

CATÁLOGO TÉCNICO

RACORES ITAP-FIT[®]

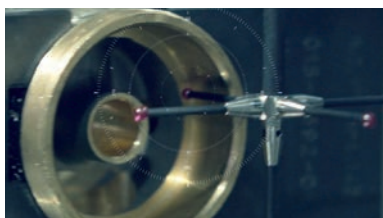
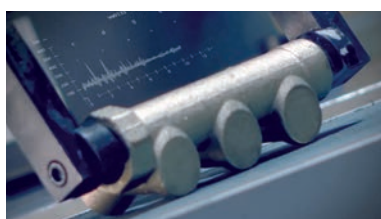


> LA EMPRESA

ITAP SpA, constituida en Lumezzane (Brescia) en 1972, es actualmente una de las empresas líderes del sector de la producción de válvulas, empalmes y colectores de distribución para sistemas sanitarios y de calefacción.

Gracias a un proceso de producción completamente automatizado, con 85 máquinas de transferencia y 55 líneas de ensamblaje, es capaz de producir 400,000 piezas al día.

La innata vocación por la innovación y por el respeto de las normativas técnicas está sostenida por una organización empresarial certificada ISO 9001. La orientación a la calidad siempre se ha considerado un factor decisivo para el logro de importantes resultados comerciales: ITAP cuenta con aprobaciones de producto emitidas por organismos certificadores de todo el mundo.



> Los productos ITAP han obtenido aprobaciones de más de 30 organismos certificadores de todo el mundo.





610 Racor recto hembra



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12x3/8"	610B038012	18/252
12x1/2"	610B012012	14/196
14x1/2"	610B012014	14/196
15x1/2"	610B012015	14/196
16x1/2"	610B012016	14/196
18x1/2"	610B012018	7/182
18x3/4"	610B034018	7/98
20x1/2"	610B012020	10/140
22x3/4"	610B034022	5/130
25x3/4"	610B034025	8/112
28x1"	610B100028	5/55

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

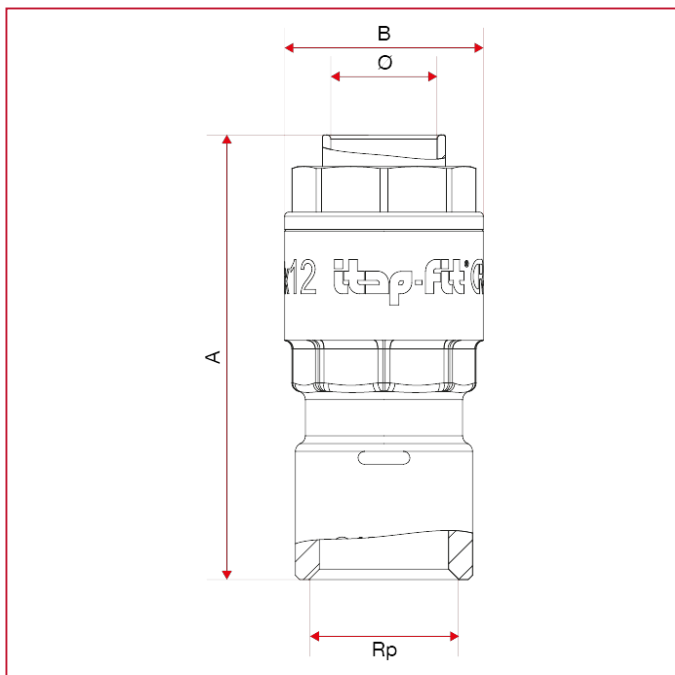
Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexiones roscadas: ISO 7/1 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).

Dimensiones totales

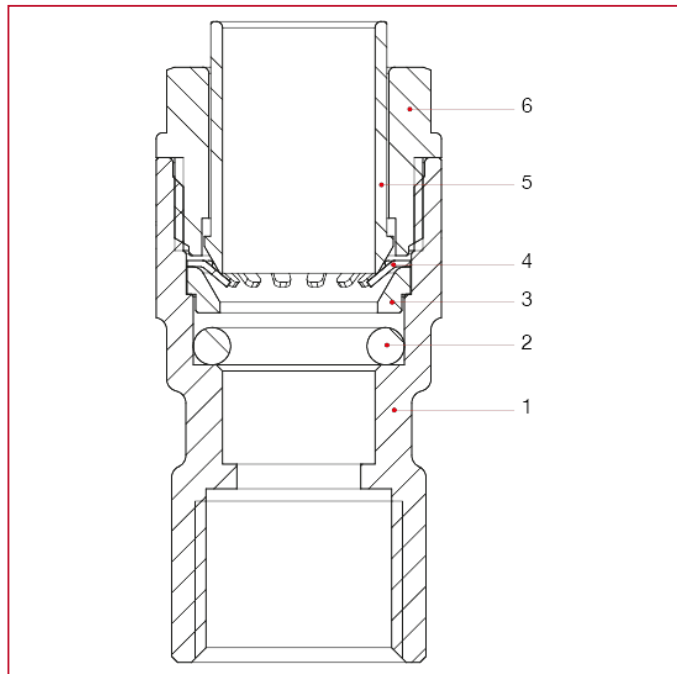




RACORES ITAP-FIT®

	12x3/8"	12x1/2"	14x1/2"	15x1/2"	16x1/2"	18x1/2"	18x3/4"	20x1/2"	22x3/4"	25x3/4"	28x1"
A	51,6	55	55	55	55	59	59,6	62	62	64	70
B	23	23	25	26	27	31,5	31,5	34	36	40	43,7

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	1	EPDM
3	Distanciador	1	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	1	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	1	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	1	GRIVORY GV-5H

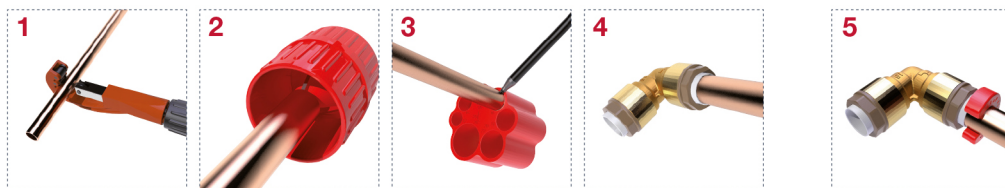


INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

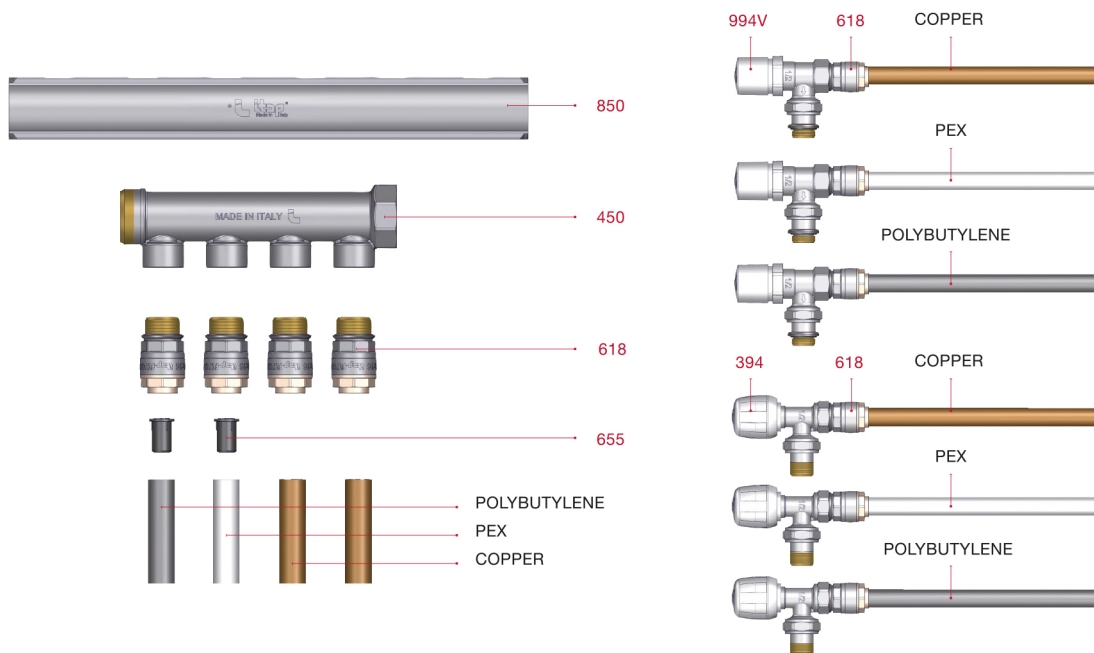


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





615 Racor recto macho



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12x3/8"	615B038012	24/336
12x1/2"	615B012012	18/252
14x3/8"	615B038014	18/252
14x1/2"	615B012014	18/252
15x1/2"	615B012015	18/252
16x1/2"	615B012016	15/210
18x1/2"	615B012018	15/180
18x3/4"	615B034018	15/180
20x1/2"	615B012020	14/168
22x3/4"	615B034022	12/144
25x3/4"	615B034025	11/99
28x1"	615B100028	8/96

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

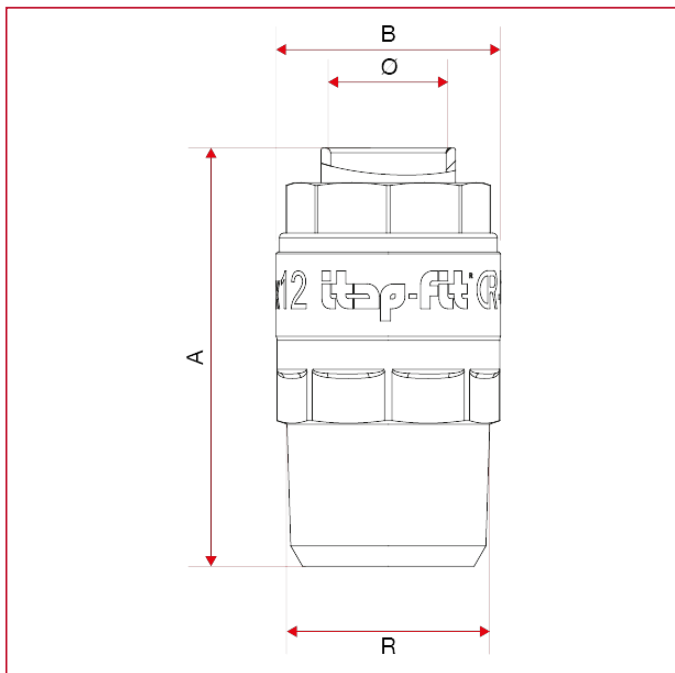
Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexiones roscadas: ISO 7/1 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).

Dimensiones totales

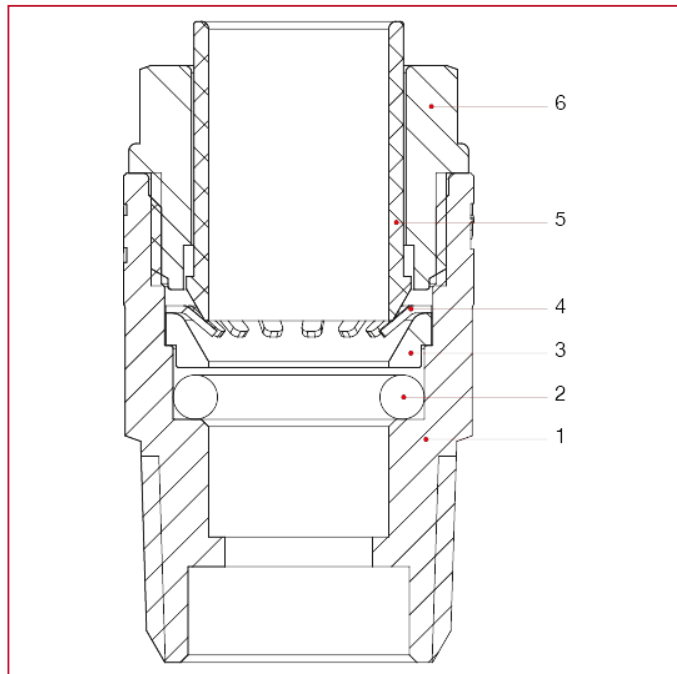




RACORES ITAP-FIT®

	12x3/8"	12x1/2"	14x3/8"	14x1/2"	15x1/2"	16x1/2"	18x1/2"	18x3/4"	20x1/2"	22x3/4"	25x3/4"	28x1"
A	40,7	44	44,6	45,5	45	45,5	55,6	49,3	59,4	60,4	63	66
B	23	23,7	25	25	26	27	31,5	31,5	34	36	40	43,7

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	1	EPDM
3	Distanciador	1	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	1	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	1	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	1	GRIVORY GV-5H



INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

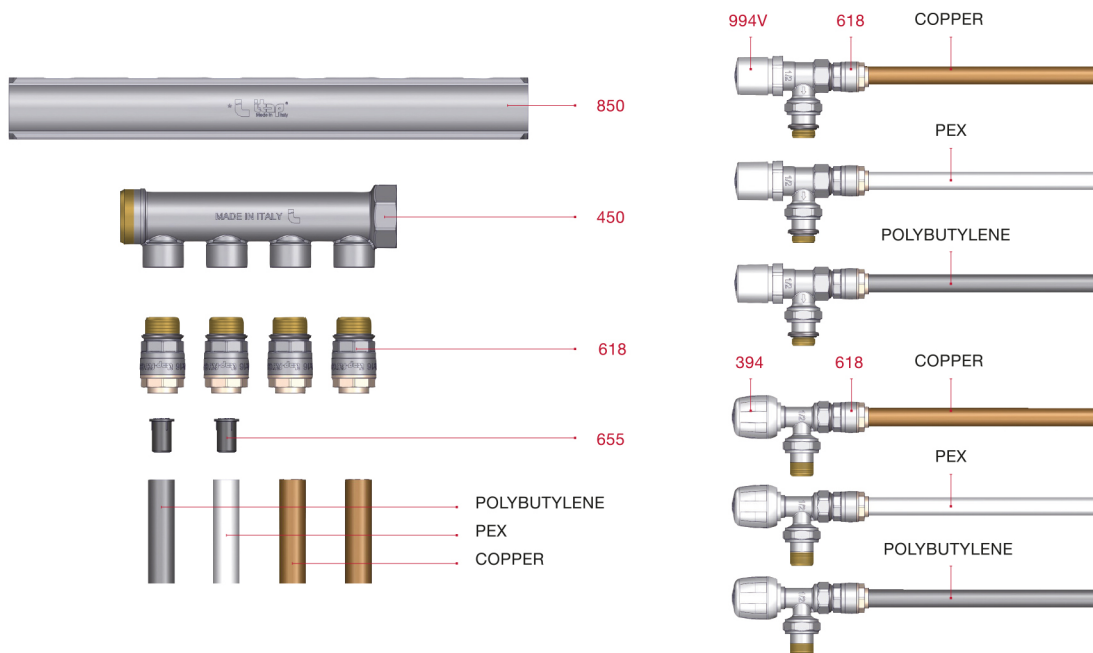


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





620 Racor recto de acoplamiento



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12	620C000012	12/168
14	620C000014	12/168
15	620C000015	12/168
16	620C000016	12/168
18	620C000018	12/144
20	620C000020	10/110
22	620C000022	8/96
25	620C000025	7/84
28	620C000028	6/66

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

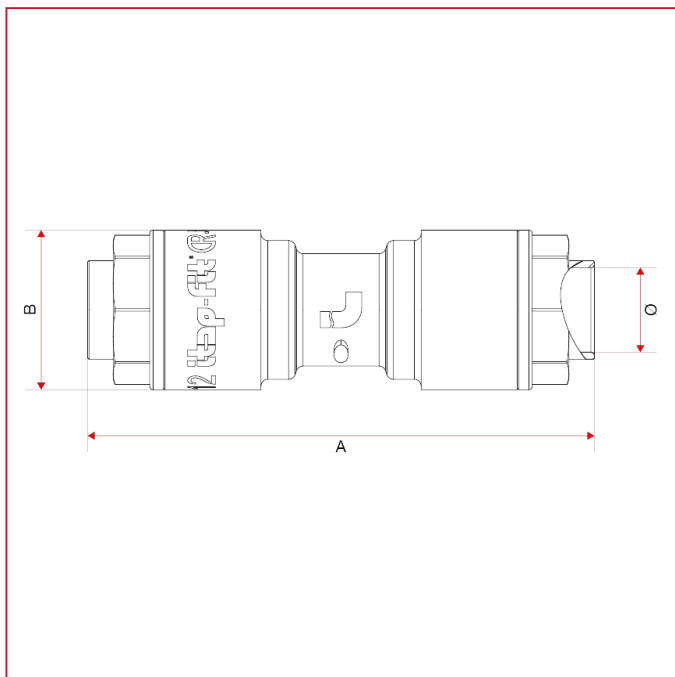
Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

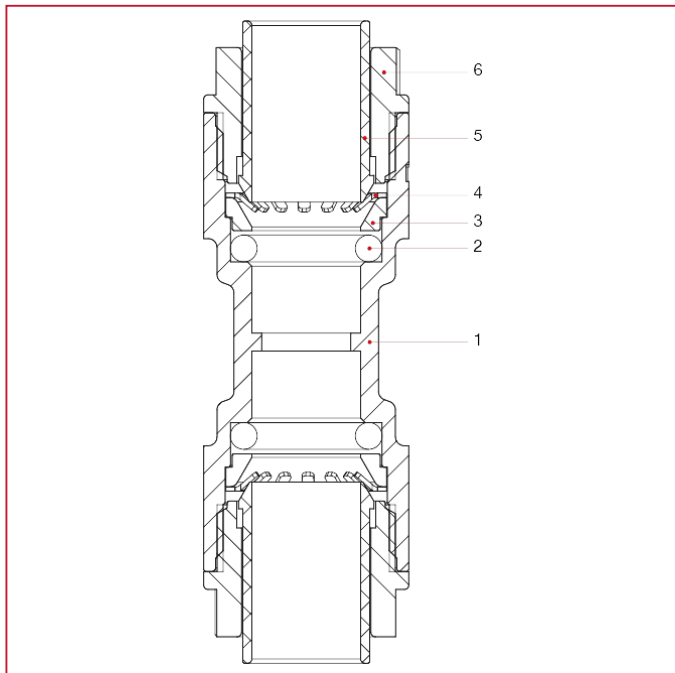
Dimensiones totales



	12	14	15	16	18	20	22	25	28
A	73,4	73,2	72,8	73	81,2	86,8	85,8	89,8	91,8
B	23	25	26	27	31,5	34	36	40	43,7



MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	2	EPDM
3	Distanciador	2	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	2	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	2	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	2	GRIVORY GV-5H

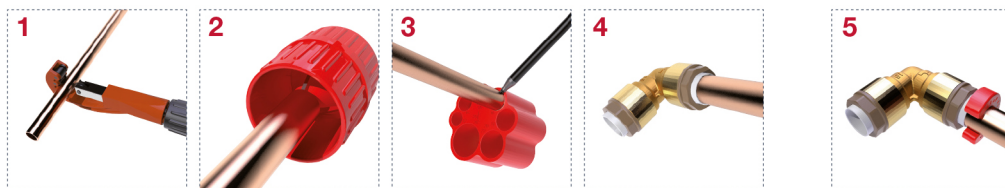


INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

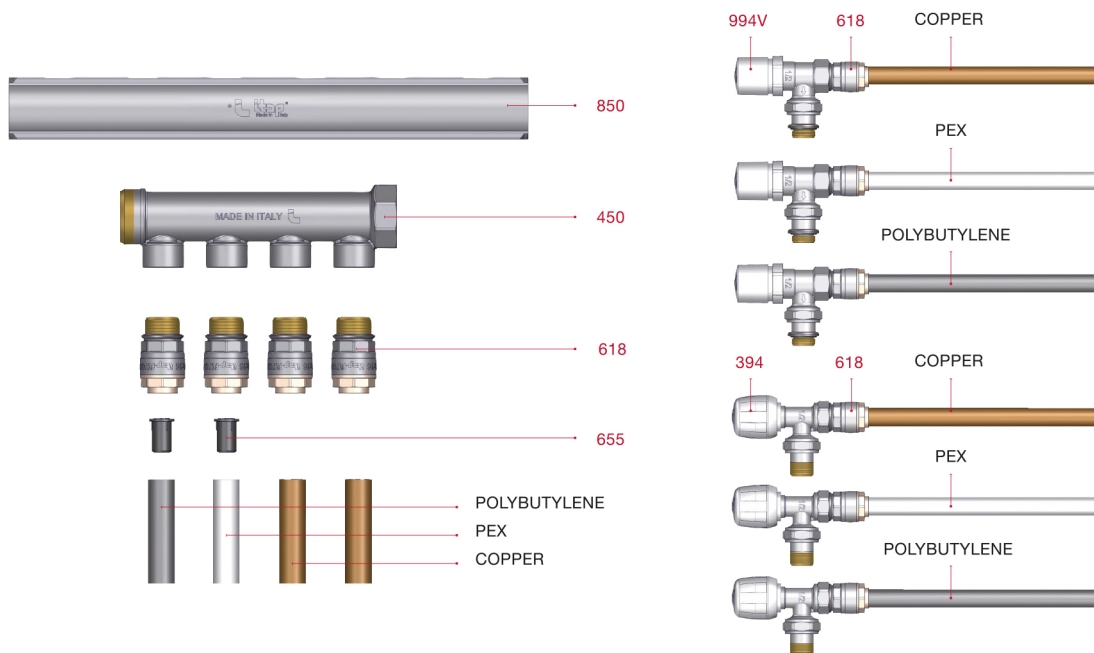


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





625 Racor terminal



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12	625C000012	30/420
14	625C000014	25/350
15	625C000015	25/350
16	625C000016	25/350
18	625C000018	16/224
20	625C000020	14/196
22	625C000022	8/208

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

Presión nominal:

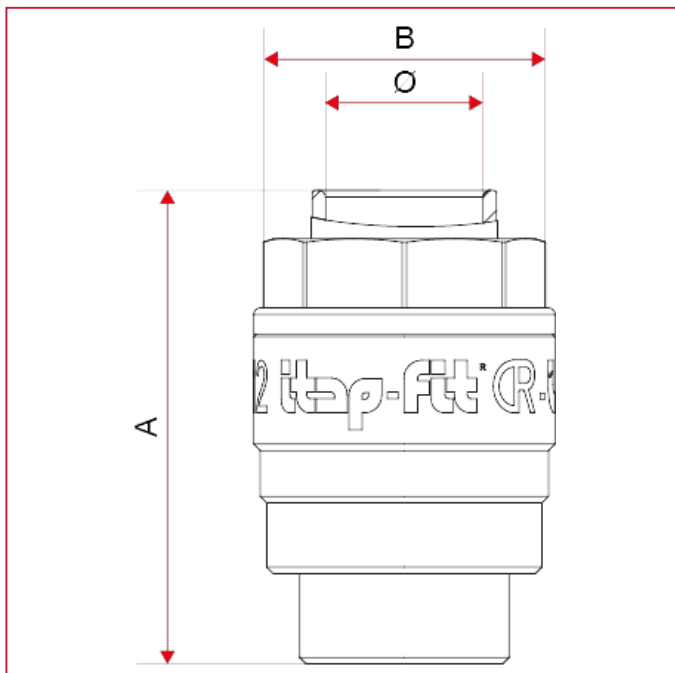
Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Se puede utilizar como TAPÓN PRUEBA INSTALACIÓN para tubos de cobre, PEX, polibutileno y multicapa.

El racor se puede instalar y recuperar varias veces.

Dimensiones totales

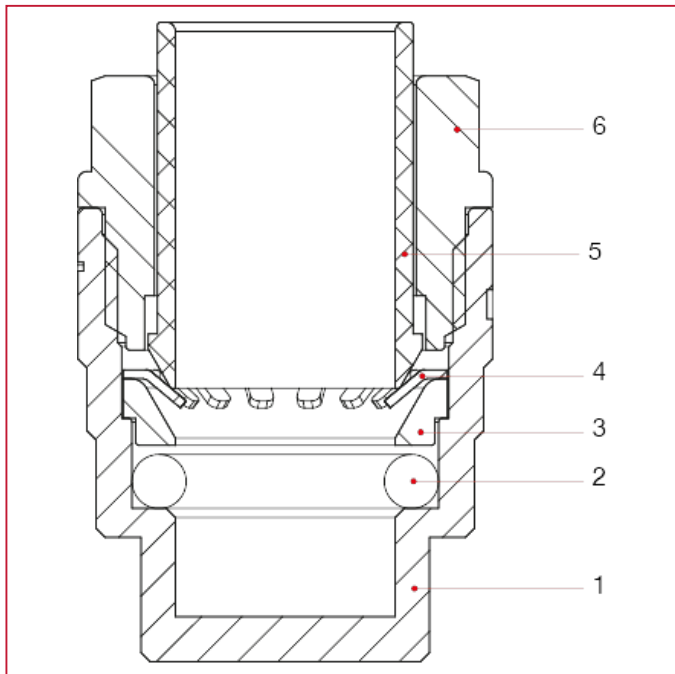




RACORES ITAP-FIT®

	12	14	15	16	18	20	22
A	36	36	36	36	40	43	42,4
B	23	25	26	27	31,5	34	36

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW614N
2	Junta tórica	1	EPDM
3	Distanciador	1	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	1	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	1	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	1	GRIVORY GV-5H

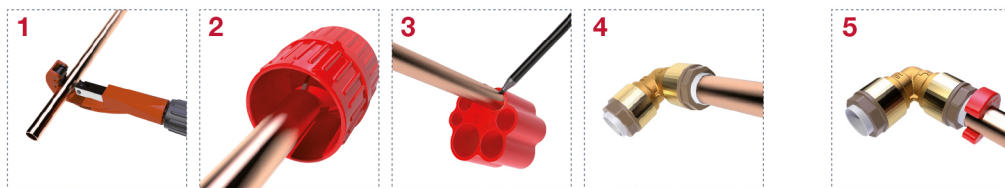


INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

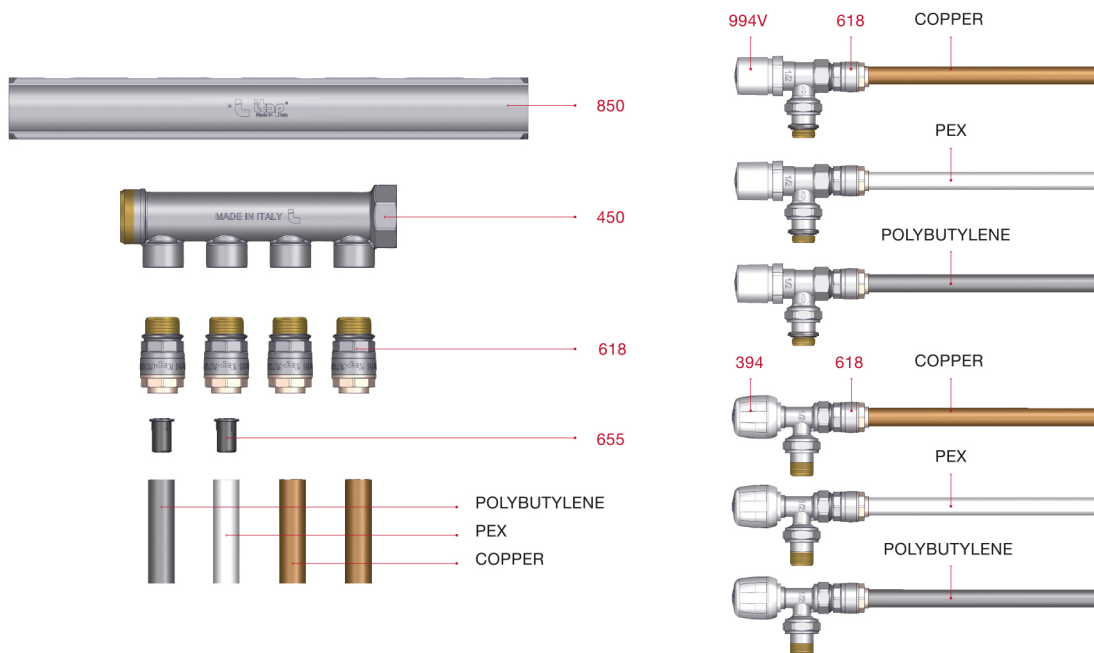


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





630 Racor en T de acoplamiento



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12x12x12	630C000012	8/112
14x14x14	630C000014	6/84
15x15x15	630C000015	6/84
16x16x16	630C000016	6/84
18x18x18	630C000018	6/54
20x20x20	630C000020	5/45
22x22x22	630C000022	5/45
25x25x25	630C000025	5/35
28x28x28	630C000028	4/24

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

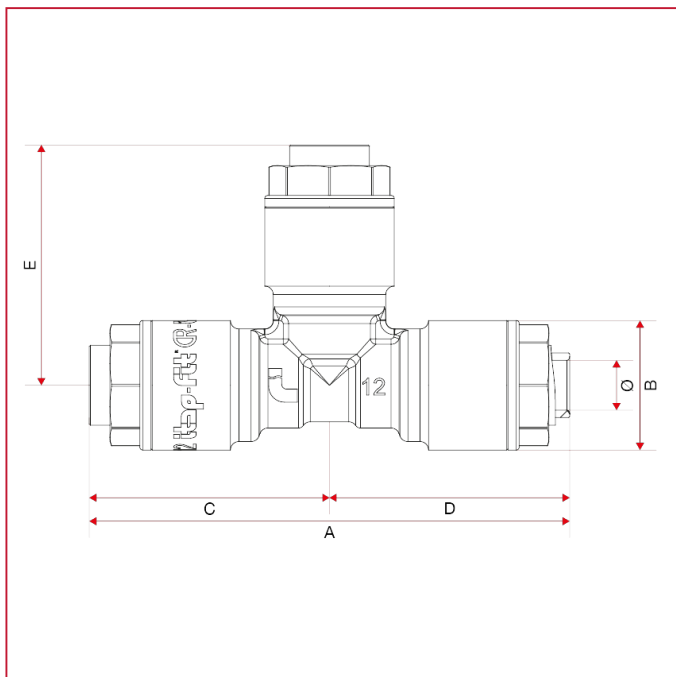
Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Dimensiones totales

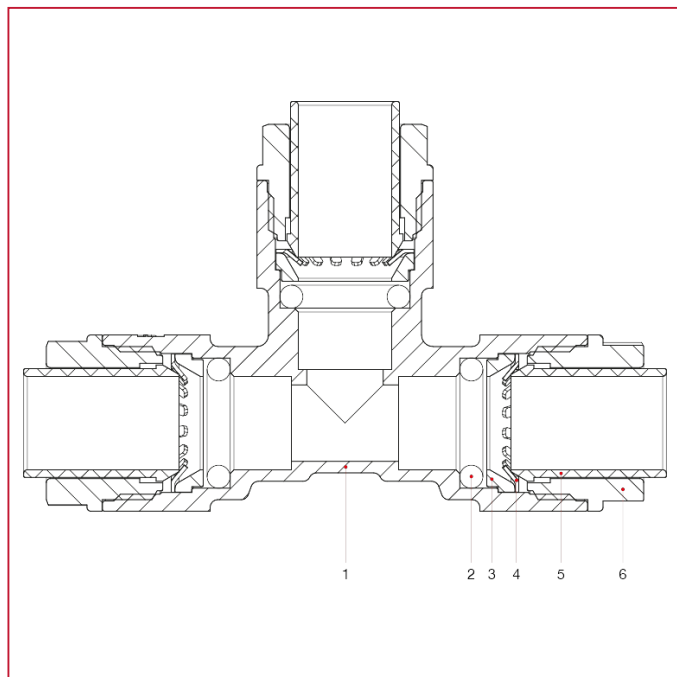




RACORES ITAP-FIT®

	12x12x12	14x14x14	15x15x15	16x16x16	18x18x18	20x20x20	22x22x22	25x25x25	28x28x28
A	85,4	87,2	88	89	99,2	109,2	108	117,2	120
B	23	25	26	27	31,5	34	36	40	43,7
C	42,7	43,6	44	44,5	49,6	54,6	54	58,6	60
D	42,7	43,6	44	44,5	49,6	54,6	54	58,6	60
E	42,7	43,6	44	44,5	49,6	54,6	54	58,6	60

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	3	EPDM
3	Distanciador	3	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	3	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	3	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	3	GRIVORY GV-5H

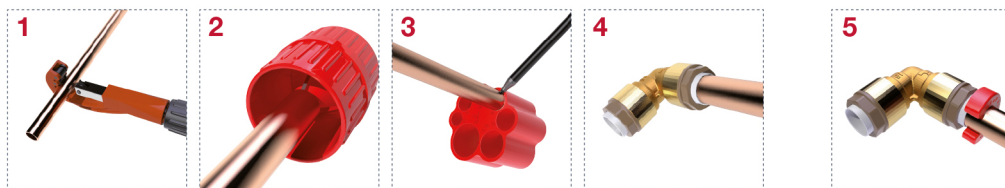


INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

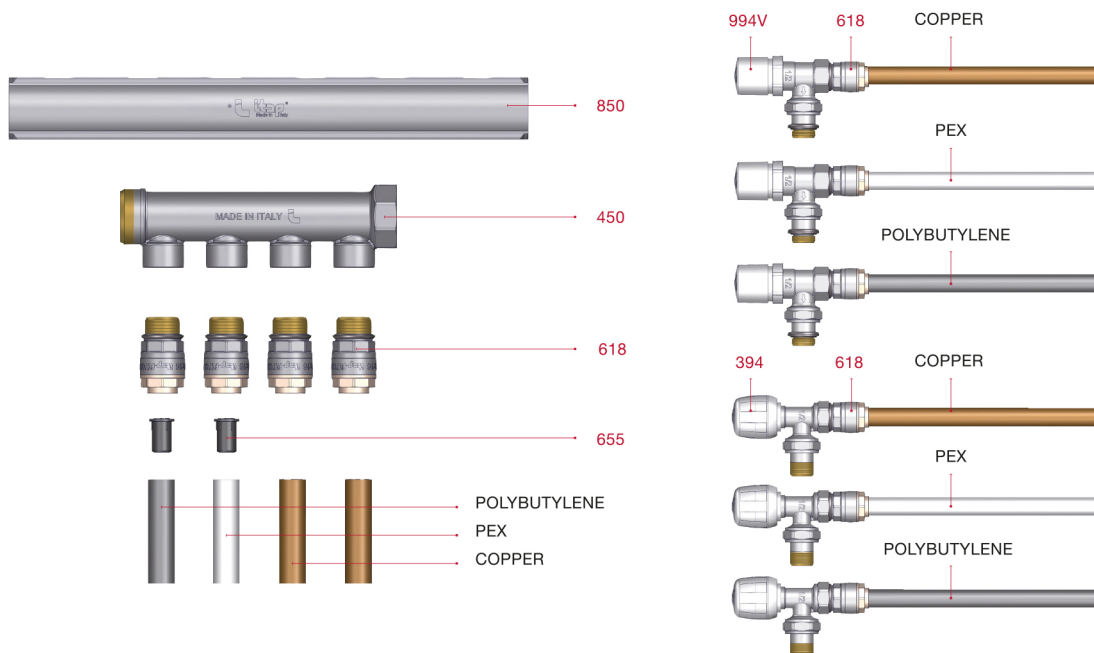


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





635 Racor en T hembra



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
14x1/2"	635B012014	6/84
15x1/2"	635B012015	6/84
16x1/2"	635B012016	6/84
18x1/2"	635B012018	6/72
18x3/4"	635B034018	6/72
20x1/2"	635B012020	8/72
22x3/4"	635B034022	6/54
25x3/4"	635B034025	6/54
28x1"	635B100028	4/24

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

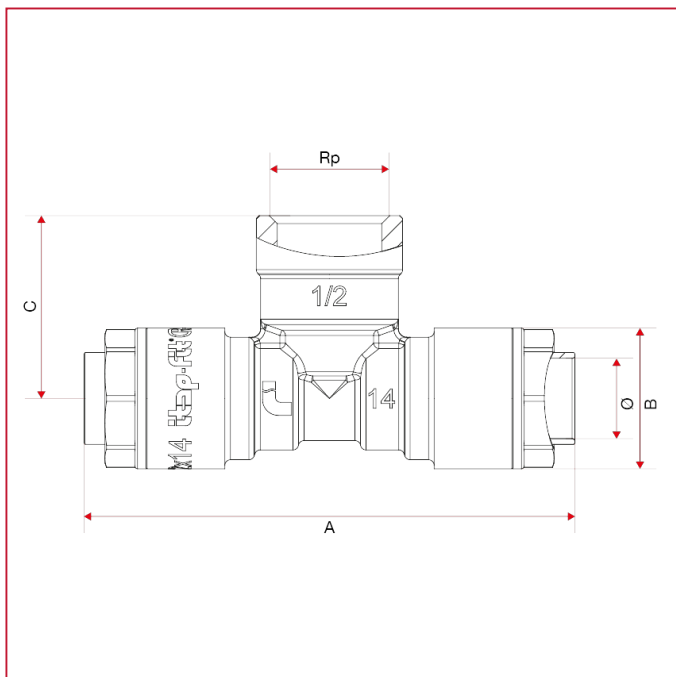
Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexiones roscadas: ISO 7/1 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).

Dimensiones totales

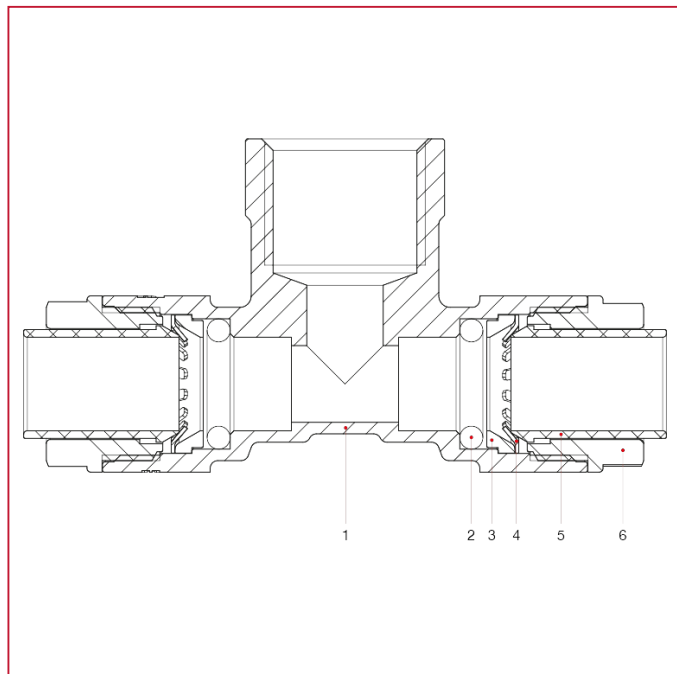




RACORES ITAP-FIT®

	14x1/2"	15x1/2"	16x1/2"	18x1/2"	18x3/4"	20x1/2"	22x3/4"	25x3/4"	28x1"
A	87,2	88	89	99,2	99,2	109,2	108	117,2	120
B	25	26	27	31,5	31,5	34	36	40	43,7
C	32,5	33	33,5	34,5	37,3	35,5	40	41	47,2

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	2	EPDM
3	Distanciador	2	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	2	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	2	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	2	GRIVORY GV-5H

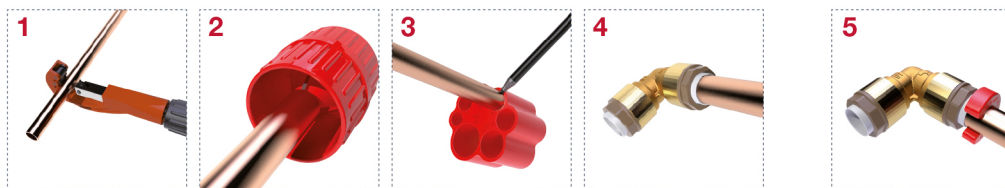


INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

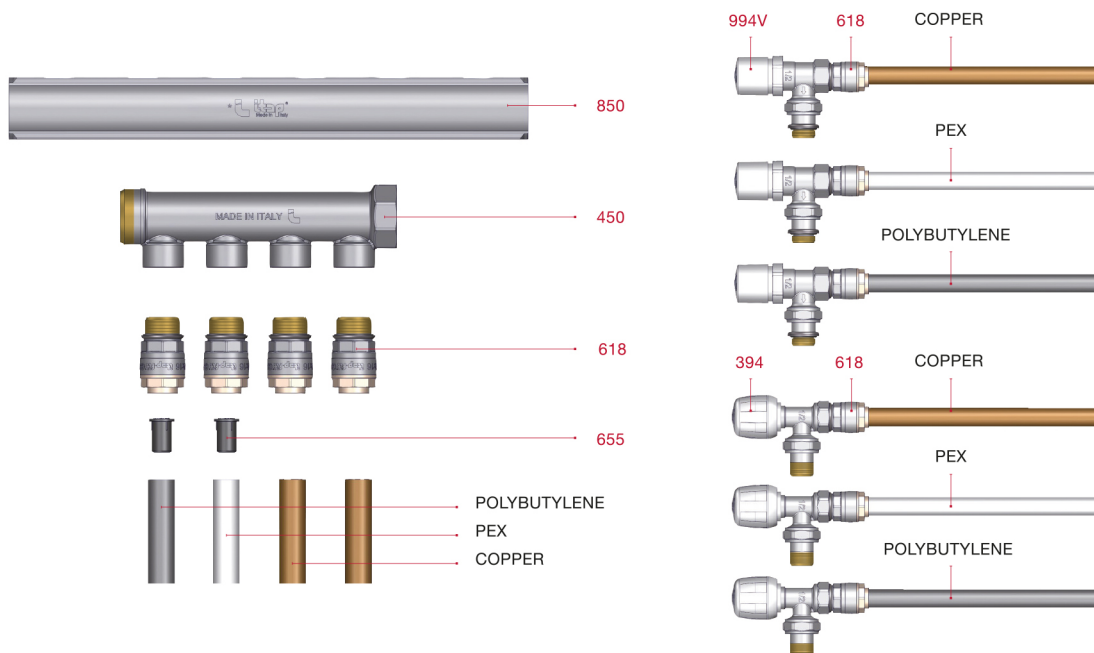


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





640 Racor en L macho



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12x3/8"	640B038012	12/168
12x1/2"	640B012012	12/168
14x1/2"	640B012014	12/168
15x1/2"	640B012015	12/168
16x1/2"	640B012016	10/140
18x1/2"	640B012018	10/140
18x3/4"	640B034018	10/120
20x1/2"	640B012020	10/120
22x3/4"	640B034022	8/96
25x3/4"	640B034025	8/72
28x1"	640B100028	6/54

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

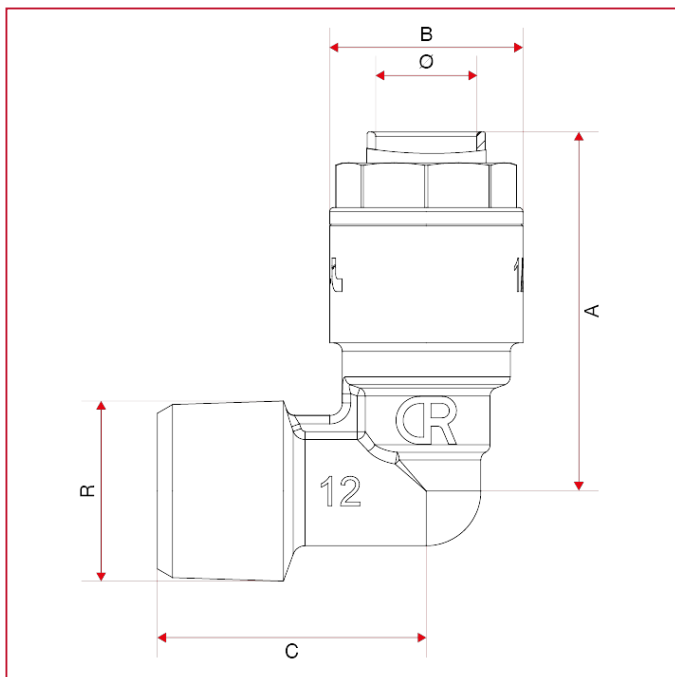
Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexiones roscadas: ISO 7/1 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).

Dimensiones totales

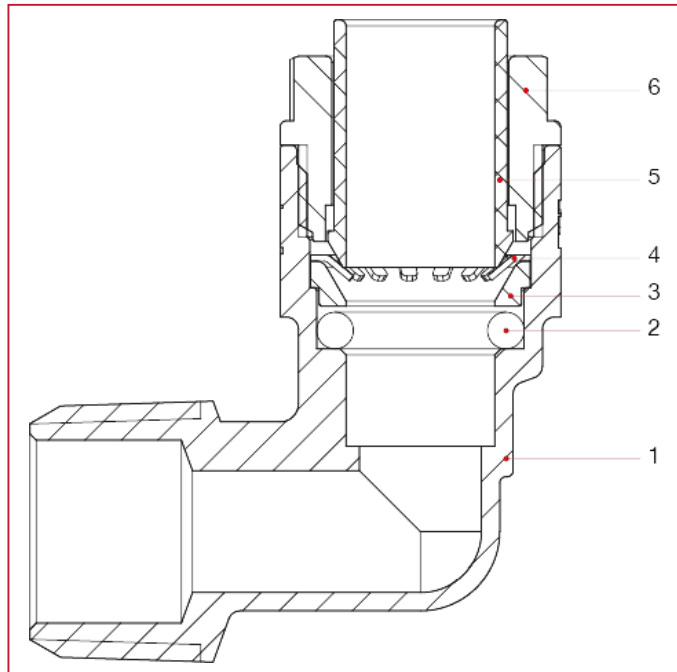




RACORES ITAP-FIT®

	12x3/8"	12x1/2"	14x1/2"	15x1/2"	16x1/2"	18x1/2"	18x3/4"	20x1/2"	22x3/4"	25x3/4"	28x1"
A	42,7	42,7	43,6	43,9	44,5	49,6	49,6	54,6	53,9	58,6	59,9
B	23	23	25	26	27	31,5	31,5	34	36	40	43,7
C	28	32	32,5	33	33,5	34,5	37,3	35,5	40	41,1	45,9

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	1	EPDM
3	Distanciador	1	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	1	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	1	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	1	GRIVORY GV-5H

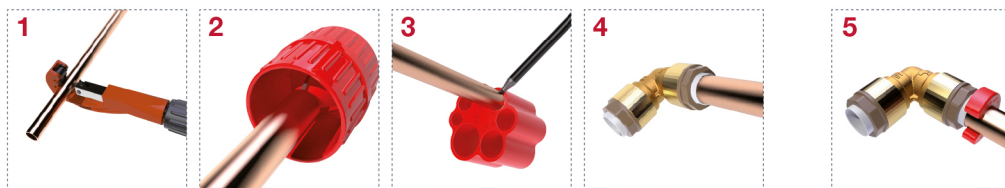


INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

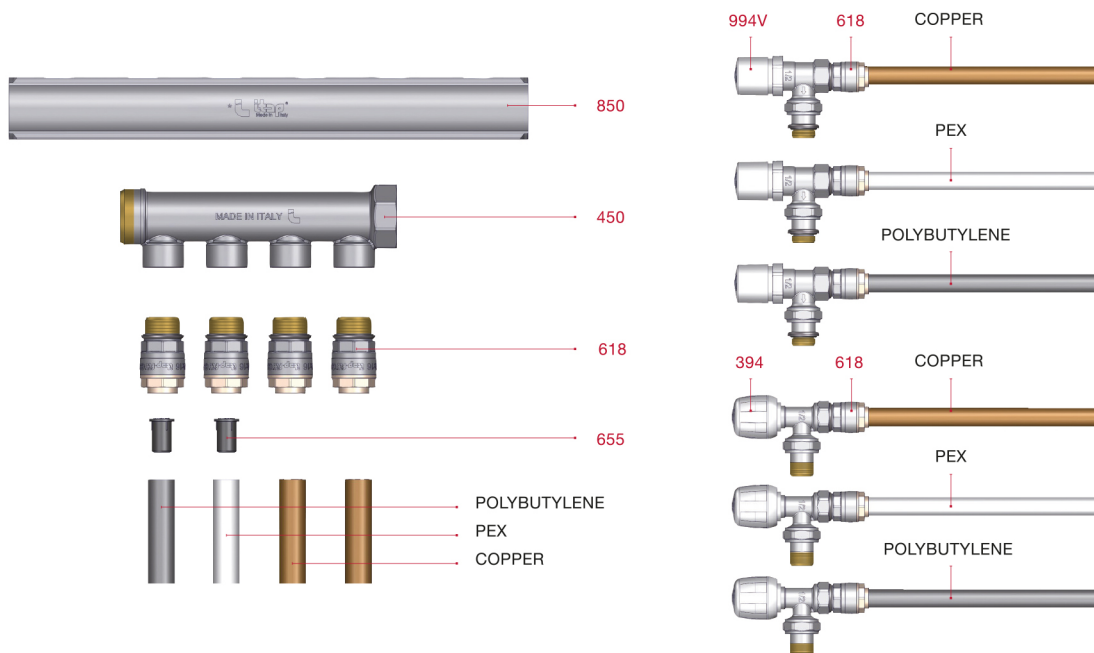


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





645 Racor en L hembra



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12x3/8"	645B038012	12/168
12x1/2"	645B012012	12/168
14x1/2"	645B012014	12/168
15x1/2"	645B012015	12/168
16x1/2"	645B012016	10/140
18x1/2"	645B012018	10/120
18x3/4"	645B034018	10/120
20x1/2"	645B012020	10/120
22x3/4"	645B034022	8/96
25x3/4"	645B034025	8/72
28x1"	645B100028	6/54

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

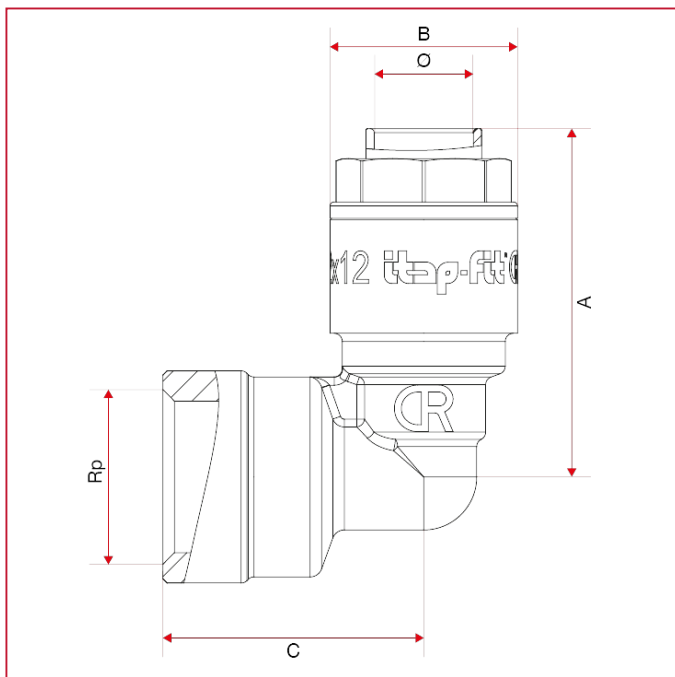
Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexiones roscadas: ISO 7/1 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).

Dimensiones totales

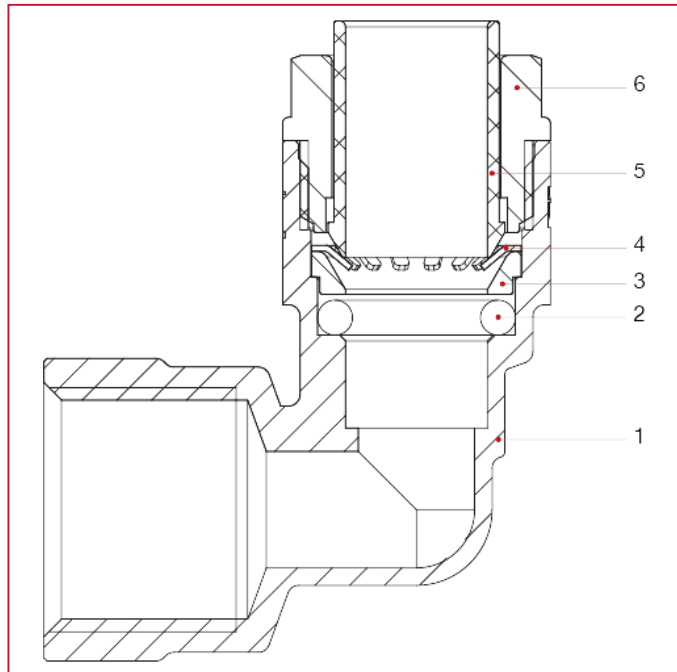




RACORES ITAP-FIT®

	12x3/8"	12x1/2"	14x1/2"	15x1/2"	16x1/2"	18x1/2"	18x3/4"	20x1/2"	22x3/4"	25x3/4"	28x1"
A	42,7	42,7	43,6	43,9	44,5	49,6	49,6	54,6	53,9	58,6	59,9
B	23	23	25	26	27	31,5	31,5	34	36	40	43,7
C	28,5	32	32,6	33	33,5	34,5	37,3	35,5	40	41,4	47,2

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	1	EPDM
3	Distanciador	1	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	1	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	1	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	1	GRIVORY GV-5H

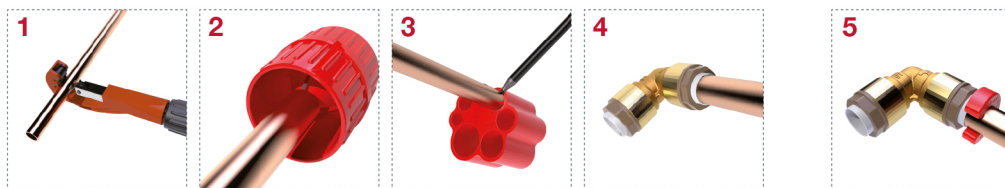


INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

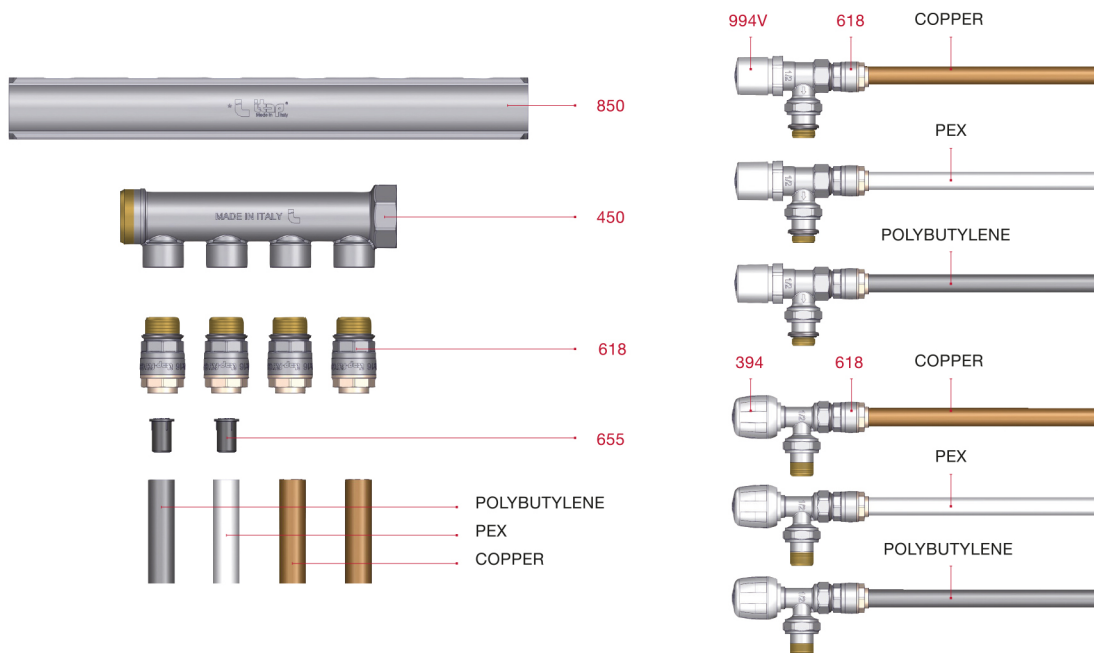


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





648 Racor en L hembra con conexión de pared



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
14x1/2"	648B012014	6/84
15x1/2"	648B012015	6/84
16x1/2"	648B012016	6/84

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

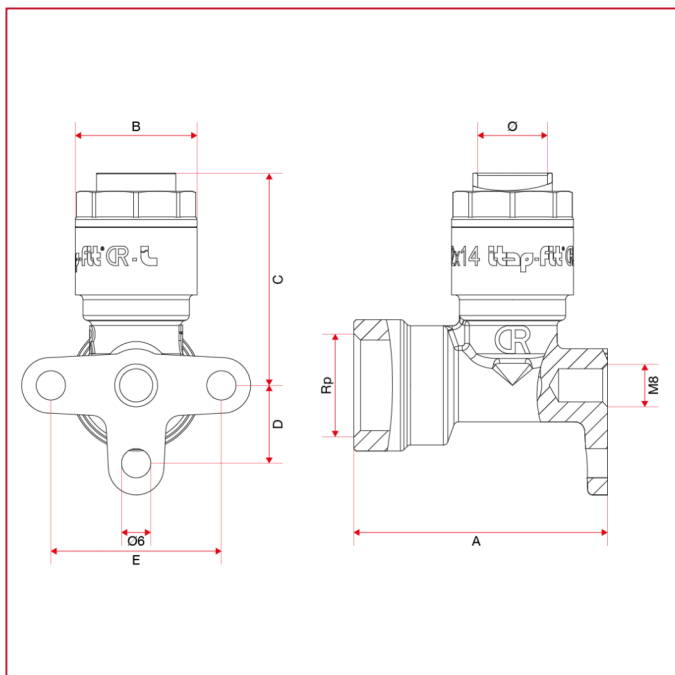
Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexiones roscadas: ISO 7/1 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).

Dimensiones totales

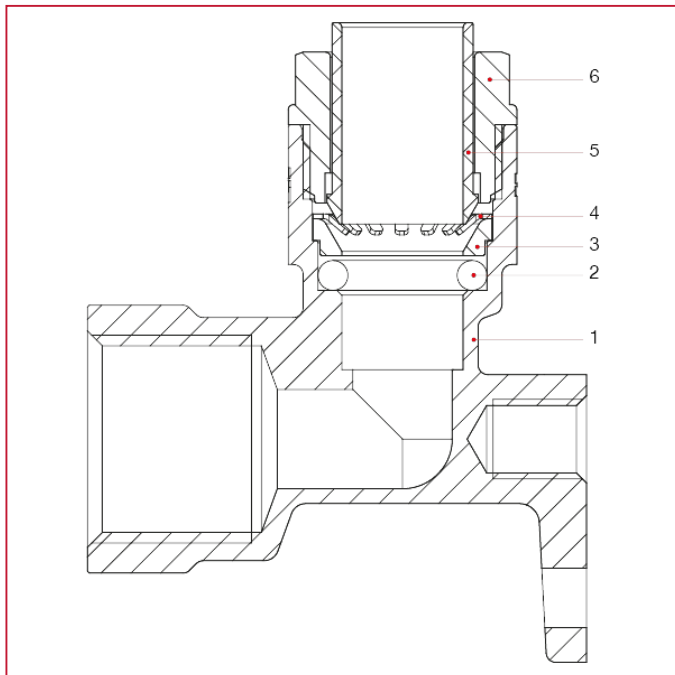




RACORES ITAP-FIT®

	14x1/2"	15x1/2"	16x1/2"
A	52,1	53	54
B	25	26	27
C	43,6	43,9	44,6
D	16	16	16
E	35	35	35

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	1	EPDM
3	Distanciador	1	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	1	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	1	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	1	GRIVORY GV-5H



INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

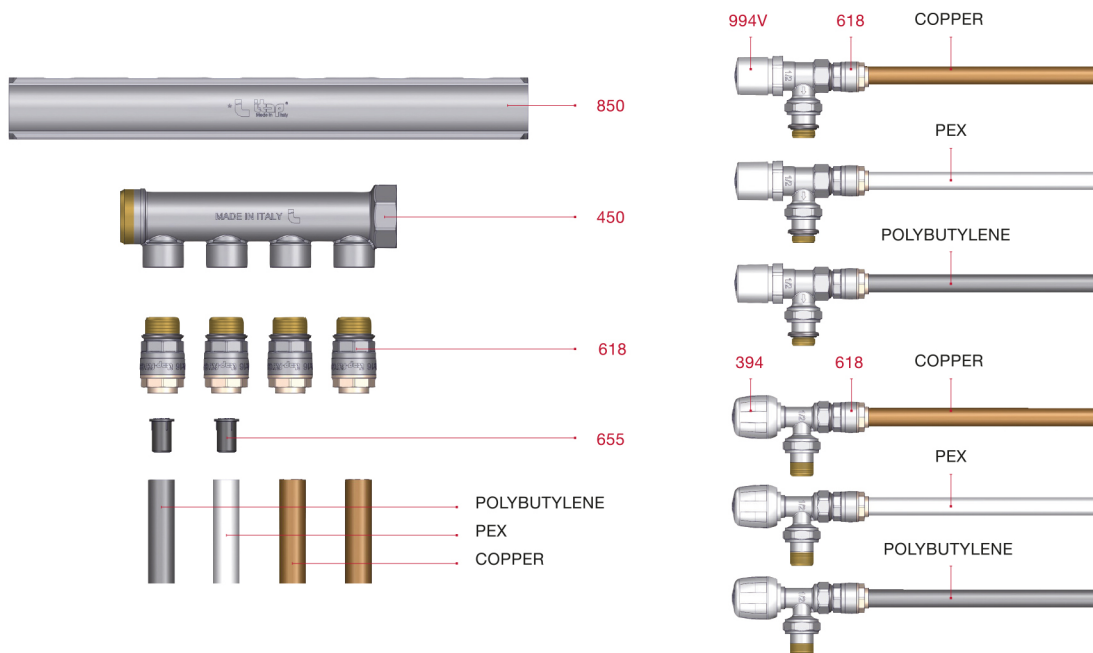


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





650 Racor en L de acoplamiento



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12	650C000012	12/168
14	650C000014	10/140
15	650C000015	10/140
16	650C000016	10/140
18	650C000018	10/120
20	650C000020	8/72
22	650C000022	8/72
25	650C000025	6/72
28	650C000028	5/60

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpos de latón anti-descalcificación (DZR).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

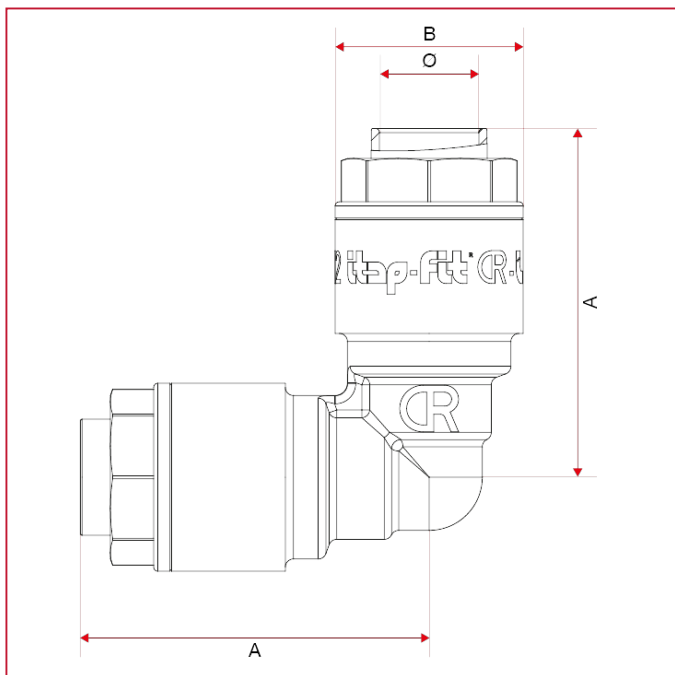
Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexiones roscadas: ISO 7/1 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).

Dimensiones totales

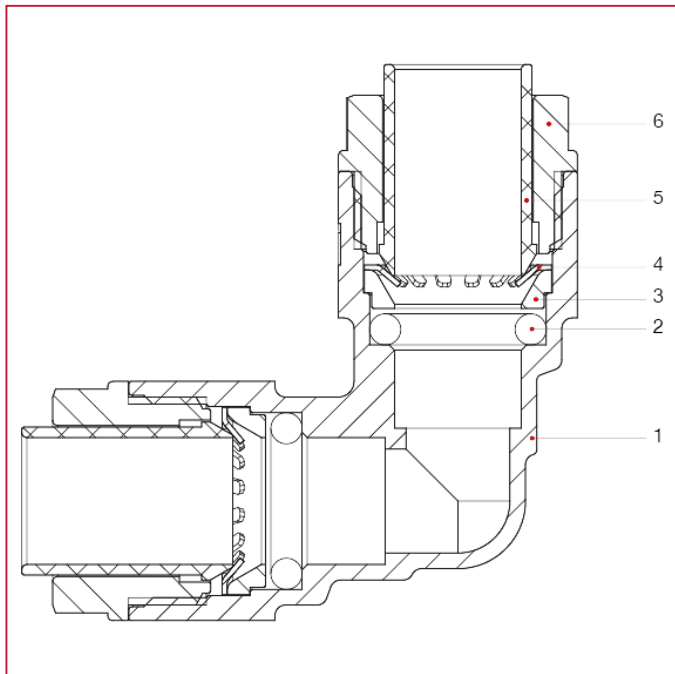




RACORES ITAP-FIT®

	12	14	15	16	18	20	22	25	28
A	42,7	43,6	43,9	44,5	49,6	54,6	53,9	58,5	59,9
B	23	25	26	27	31,5	34	36	40	43,7

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	2	EPDM
3	Distanciador	2	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	2	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	2	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	2	GRIVORY GV-5H



INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

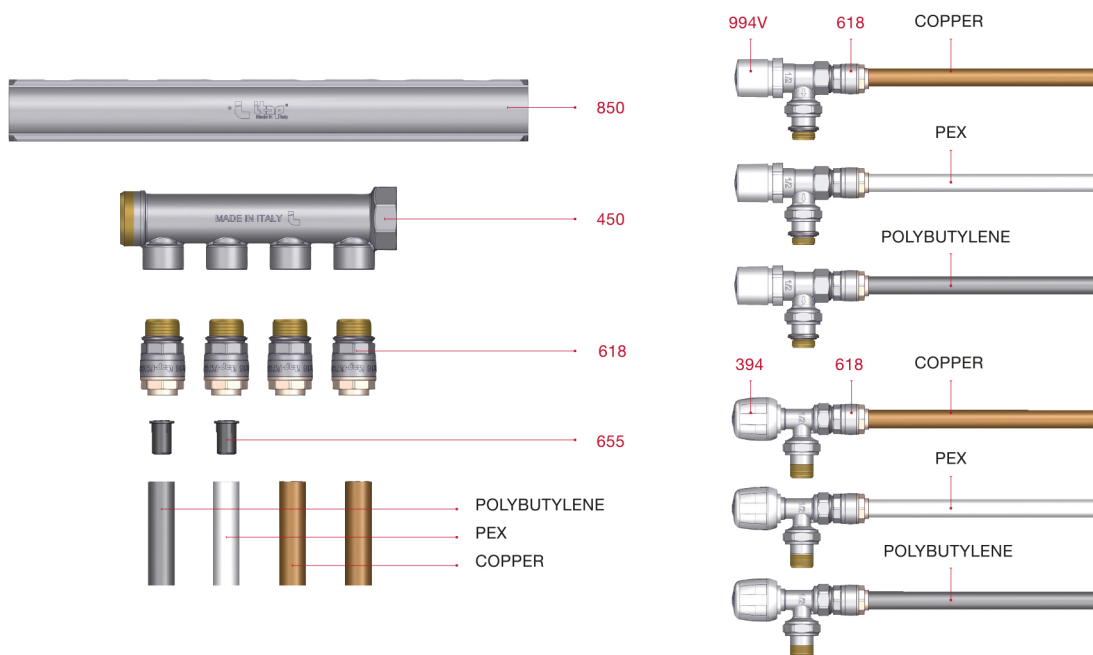


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





618 Racor recto macho, niquelado con junta torica



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12x1/2"	6180012012	18/252
14x1/2"	6180012014	18/252
16x1/2"	6180012016	15/210

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Diseñado para el uso con las válvulas para radiador Itap, manuales y termostatzables, con conexión roscada hembra y con los colectores simples, con derivaciones hembra.

Naturalmente se puede utilizar con cualquier válvula para radiador o colector, a condición de que cuenten con conexión hembra 1/2" o 3/8".

Cuerpo de latón niquelado.

Junta tórica de EPDM

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

Presión nominal: Tubo de cobre: 20bar a 25°C, 10 bar a 90°C;

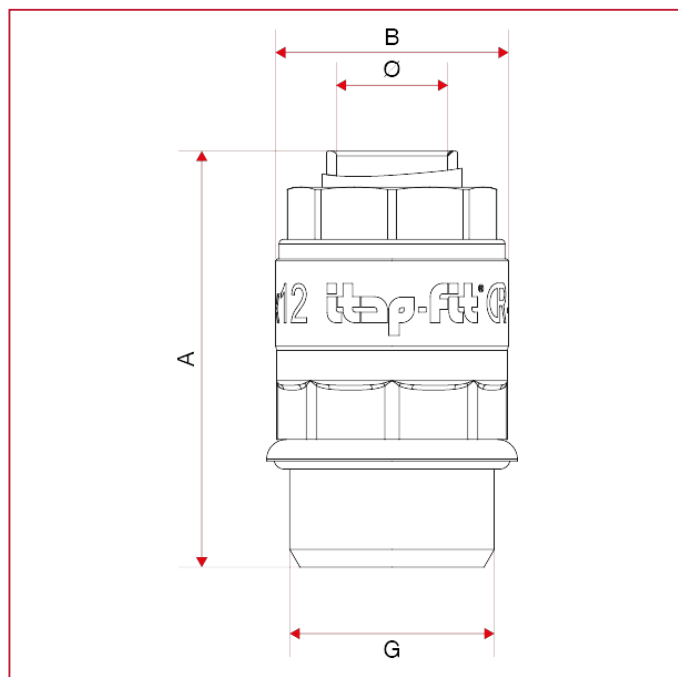
Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexión roscada: ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).



RACORES ITAP-FIT®

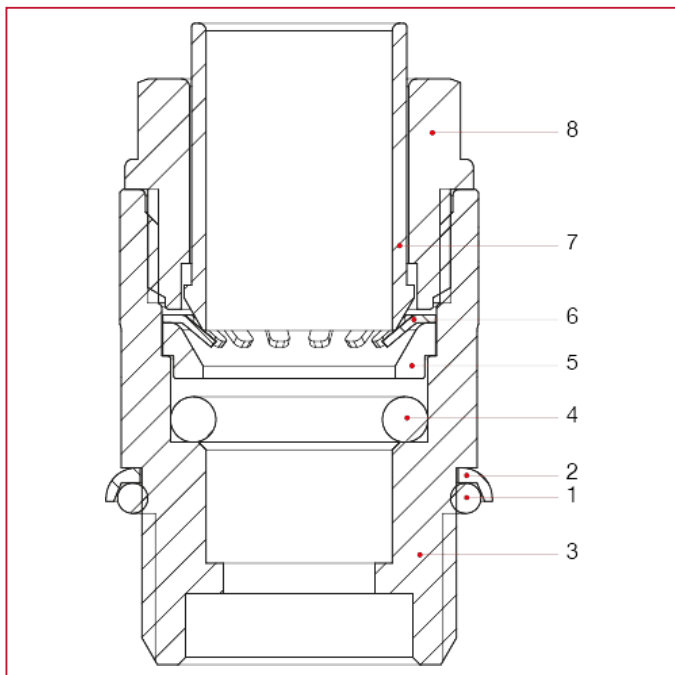
Dimensiones totales



	12x1/2"	14x1/2"	16x1/2"
A	42,4	43,4	45,5
B	23,7	25	27



MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Junta tórica	1	EPDM
2	Junta	1	Fe
3	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
4	Junta tórica	1	EPDM
5	Distanciador	1	NIRETAN A EXL SC
6	Junta de grapado	1	Acero inoxidable AISI 301
7	Casquillo de desenganche	1	GRIVORY GV-5H
8	Manguito	1	GRIVORY GV-5H

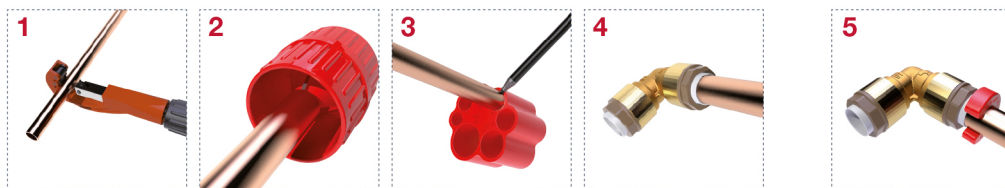


INSTRUCCIONES



INSTALACIÓN EN 4 PASOS

1. Cortar el tubo con un cortatubos de rueda.
 2. Desbarbar la parte externa del tubo.
 3. Calibrar el tubo marcando en el tubo la profundidad de introducción.
 4. Introducir el tubo en el racor hasta el punto de bloqueo, que debería coincidir con la marca realizada anteriormente.
- Si se utilizan tubos de polietileno reticulado (PEX) o polibutileno, antes de realizar la unión es necesario colocar en el tubo el casquillo de refuerzo (art. 655).

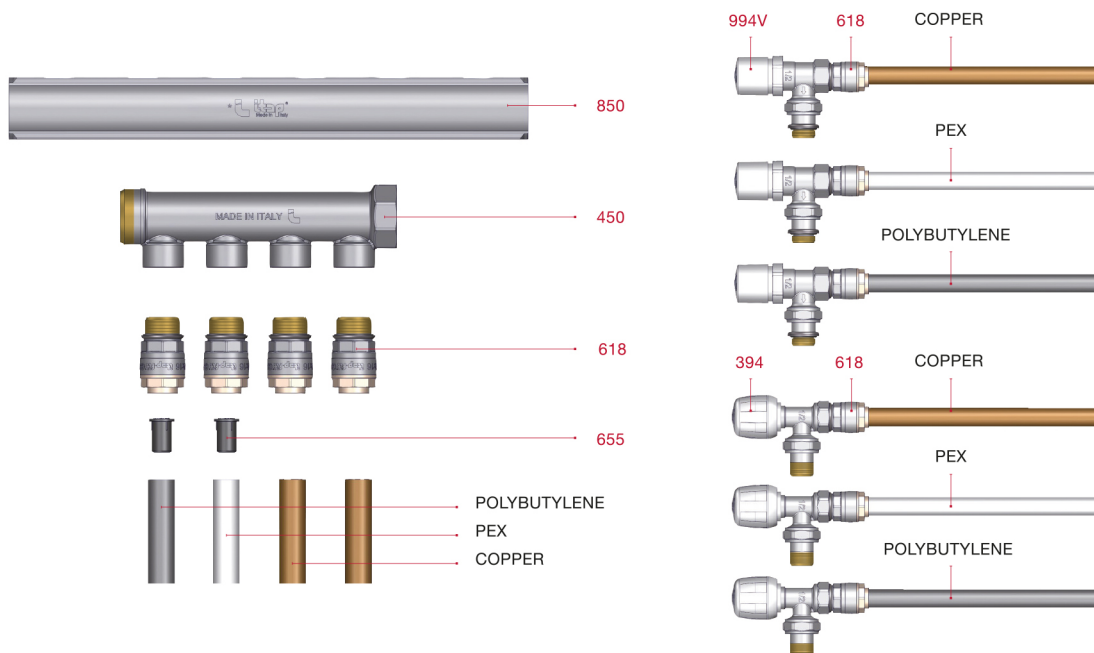


5. Para desenganchar, hacer palanca en la parte saliente del casquillo de desenganche.

LAS VENTAJAS:

- AHORRO DE TIEMPO DE INSTALACIÓN DE HASTA EL 90%
- ES UTILIZABLE TANTO EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN COMO SANITARIAS
- SE INSTALA SIN EL USO DE NINGUNA HERRAMIENTA
- ES REUTILIZABLE

USO DE RACORES CON TUBO DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO





655 Casquillo de refuerzo



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12 x 1,1 14 x 2	655BU012110	50/1500
12 x 1,8	655BU012180	50/1500
15 x 1,8 16 x 2,2 16 x 2,3	655BU015180	50/1500
15 x 2,5	655BU015250	50/1500
16 x 1,5 17 x 2 18 x 2,5	655BU016150	50/1500
16 x 2	655BU016200	50/1500
20 x 1,9 20 x 2 22 x 3	655BU020190	40/1200
20 x 2,8	655BU020280	40/1200
22 x 2 22 x 2,1 25 x 3,5	655BU022200	40/1200

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

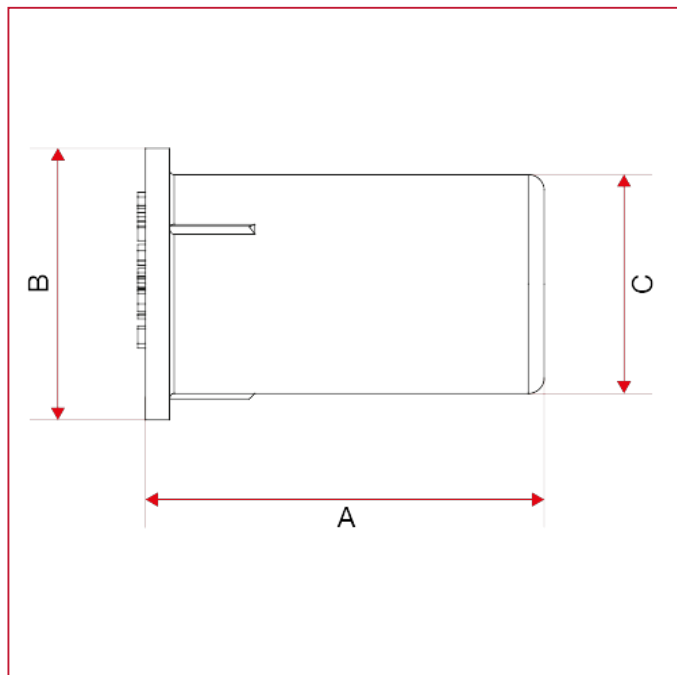
El casquillo se debe introducir en los tubos de polietileno reticulado y polibutileno antes de la unión con el racor Itap-Fit®.

TABLA DE COMPATIBILIDAD DEL CASQUILLO ART. 655 CON TUBOS DE POLIETILENO (PEX) O POLIBUTILENO (PB) ENTREVISTAS.

CÓDIGO	DIÁMETRO EXTERNO PARA ESPESOR DEL TUBO (mm)
655BU012110	12X1.1, 14X2
655BU012180	12X1.8
655BU015180	15X1.8, 16X2.2, 16X2.3
655BU015250	15X2.5
655BU016150	16X1.5, 17X2, 18X2.5
655BU016200	16X2
655BU020190	20X1.9, 20X2, 22X3
655BU020280	20X2.8
655BU022200	22X2, 22X2.1, 25X3.5

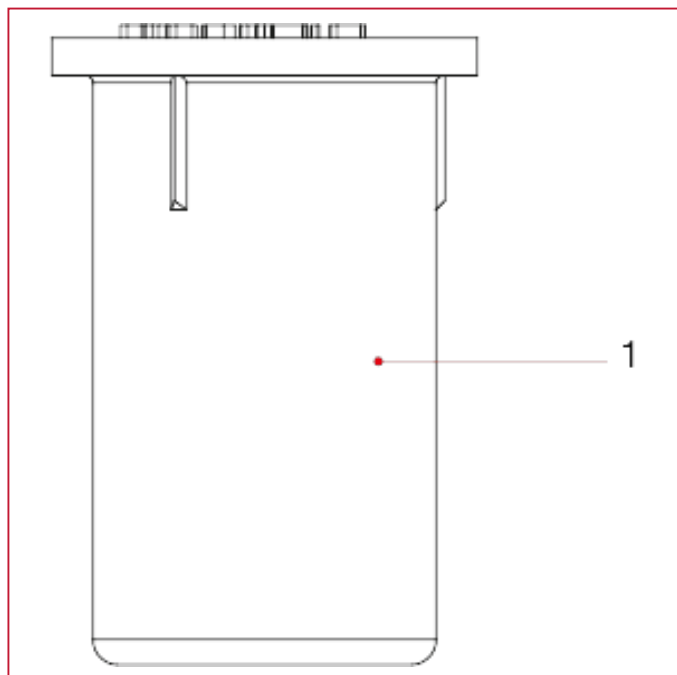


Dimensiones totales



	12 x 1,1 14 x 2	12 x 1,8	15 x 1,8 16 x 2,2 16 x 2,3	15 x 2,5	16 x 1,5 17 x 2 18 x 2,5	16 x 2	20 x 1,9 20 x 2 22 x 3	20 x 2,8	22 x 2 22 x 2,1 25 x 3,5
A	20	20	20	20	25	20	25	25	29
B	12	11,5	14,5	14	16	15	18	18	21
C	9,5	8,2	11,3	9,5	12,8	11,8	15,6	14,2	17,5

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Casquillo	1	GRIVORY HT1V-5FWA

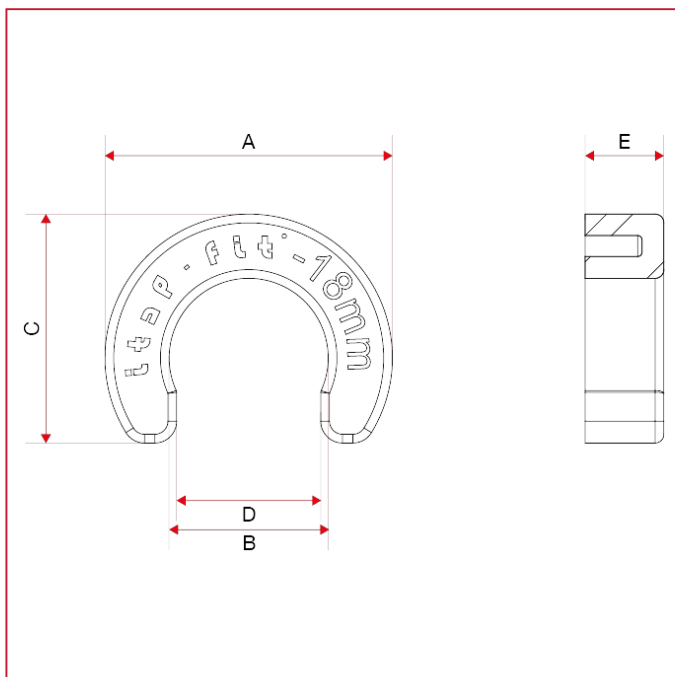


671 Llave enganche



TAMAÑO	CÓDIGO	EMBALAJE
12	671012	10/600
14	671014	10/600
15	671015	10/600
16	671016	10/600
18	671018	10/500
20	671020	10/500
22	671022	10/500
25	671025	10/400
28	671028	10/400

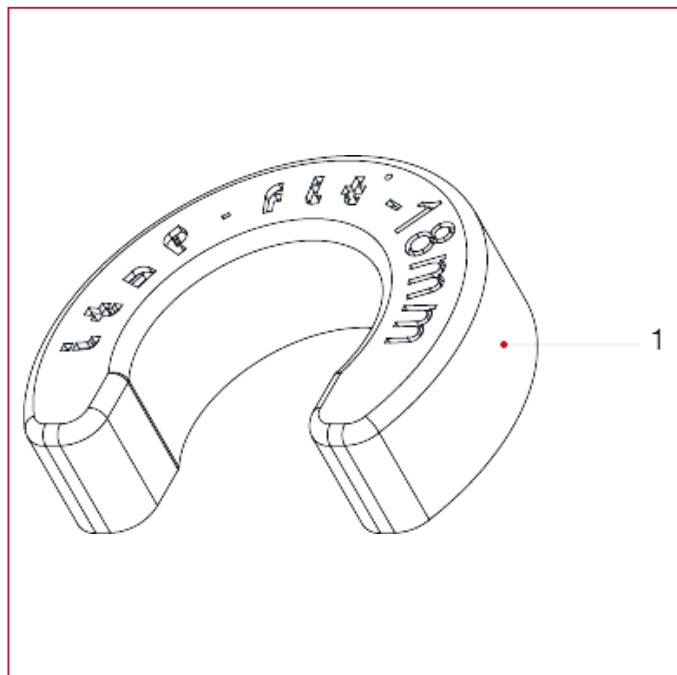
Dimensiones totales



	12	14	15	16	18	20	22	25	28
A	26,2	29	30	31	32,9	34	37,2	40	44
B	12,2	14,2	15,2	16,2	18,2	20,2	22,2	25,2	28,2
C	21	23	24	25,1	26,2	27,2	29,8	32,6	35,2
D	11	12,9	13,7	14,6	16,5	18,6	20,1	22,7	25,5
E	8,5	8,5	8,5	8,5	9	9,5	9,5	10	10



MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Llave de desenganche	1	Nailon



685 Calibre de profundidad



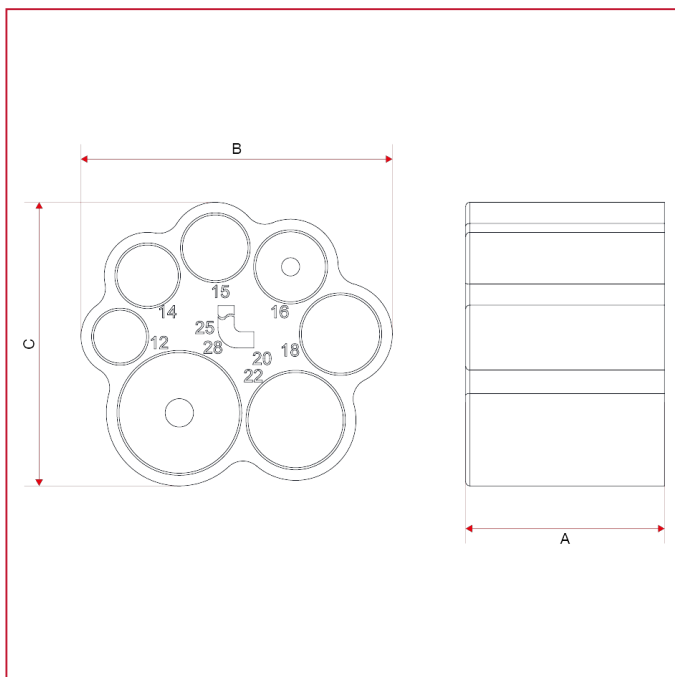
CÓDIGO

685012028

EMBALAJE

1/50

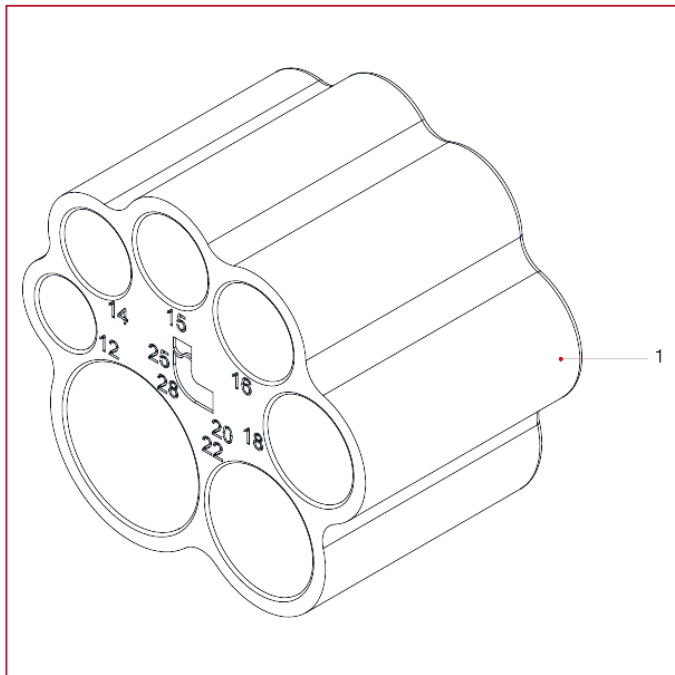
Dimensiones totales



A	47
B	74
C	37



MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Calibre de profundidad	1	ABS



680 Dispositivo para redondear tubos



CÓDIGO

680012028

EMBALAJE

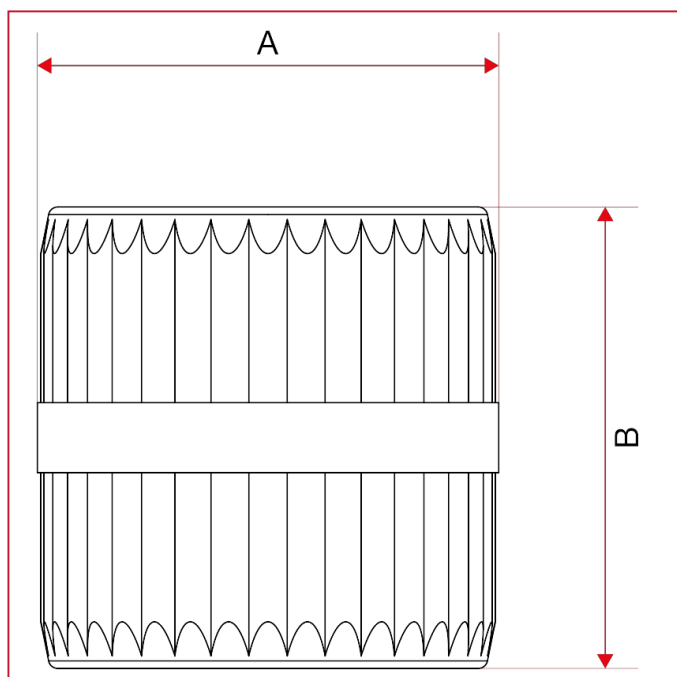
1/80

ESPECIFICACIONES

Indicado para tubos con diámetro de 4 mm a 36 mm.

Material: polímero.

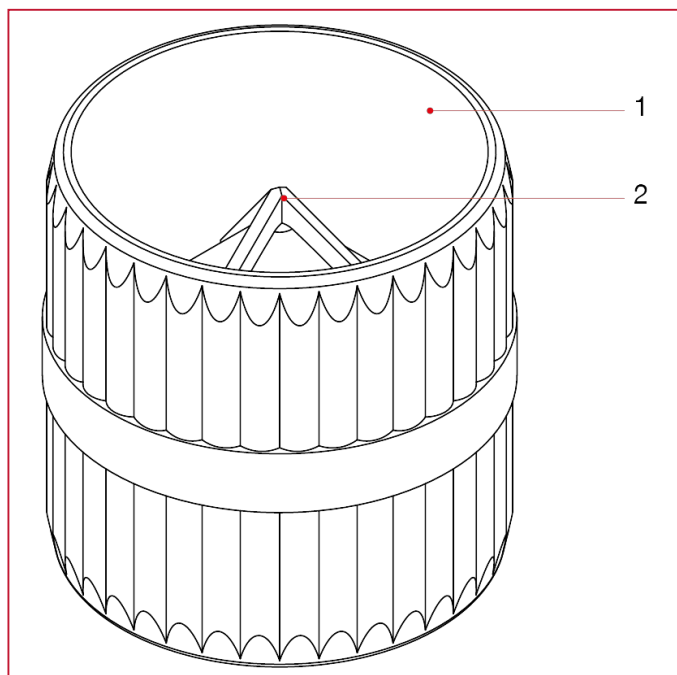
Dimensiones totales



A	49,5
B	49,5



MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Achaflanador	1	Polímero
2	Cuchillas	1	Acero endurecido



ITAP S.p.A.
Via Ruca 19
25065 Lumezzane
Brescia (ITALY)
Tel 030 8927011
Fax 030 8921990
www.itap.it - info@itap.it

Nos reservamos el derecho a aportar mejoras y modificaciones a los productos descritos y a los datos técnicos en cualquier momento y sin previo aviso.

rev. 20250403