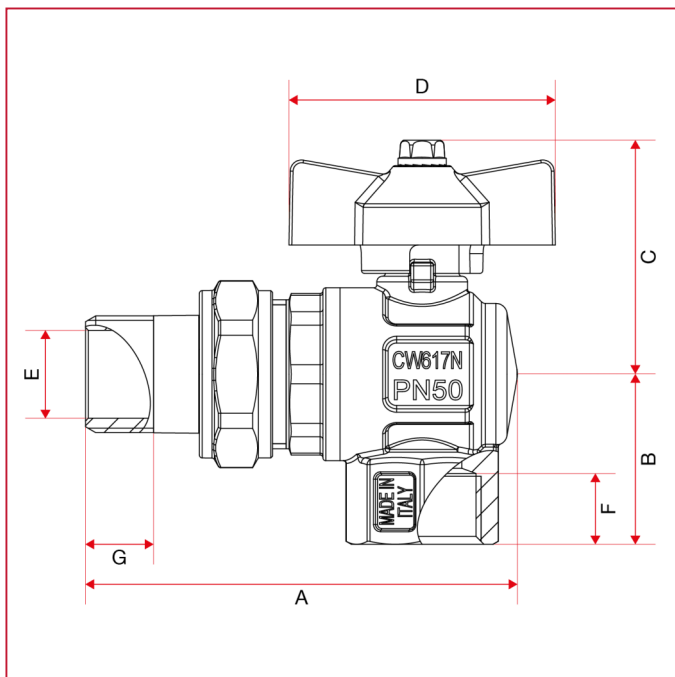
Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

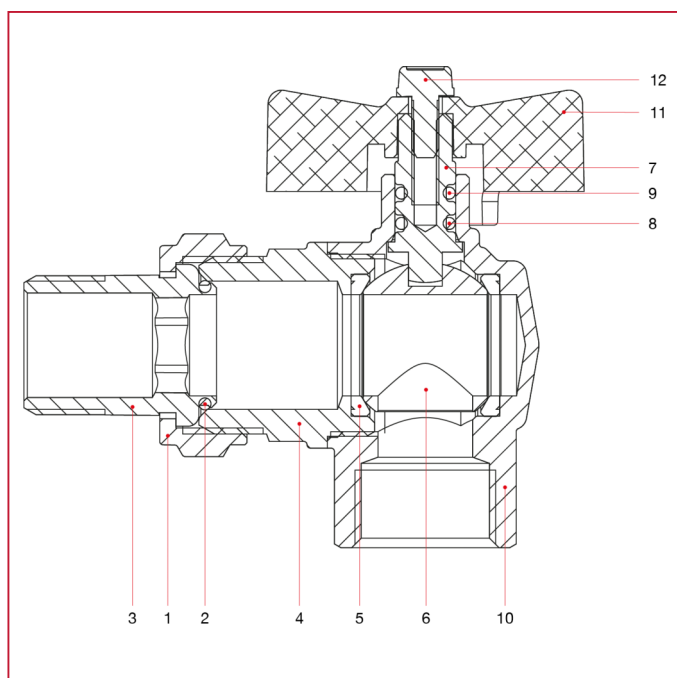




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/2"	3/4"	1"
DN	15	20	25
A	76,2	89,5	106,5
B	30	33,5	39,75
C	41	47	51
D	47	62	62
E	14	18	23
F	12,5	13,5	15
G	12	14	16
Kg/cm2 bar	50	40	40
LBS - psi	725	580	580

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
2	Junta tórica	1	NBR
3	Codo	1	Latón niquelado CW617N
4	Manguito	1	Latón niquelado CW617N
5	Alojamiento	2	P.T.F.E.
6	Esfera	1	Latón cromado CW617N
7	Varilla	1	Latón CW614N
8	Junta tórica	1	NBR
9	Junta tórica	1	Viton®
10	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
11	Tirador en T	1	Aluminio pintado
12	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosas.

Para que el estrato de sellador de rosas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
 - colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
 - maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
 - durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

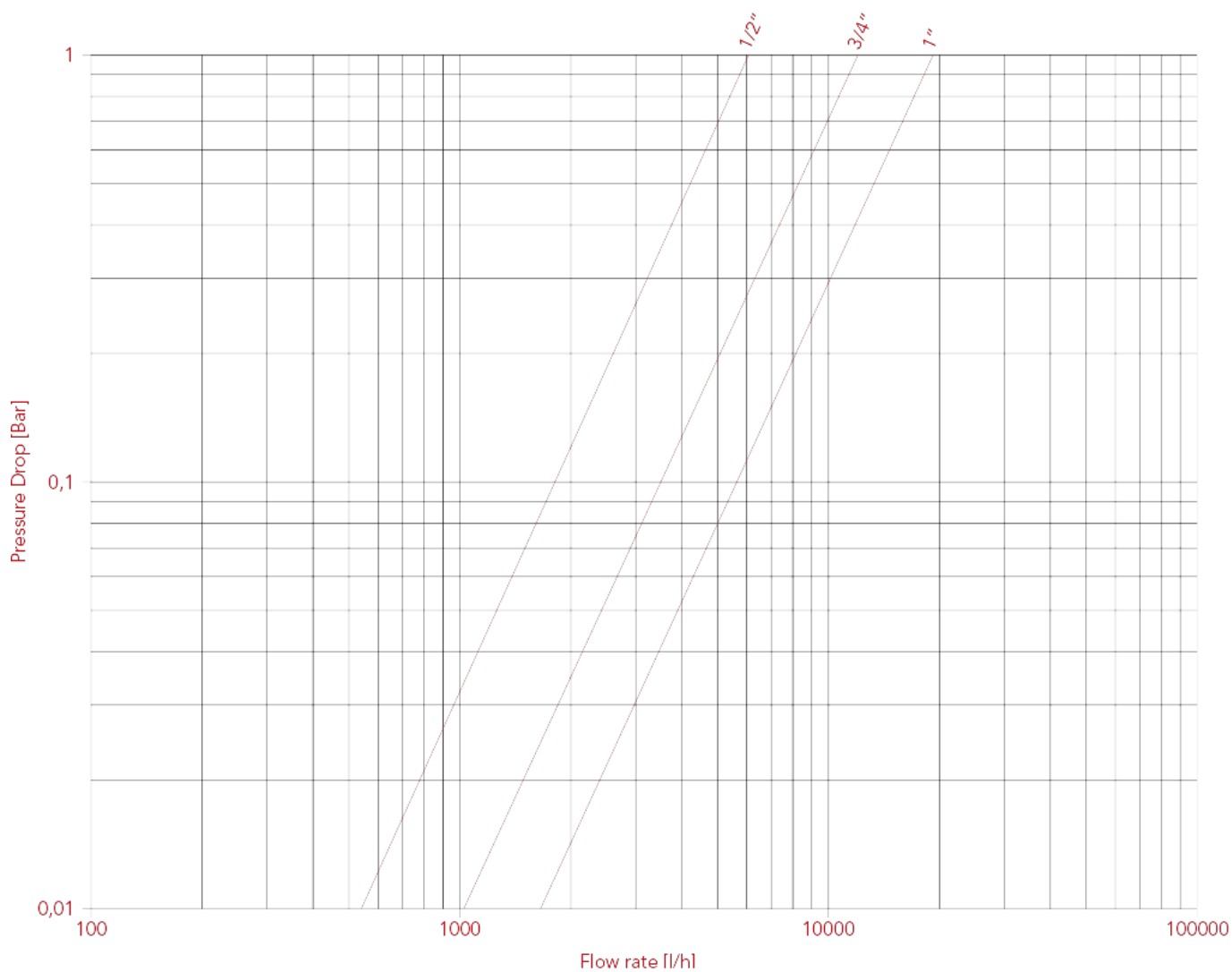
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"
KV	6	12	19,2



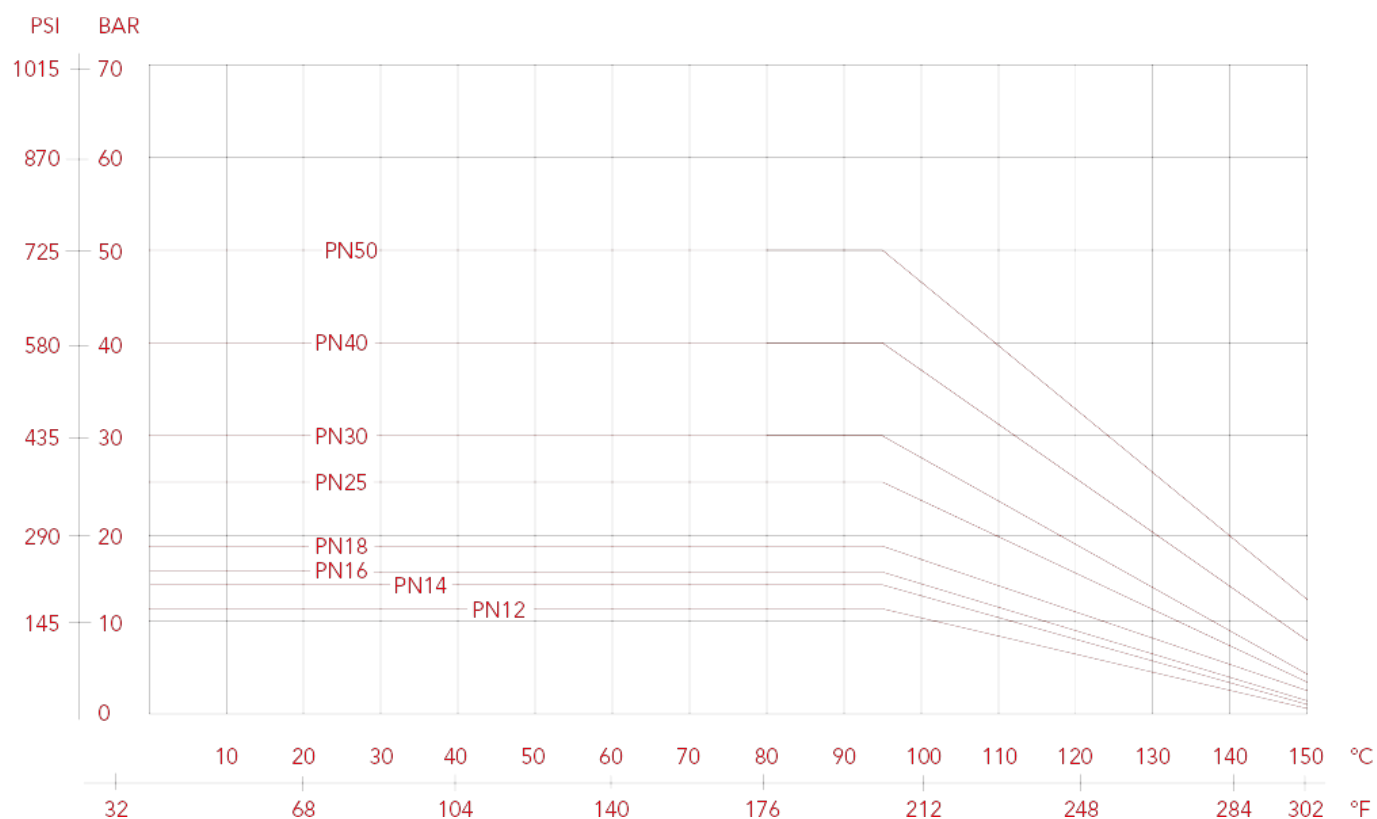


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

298S Válvula de esfera de escuadra ideal® con junta tórica, paso total, para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	2980012S	6/72
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	2980034S	6/48
1" (DN 25)	40bar/580psi	2980100S	4/32

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

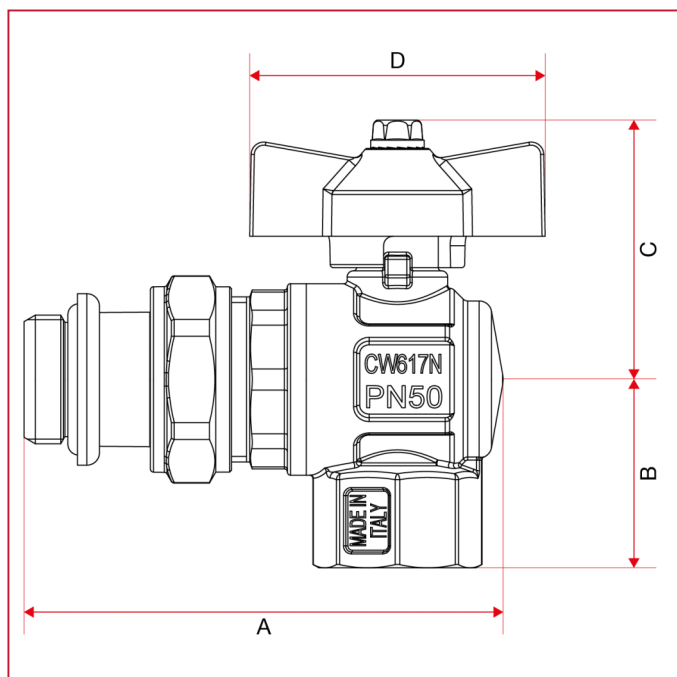
Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

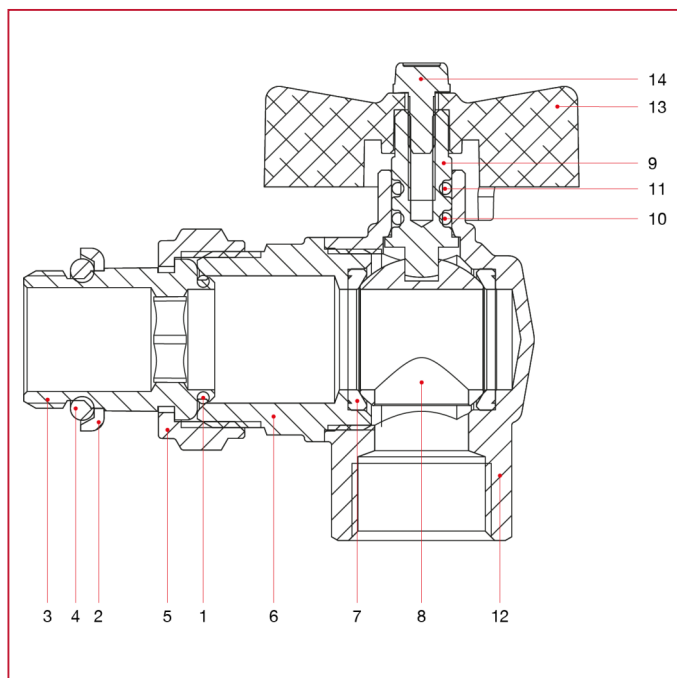




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1/2"	3/4"	1"
DN	15	20	25
A	76,2	89,5	105,5
B	30	33,5	39,75
C	41	47	51
D	47	62	62
Kg/cm ² bar	50	40	40
LBS - psi	725	580	580

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Junta tórica	1	NBR
2	Junta	1	Acero
3	Codo	1	Latón niquelado CW617N
4	Junta tórica	1	NBR
5	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
6	Manguito	1	Latón niquelado CW617N
7	Alojamiento	2	P.T.F.E.
8	Esfera	1	Latón cromado CW617N
9	Varilla	1	Latón CW614N
10	Junta tórica	1	NBR
11	Junta tórica	1	Viton®
12	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
13	Tirador en T	1	Aluminio pintado
14	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

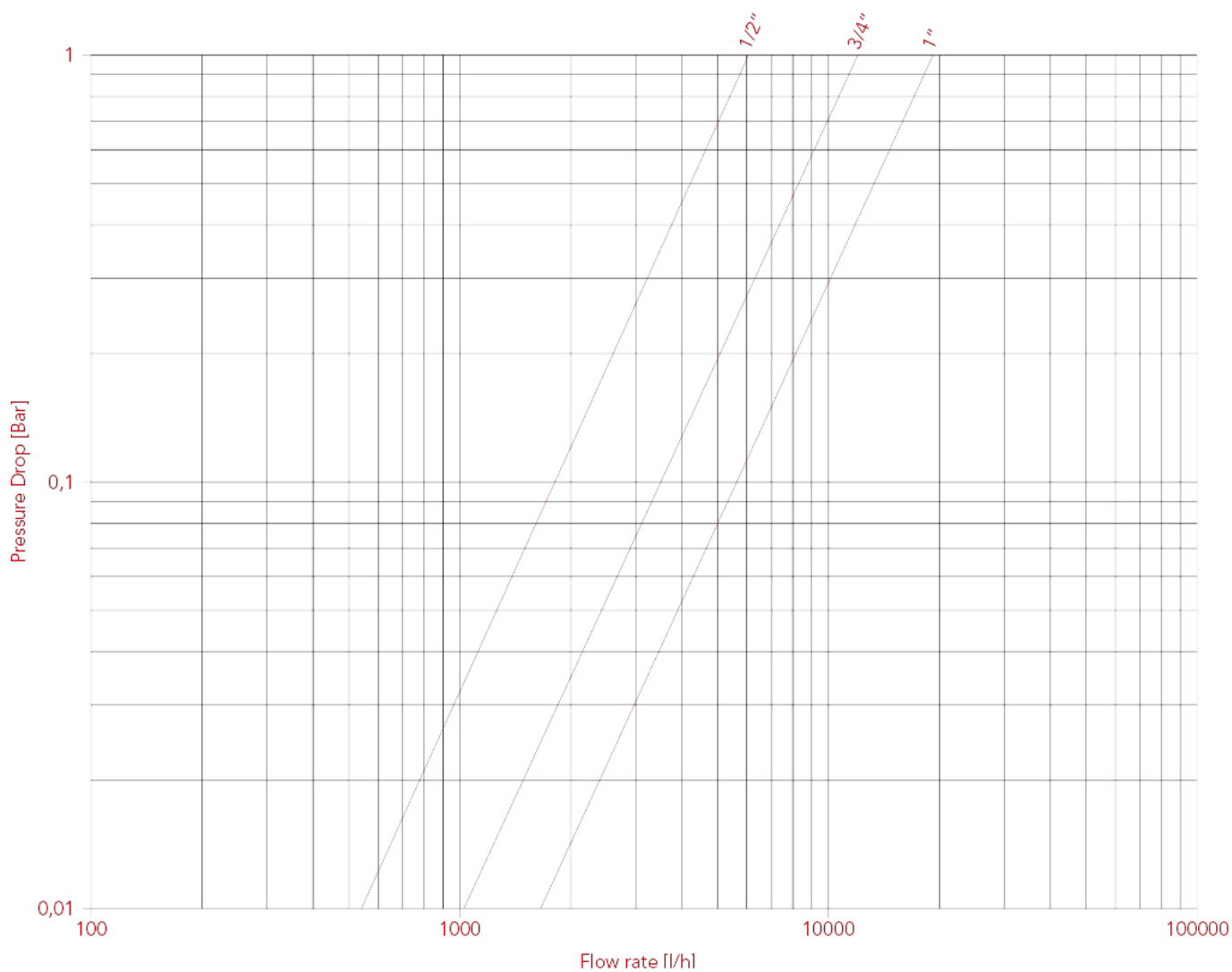
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"
KV	6	12	19,2



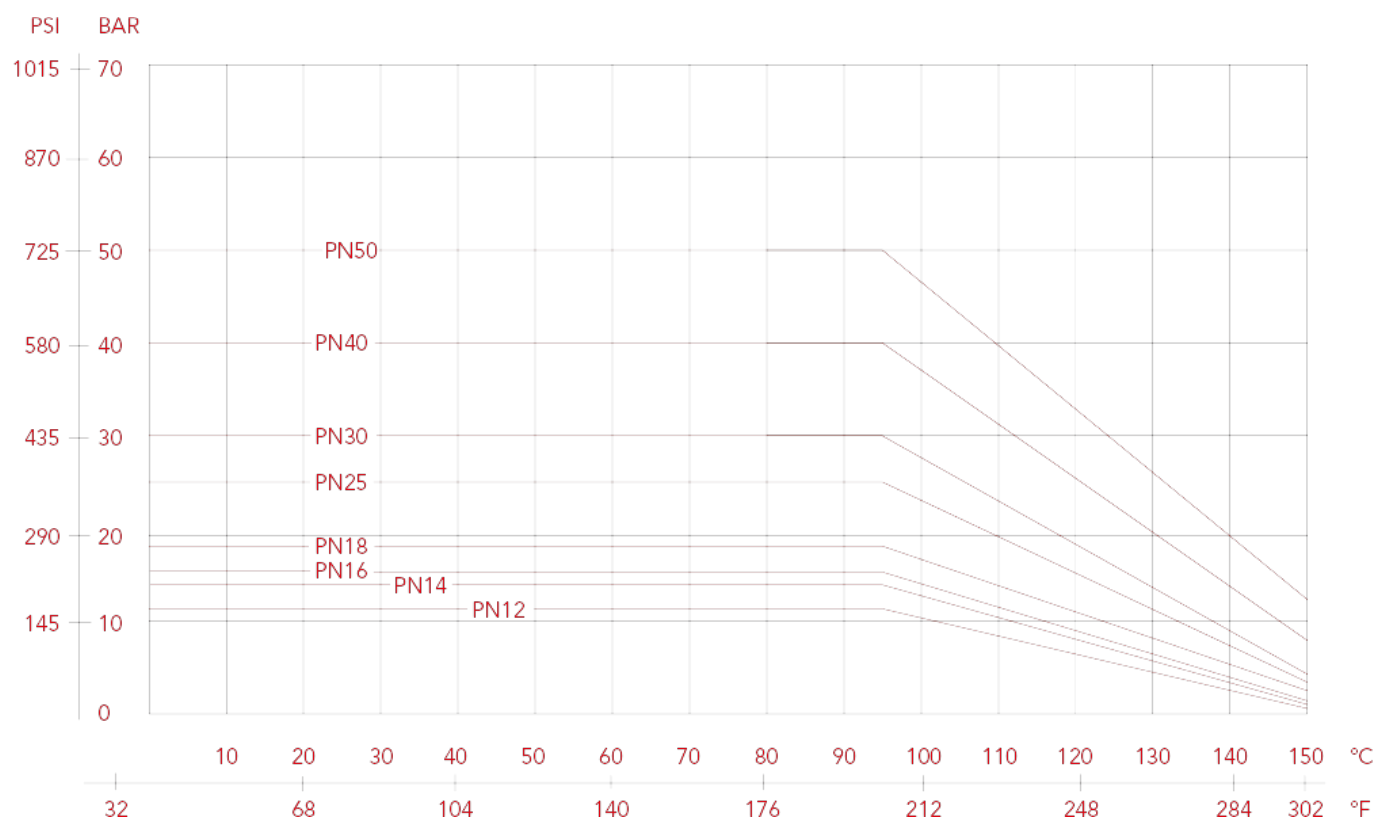


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

298SB Válvula de esfera de escuadra ideal® con junta tórica, paso total, para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	2980034SB	6/48
1" (DN 25)	40bar/580psi	2980100SB	4/32

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

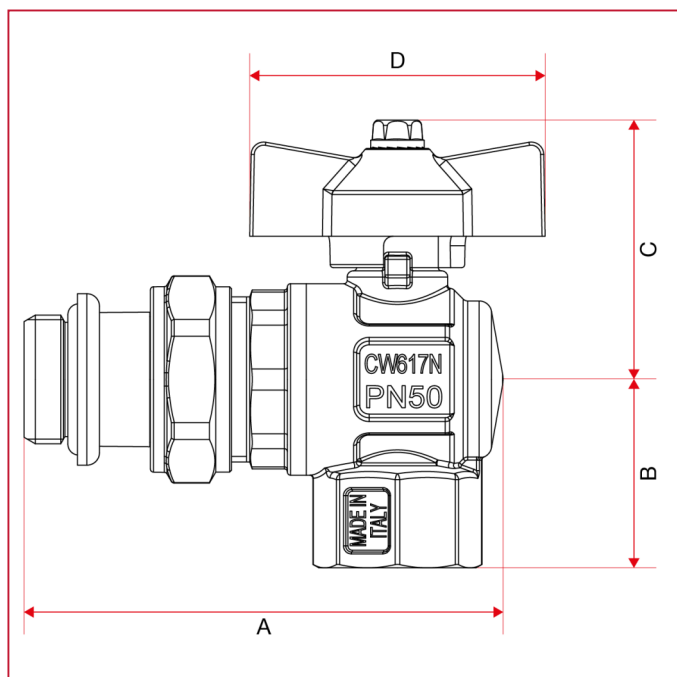
Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

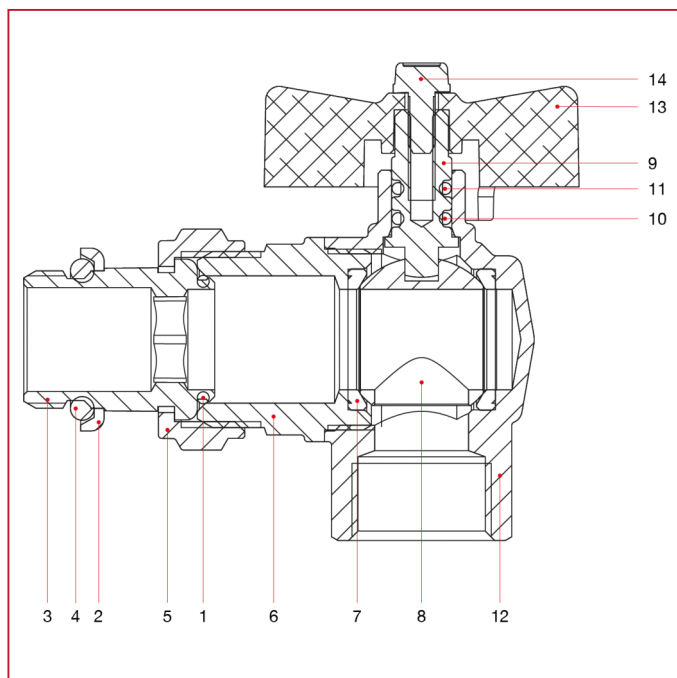




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	3/4"	1"
DN	20	25
A	89,5	105,5
B	33,5	39,75
C	47	51
D	62	62
Kg/cm2 bar	40	40
LBS - psi	580	580

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Junta tórica	1	NBR
2	Junta	1	Acero
3	Codo	1	Latón niquelado CW617N
4	Junta tórica	1	NBR
5	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
6	Manguito	1	Latón niquelado CW617N
7	Alojamiento	2	P.T.F.E.
8	Esfera	1	Latón cromado CW617N
9	Varilla	1	Latón CW614N
10	Junta tórica	1	NBR
11	Junta tórica	1	Viton®
12	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
13	Tirador en T	1	Aluminio pintado
14	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosca.

Para que el estrato de sellador de rosca no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

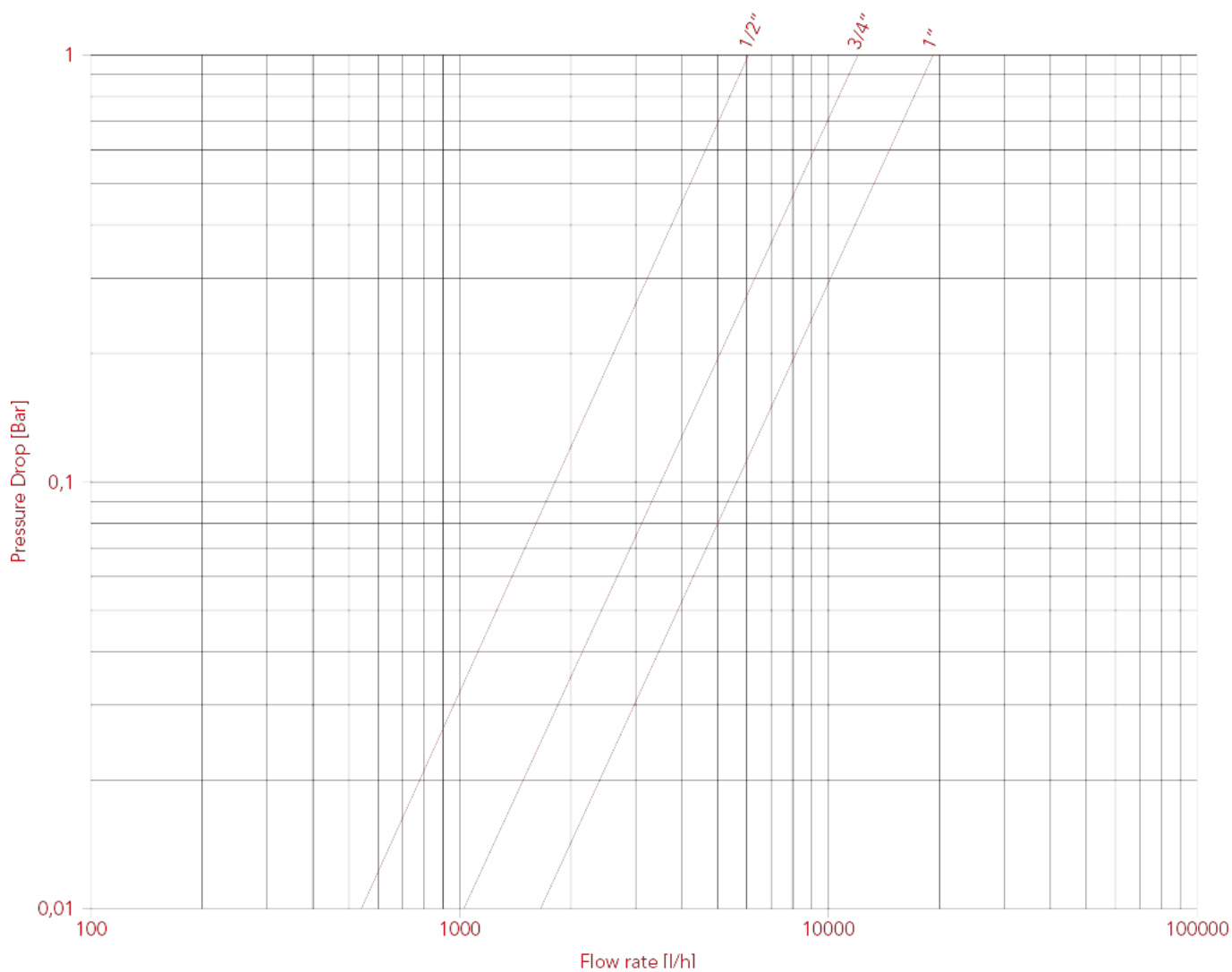
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

KV	3/4"	1"
	12	19,2



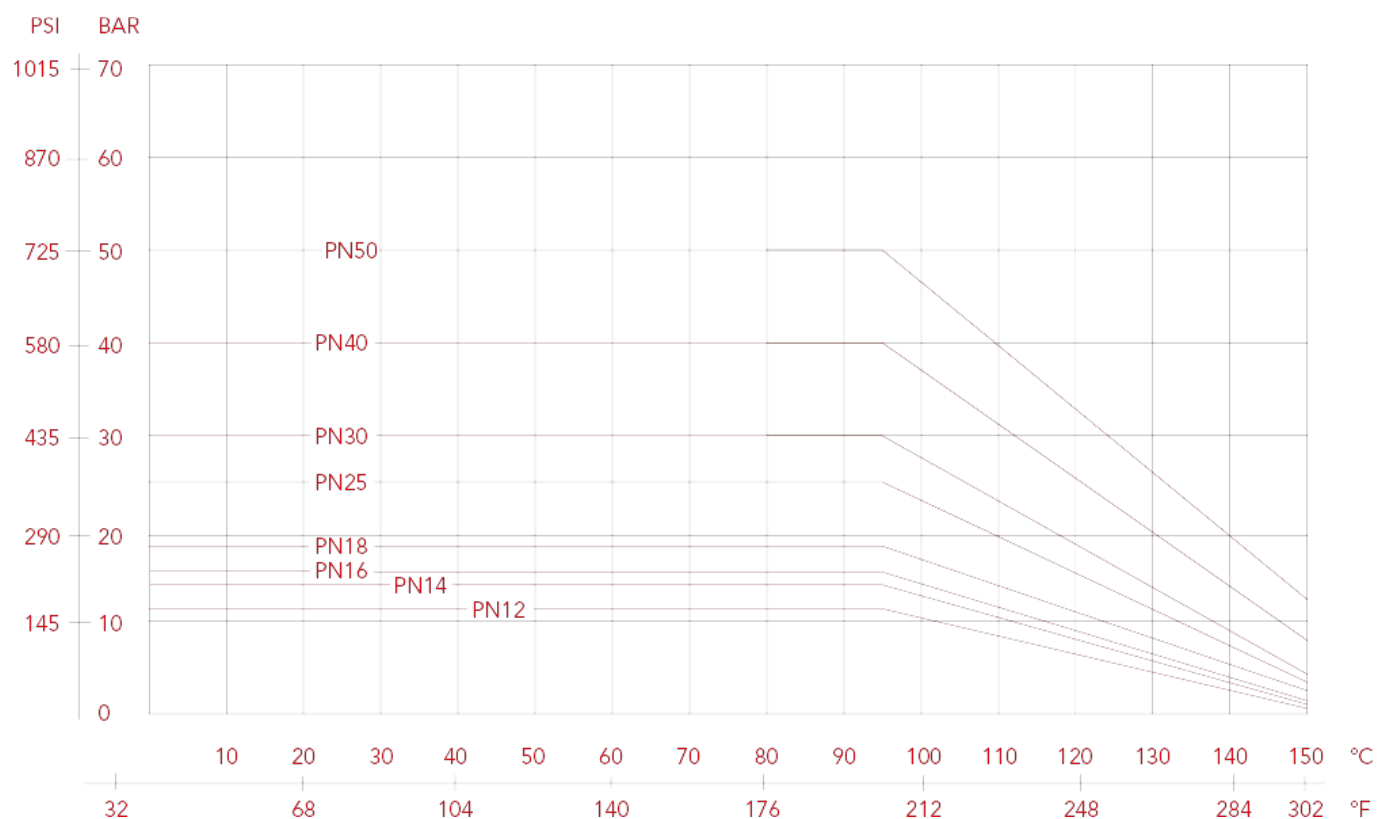


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

298SDC Válvula de esfera de escuadra ideal® sin racor, paso total, para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	2980012SDC	6/84
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	2980034SDC	6/54
1" (DN 25)	40bar/580psi	2980100SDC	4/36

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

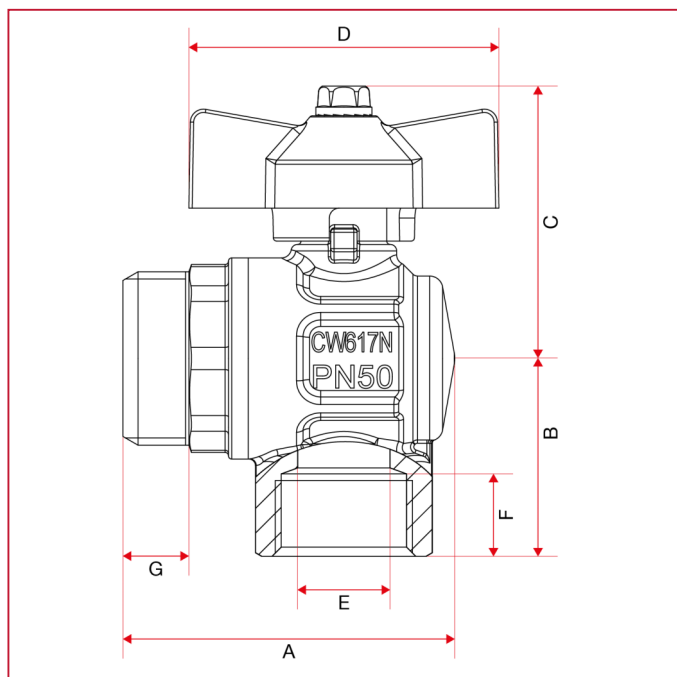
Conexiones roscadas macho con asiento cónico.

Medidas disponibles: 1/2"F X 3/4" M, 3/4"F X 1" M, 1"F X 1"1/4 M.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

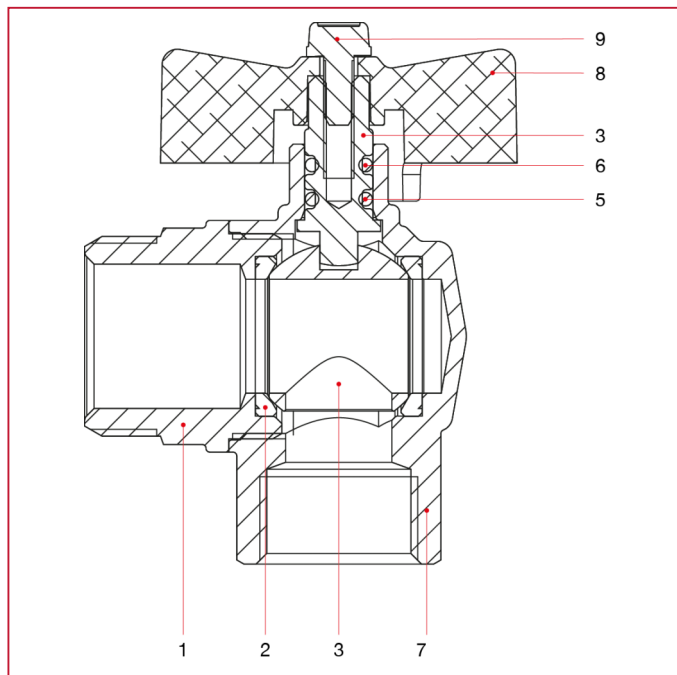


	1/2"	3/4"	1"
DN	15	20	25
A	33,5	40	47
B	30	33,5	39,75
C	41,3	47	51
D	47	62	62
E	14	19	24
F	12,5	13,5	15
G	10	12	14
Kg/cm2 bar	50	40	40
LBS - psi	725	580	580



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

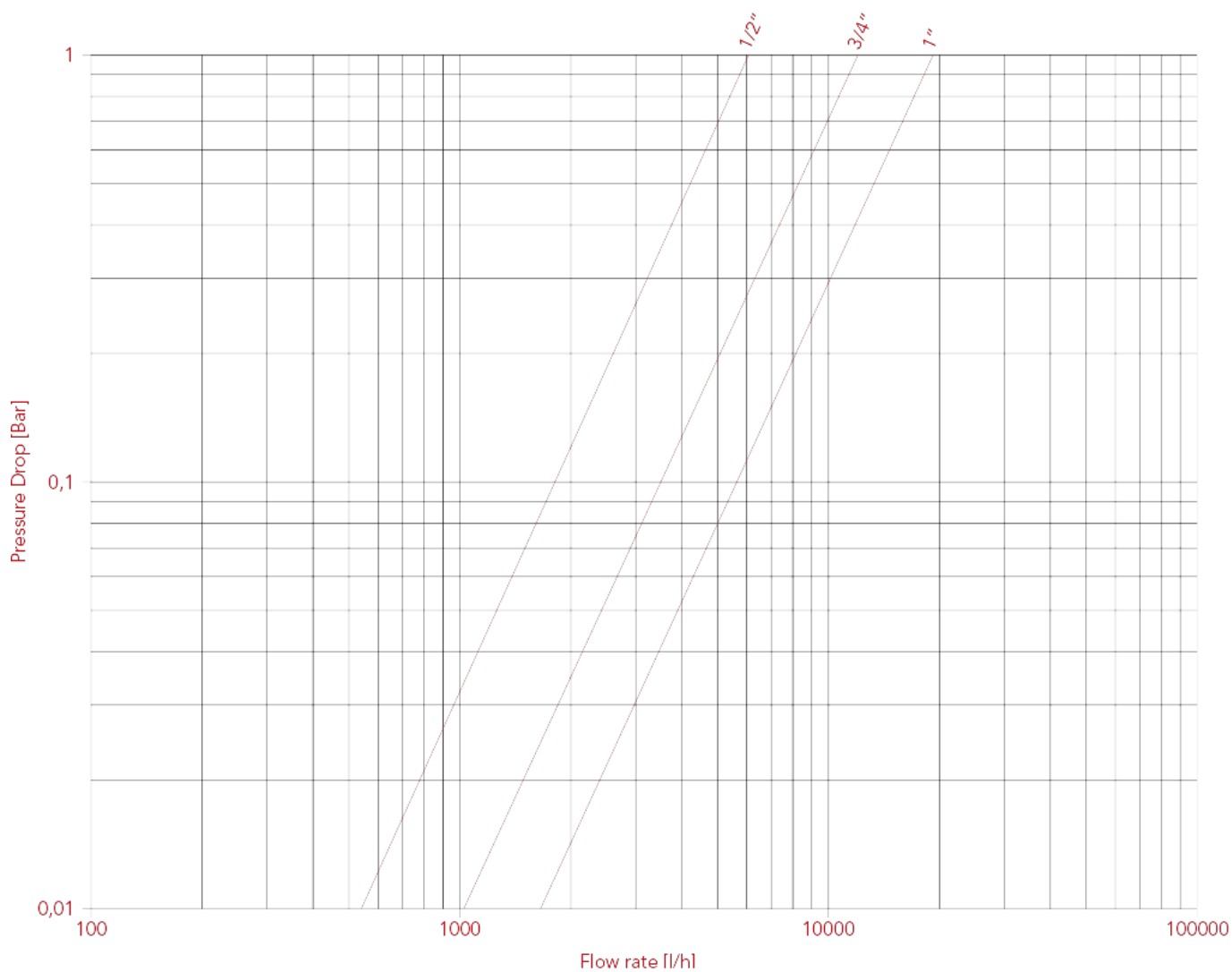
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"
KV	6	12	19,2



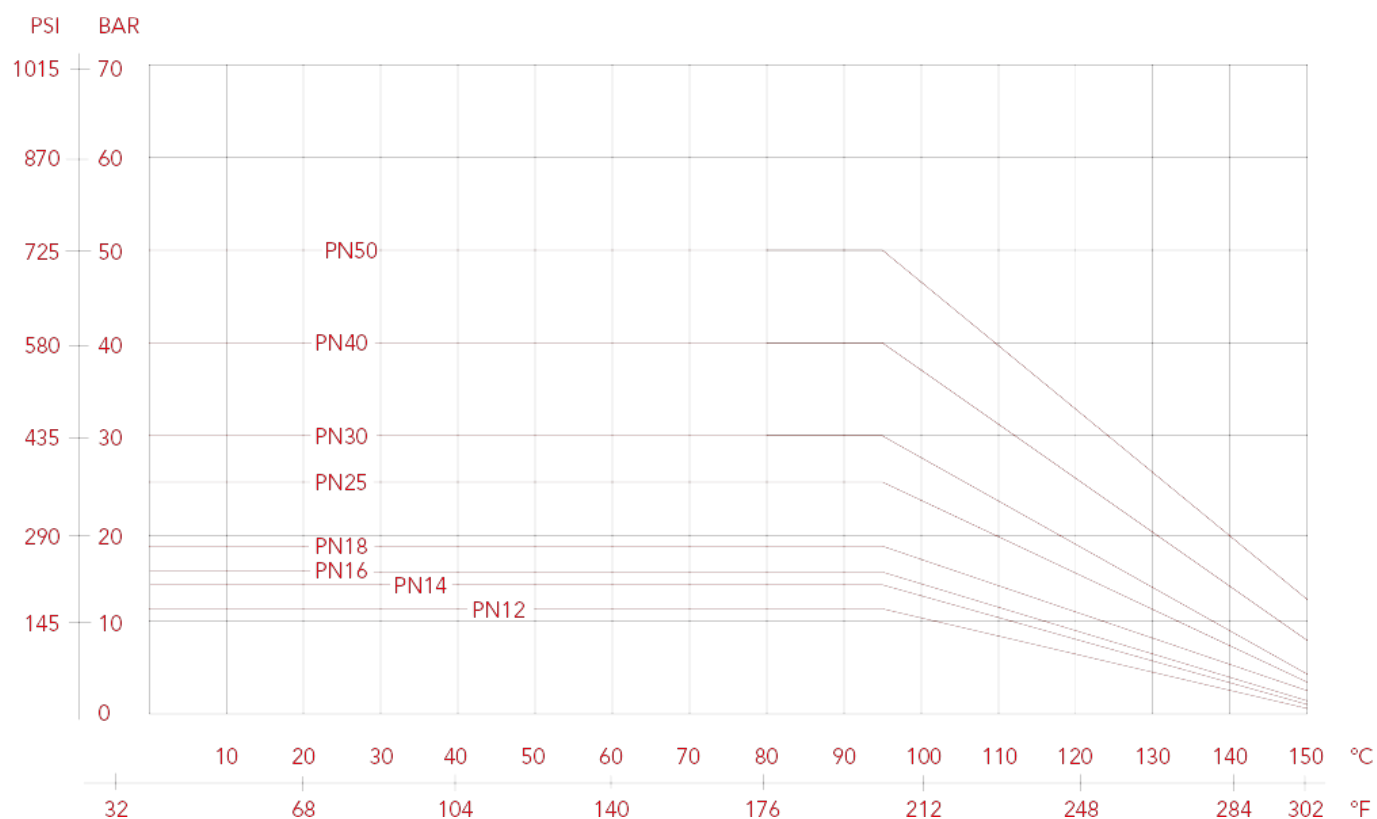


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

298SDCB Válvula de esfera de escuadra ideal[®] sin racor, paso total, para colectores

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	2980012SDCB	6/84
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	2980034SDCB	6/54
1" (DN 25)	40bar/580psi	2980100SDCB	4/36

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas macho/hembra.

Manilla en forma de T de aluminio.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

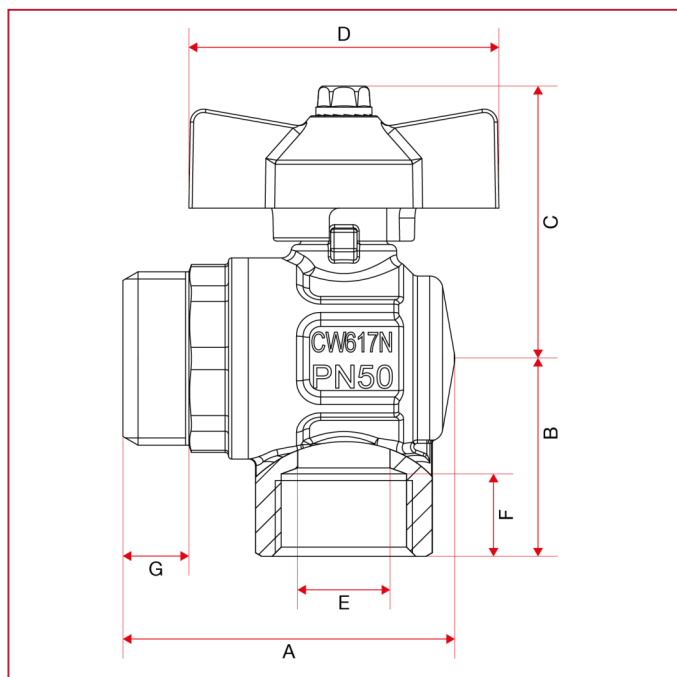
Conexiones roscadas macho con asiento cónico.

Medidas disponibles: 1/2" F X 3/4" M, 3/4" F X 1" M, 1" F X 1 1/4" M.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

Dimensiones totales

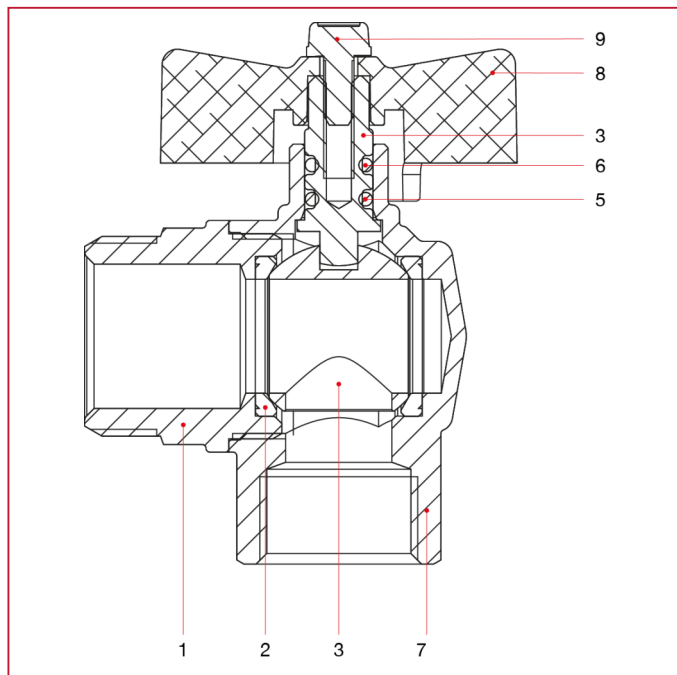


	1/2"	3/4"	1"
DN	15	20	25
A	33,5	40	47
B	30	33,5	39,75
C	41,3	47	51
D	47	62	62
E	14	19	24
F	12,5	13,5	15
G	10	12	14
Kg/cm ² bar	50	40	40
LBS - psi	725	580	580



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito macho	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Tirador en T	1	Aluminio pintado
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de rosas.

Para que el estrato de sellador de rosas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
- colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
- maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
- durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

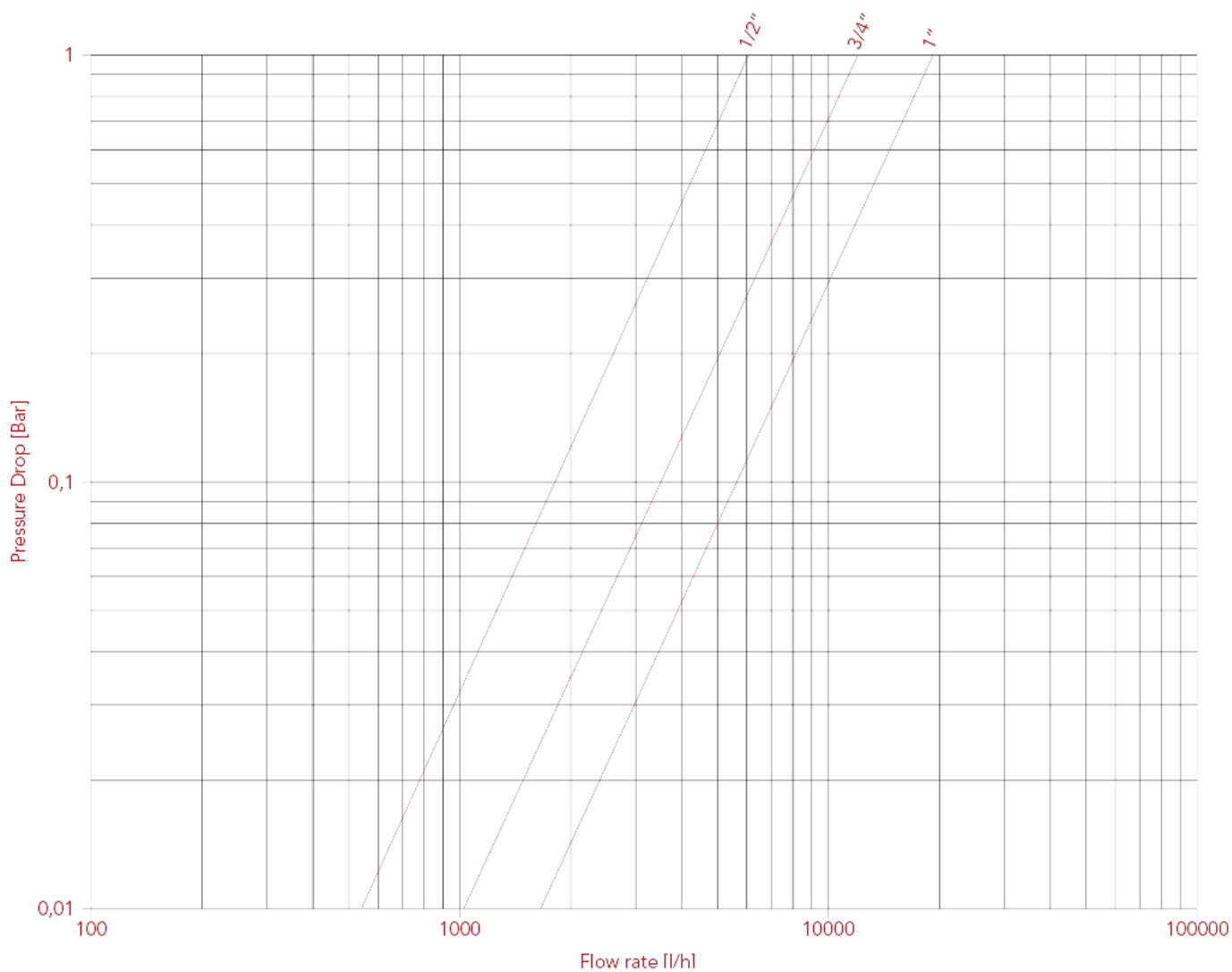
Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	1/2"	3/4"	1"
KV	6	12	19,2



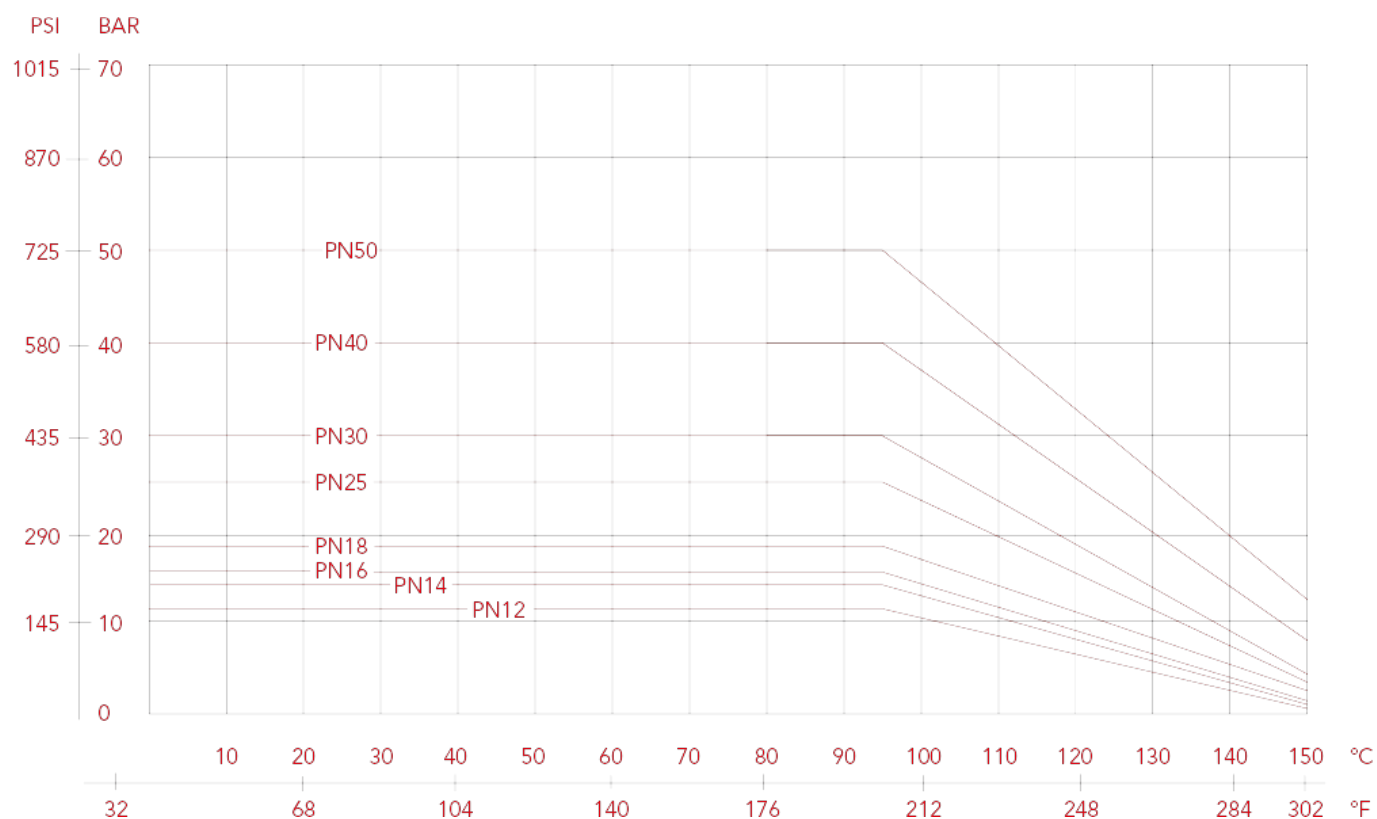


VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.

Los valores indicados son sólo aproximativos.





VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

492BC Racor portatermómetro orientable con termómetro



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1" (DN 25)	10bar/145psi	4920100BC	4/56
1"1/4 (DN 32)	10bar/145psi	4920114BC	4/48

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Se puede combinar con la válvula de esfera art. 098SDC, 098SDCB, 298SDC y 298SDCB.

Cuerpo de latón niquelado.

Junta tórica de NBR

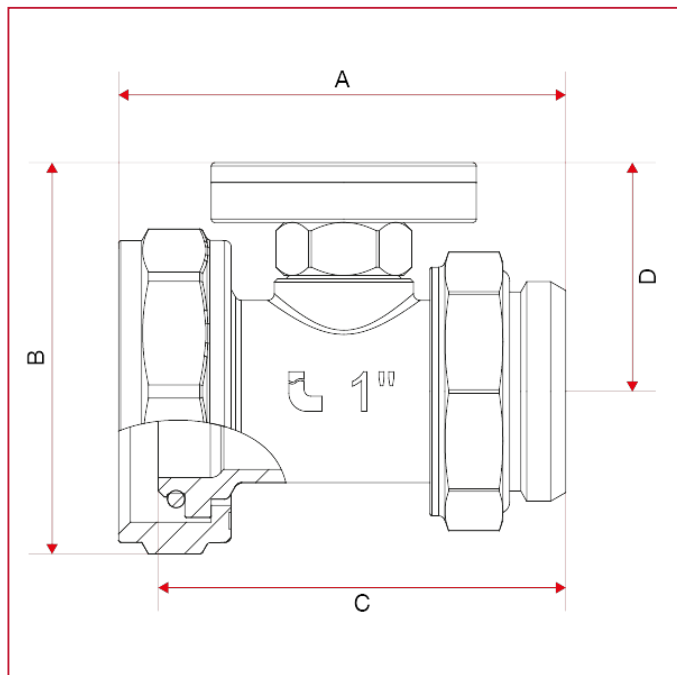
Escala termómetro: 0°C, 80°C.

Diámetro termómetro:mm.40.

Temperatura máxima de trabajo: 80°C.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Dimensiones totales

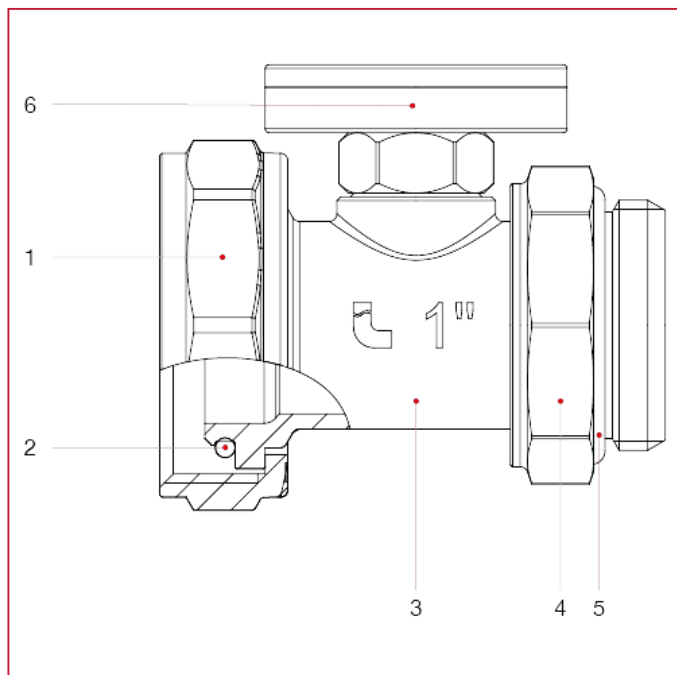




VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

	1"	1"1/4
A	67,5	79,5
B	49	55
C	61,5	73
D	34,5	39
Kg/cm2 bar	10	10
LBS - psi	145	145

MATERIALES medida 1"

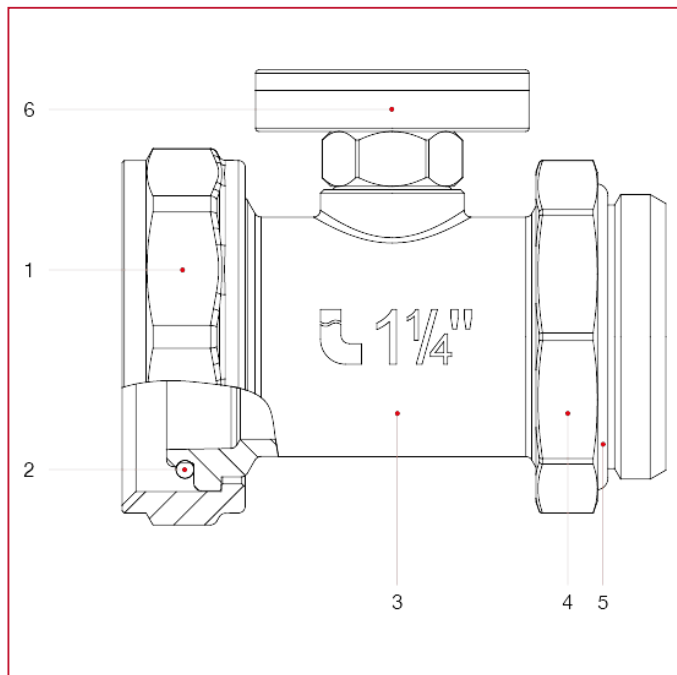


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
2	Junta tórica	1	NBR
3	Racor para termómetro	1	Latón niquelado CW617N
4	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Termómetro	1	Latón CW614N



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL IDEAL

MATERIALES medida 1"1/4"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
2	Junta tórica	1	NBR
3	Racor para termómetro	1	Latón niquelado CW617N
4	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Termómetro	1	Latón CW614N



ITAP S.p.A.
Via Ruca 19
25065 Lumezzane
Brescia (ITALY)
Tel 030 8927011
Fax 030 8921990
www.itap.it - info@itap.it

Nos reservamos el derecho a aportar mejoras y modificaciones a los productos descritos y a los datos técnicos en cualquier momento y sin previo aviso.

rev. 20250403