



CATÁLOGO TÉCNICO

VÁLVULAS DE RETENCIÓN ROMA[®]



> LA EMPRESA

ITAP SpA, constituida en Lumezzane (Brescia) en 1972, es actualmente una de las empresas líderes del sector de la producción de válvulas, empalmes y colectores de distribución para sistemas sanitarios y de calefacción.

Gracias a un proceso de producción completamente automatizado, con 85 máquinas de transferencia y 55 líneas de ensamblaje, es capaz de producir 400,000 piezas al día.

La innata vocación por la innovación y por el respeto de las normativas técnicas está sostenida por una organización empresarial certificada ISO 9001. La orientación a la calidad siempre se ha considerado un factor decisivo para el logro de importantes resultados comerciales: ITAP cuenta con aprobaciones de producto emitidas por organismos certificadores de todo el mundo.



> Los productos ITAP han obtenido aprobaciones de más de 30 organismos certificadores de todo el mundo.





VÁLVULAS DE RETENCIÓN ROMA®

104 Válvulas de retención ROMA®

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.

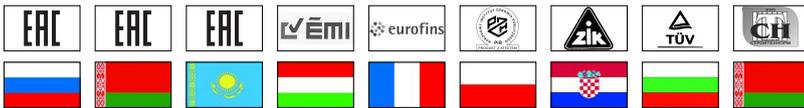
Se pueden instalar en cualquier posición: vertical, horizontal, oblicua.

Indicada para el uso también con gasolina y carburantes en general.



TAMAÑO	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
3/8" (DN 10)	25bar/362.5psi	1040038	9/108
1/2" (DN 15)	25bar/362.5psi	1040012	8/96
3/4" (DN 20)	25bar/362.5psi	1040034	6/72
1" (DN 25)	25bar/362.5psi	1040100	5/45
1"1/4 (DN 32)	18bar/261psi	1040114	4/32
1"1/2 (DN 40)	18bar/261psi	1040112	3/18
2" (DN 50)	18bar/261psi	1040200	2/16

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpo de latón.

Junta en acero inoxidable.

Junta de Viton®.

Muelle de acero inoxidable.

Tapones de purga de latón con conexión roscada 1/4".

Temperatura mínima de trabajo: -20°C.

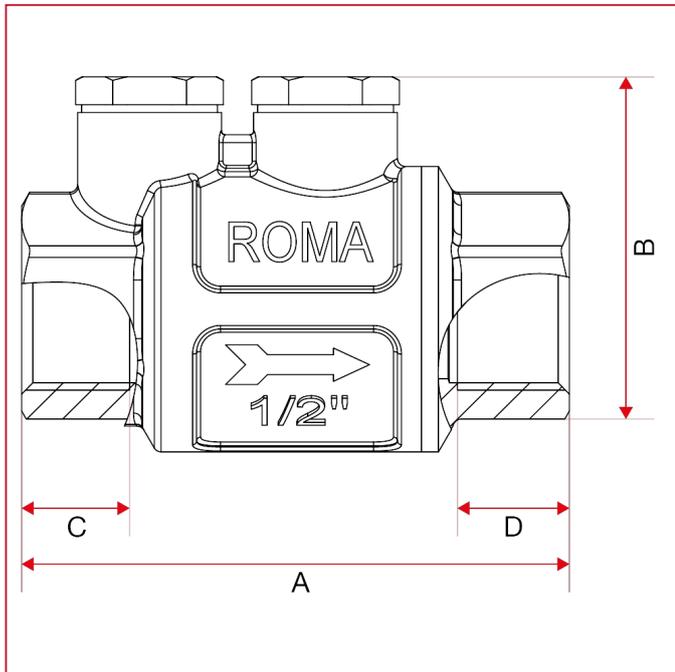
Temperatura máxima de trabajo: 100°C con agua; 150°C con fluidos de hidrocarburos o aire comprimido.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).



VÁLVULAS DE RETENCIÓN ROMA®

Dimensiones totales

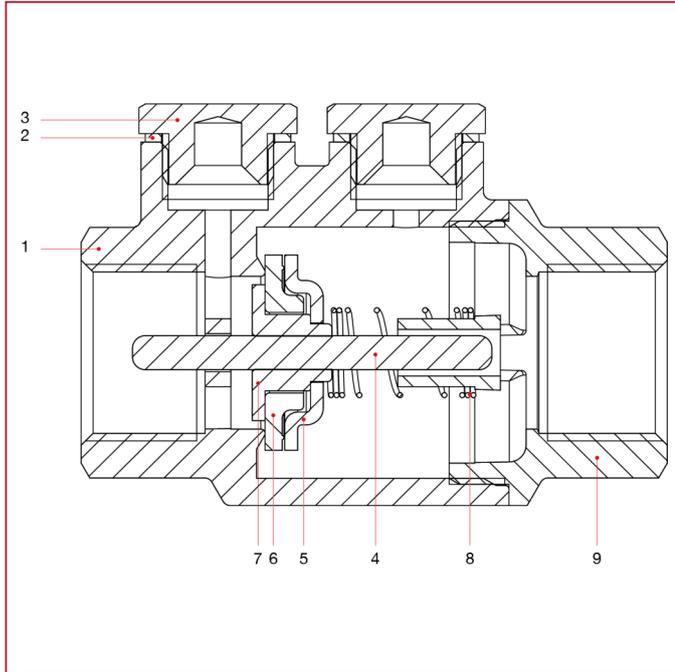


	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	10	15	20	25	32	40	50
A	63	68,5	69,5	79	84	93,5	108
B	47,3	47,3	54,5	60,8	72,8	83,3	99,3
C	10	13,5	14	15	16	16	20
D	10	14	14	15	15,5	17	19
Kg/cm2 bar	25	25	25	25	18	18	18
LBS - psi	362,5	362,5	362,5	362,5	261	261	261



VÁLVULAS DE RETENCIÓN ROMA®

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW617N
2	Junta	2	Aluminio
3	Tapón	2	Latón CW614N
4	Perno	1	Latón CW614N
5	Retén	1	Acero inoxidable AISI 304
6	Junta	1	Viton®
7	Tapón	1	Latón CW614N
8	Muelle	1	Acero inoxidable AISI 302
9	Manguito	1	Latón CW617N



VÁLVULAS DE RETENCIÓN ROMA®

INSTALACIÓN

Las válvulas ROMA® son unidireccionales; permiten el paso del fluido en una sola dirección, por eso se deben montar de manera que la flecha sobre el cuerpo siga la dirección del fluido.

Las válvulas se componen de muelle, válvula pequeña y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- para una correcta instalación de la válvula, en proximidad de curvas o bombas de circulación, la válvula se debe montar a una distancia que sea 10 veces el diámetro del tubo.
- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de retén goma-metal y perjudicar el funcionamiento de la válvula.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), hay que eliminarlas o filtrarlas, ya que podrían interferir en la zona de retén goma-metal y perjudicar el funcionamiento de la válvula.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- Utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- Despresurizar la línea;
- Durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo.

MANTENIMIENTO

Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.

Eventuales pérdidas podrían deberse al depósito de cuerpos extraños (suciedad, cal) en el retén de goma.

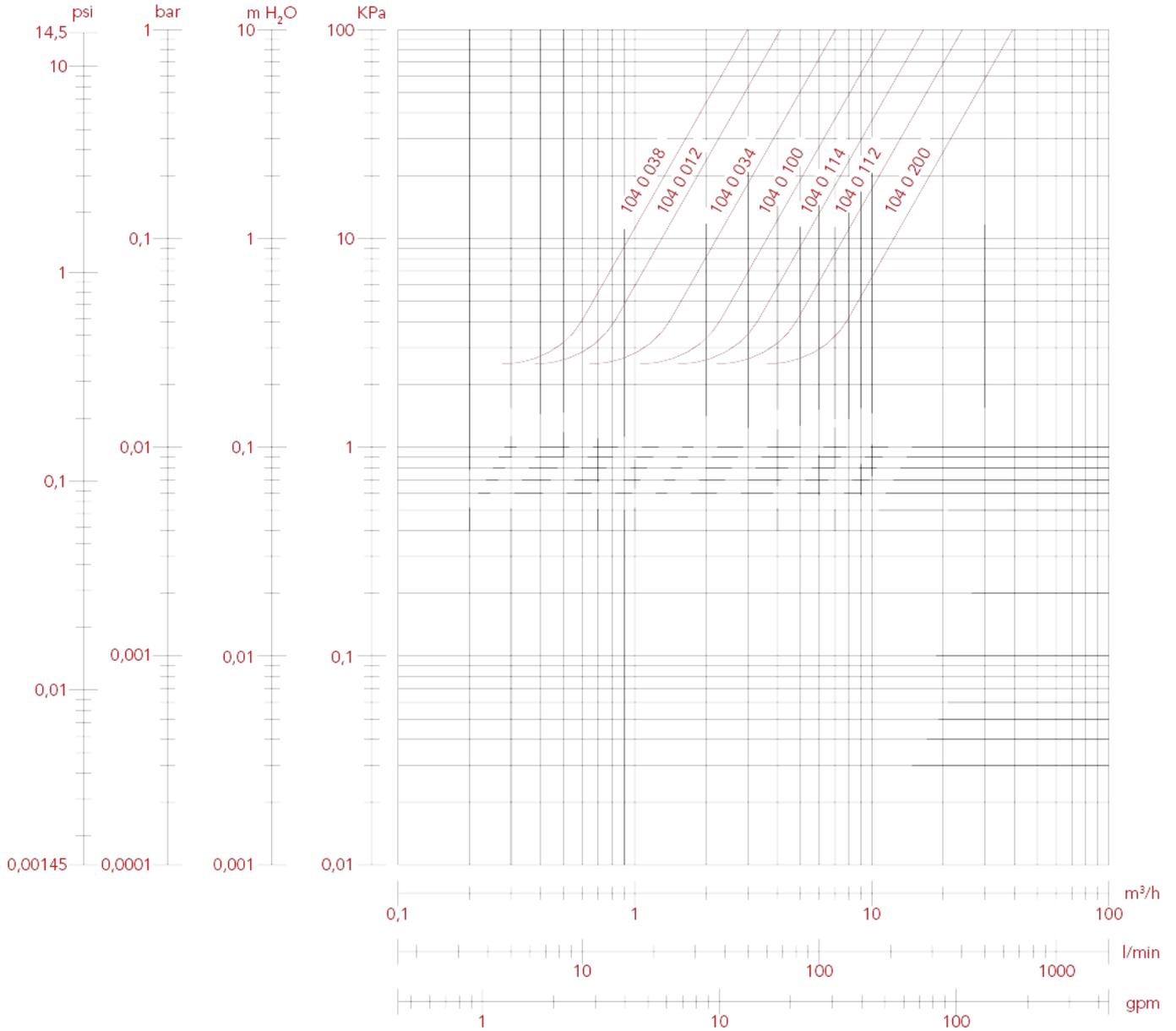
Para resolver este inconveniente, desmontar la válvula y quitar el cuerpo extraño utilizando aire comprimido o herramientas.



VÁLVULAS DE RETENCIÓN ROMA®

DIAGRAMA DE PÉRDIDAS DE CARGA (con agua)

	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
KV	2,99	4,12	7,03	11,45	16,54	24,12	39,32

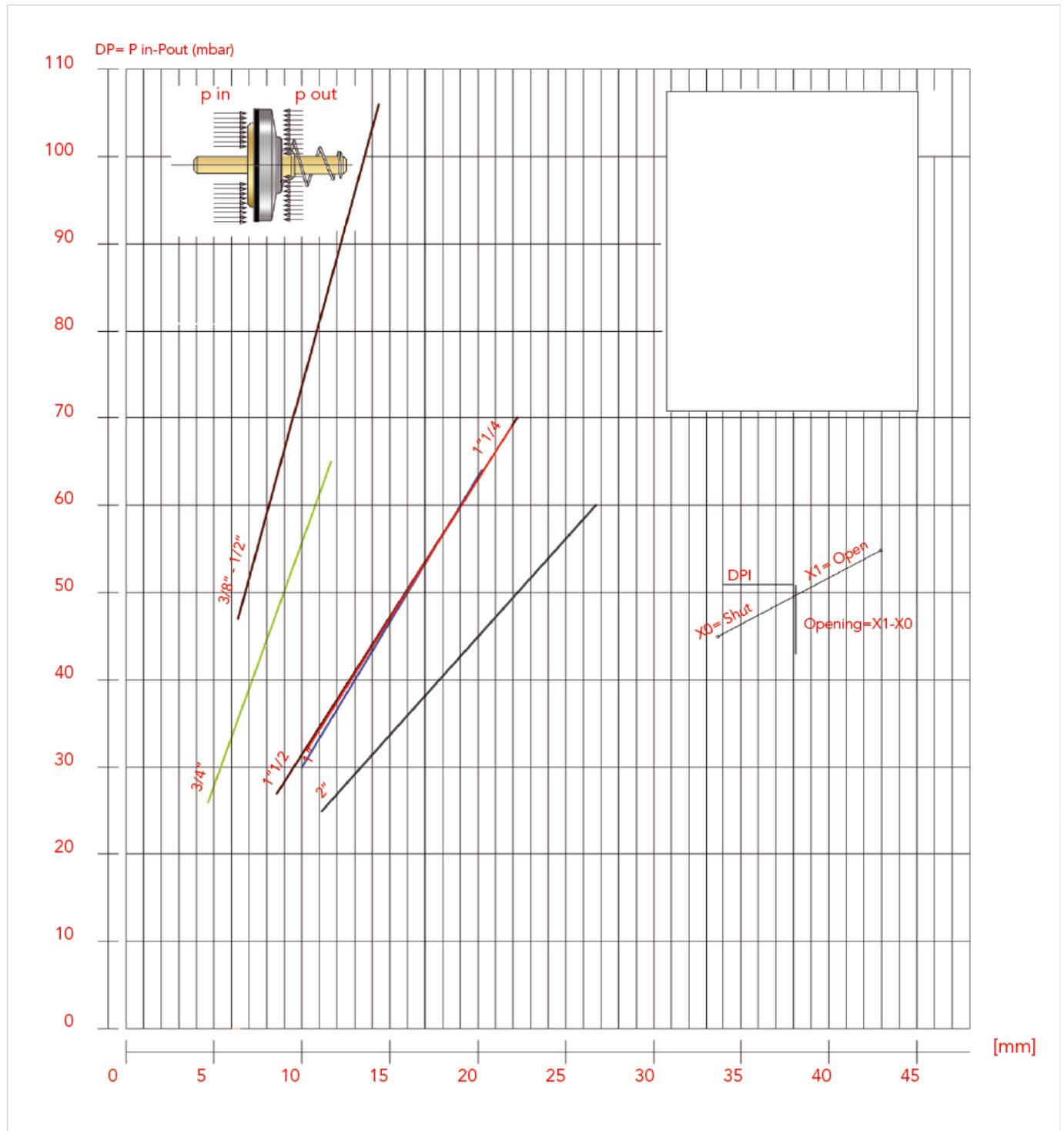




VÁLVULAS DE RETENCIÓN ROMA[®]

DIAGRAMA DE PRESIÓN MÍNIMA PARA LA APERTURA

La apertura de la válvula viene dada por la diferencia de presión entre los dos lados de la estanqueidad.

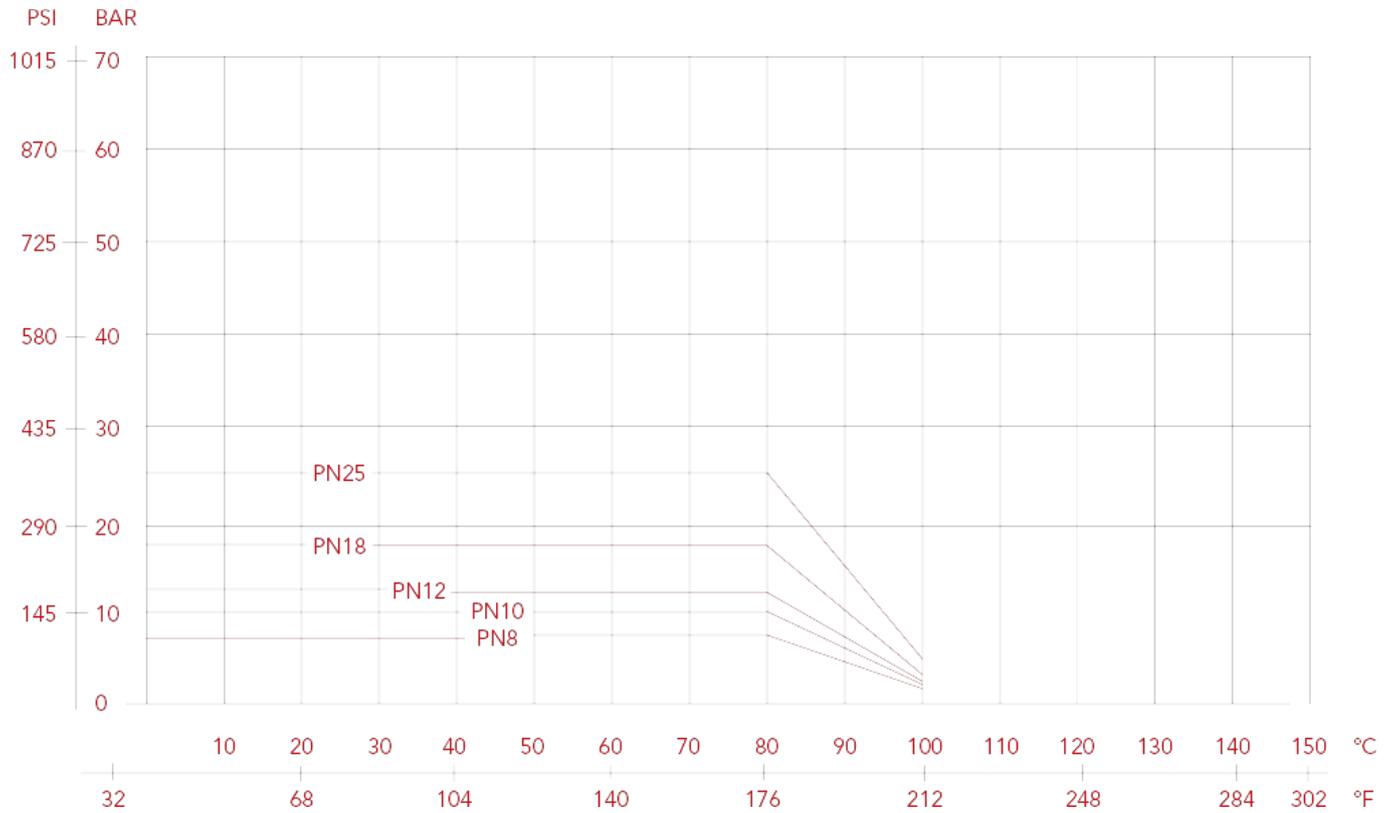




VÁLVULAS DE RETENCIÓN ROMA®

DIAGRAMA DE PRESIÓN-TEMPERATURA

Los valores expresados por las curvas representan el límite máximo de empleo de las válvulas.
Los valores indicados son sólo aproximativos.





ITAP S.p.A.
Via Ruca 19
25065 Lumezzane
Brescia (ITALY)
Tel 030 8927011
Fax 030 8921990
www.itap.it - info@itap.it

Nos reservamos el derecho a aportar mejoras y modificaciones a los productos descritos y a los datos técnicos en cualquier momento y sin previo aviso.

rev. 20250403